

# Outil de lappage pour boîtier supérieur AR-15/M16 - Outil de rodage pour boîtier supérieur AR-15

[Outils](#) > [Outils Carabine](#) > [Outils Receiver](#)

## Aide à ajuster le récepteur supérieur pour un ajustement précis du canon et une précision maximale

Cet outil de rodage en acier laminé à froid se fixe à une perceuse manuelle de 3/8" pour ajuster facilement la face du récepteur supérieur de votre AR-15. Il aide à garantir un ajustement précis entre le canon et le récepteur pour une précision accrue. Appliquez un composé de rodage en oxyde d'aluminium sur la face du récepteur ; le pilote extra long s'insère dans le tunnel du porte-boulon pour maintenir une concentricité parfaite avec le récepteur.



## Caractéristiques

- Nom: [Outil de rodage pour boîtier supérieur AR-15](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080000182
- N° fabr.:
- Type d'arme: AR-15
- Poids du colis: 0.816kg
- Hauteur d'expédition: 36mm
- Largeur d'expédition: 53mm
- Longueur d'expédition: 211mm
- UPC: 050806106253

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour l'Outil de Rodage du Récepteur Supérieur AR15/M16](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour l'Outil de Rodage du Récepteur Supérieur AR15/M16

## Introduction

Merci d'avoir choisi l'outil de rodage du récepteur supérieur AR15/M16 de Brownells. Cet outil est conçu pour vous aider à ajuster la face du récepteur supérieur de votre AR15, garantissant un ajustement précis entre le canon et le récepteur pour une meilleure précision. Pour assurer votre sécurité et l'utilisation efficace de ce produit, veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Lisez toujours et suivez les instructions du fabricant avant d'utiliser l'outil.
- Assurez-vous que l'outil est utilisé dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de poussière produite lors de l'utilisation.
- Gardez l'outil hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez l'outil avant chaque utilisation pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger contre les débris et les bords tranchants.
- Rangez l'outil dans un endroit sec et sûr lorsqu'il n'est pas utilisé.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que la perceuse manuelle utilisée est compatible avec le shank de 3/8" de l'outil.
- Ne dépassez pas la vitesse recommandée pour la perceuse afin d'éviter la surchauffe et les blessures potentielles.
- Maintenez toujours une prise ferme sur la perceuse et l'outil pendant l'opération.
- Ne faites pas fonctionner l'outil sans avoir appliqué le composé de rodage en oxyde d'aluminium sur la face du récepteur.
- Évitez tout contact avec les pièces mobiles pendant l'opération pour prévenir les blessures.
- Si vous ressentez un inconfort ou un bruit inhabituel pendant l'utilisation, arrêtez immédiatement d'utiliser l'outil.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris l'outil de rodage du récepteur supérieur AR15/M16, une perceuse manuelle de 3/8" et un composé de rodage en oxyde d'aluminium.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé de tout obstacle.

### 2. Application du Composé de Rodage :

- Enduisez la face du récepteur supérieur d'une fine couche de composé de rodage en oxyde d'aluminium. Cela aidera à obtenir une surface lisse et précise.

### 3. Fixation de l'Outil :

- Insérez le shank de l'outil de rodage dans le mandrin de la perceuse manuelle de 3/8".
- Serrez le mandrin de manière sécurisée pour vous assurer que l'outil est bien maintenu en place.

### 4. Opération :

- Avec la perceuse éteinte, placez l'outil de rodage dans le tunnel du porteboulon du récepteur supérieur.
- Une fois en position, allumez la perceuse à basse vitesse pour commencer le rodage de la face du récepteur.
- Maintenez une pression constante et laissez l'outil faire le travail. Ne forcez pas l'outil contre le récepteur.
- Vérifiez périodiquement les progrès pour assurer un rodage uniforme et ajustez la pression si nécessaire.

#### **5. Finir :**

- Après avoir atteint les résultats souhaités, éteignez la perceuse et retirez soigneusement l'outil de rodage du récepteur.
- Nettoyez le récepteur supérieur et l'outil de rodage pour enlever tout résidu de composé.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Jetez tout composé de rodage en oxyde d'aluminium usagé conformément aux réglementations locales.
- Si l'outil de rodage n'est plus utilisable, éliminez-le de manière responsable, en veillant à ce qu'il ne pose pas de danger pour autrui.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en suivant les directives locales de recyclage.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'outil de rodage du récepteur supérieur AR15/M16, veuillez consulter le site Web du fabricant ou votre point d'achat pour un soutien et des ressources supplémentaires.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre outil de rodage du récepteur supérieur AR15/M16. Merci de prioriser la sécurité et la conformité !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)