

# Receiver-Flächenfräser & Führungsborne - 1.5" Fräser für Receiver-Anschlagfläche

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Langwaffen](#) > [Werkzeuge zum Einpassen von System & Verschluss](#)

**Bringt die Empfängerfläche für ein hochpräzises Gewehr in Form;  
Beseitigt die Notwendigkeit von Drehmaschinenarbeiten**

Der gehärtete Stahl-Cutter und die Piloten bieten die perfekte Kombination zur Verbesserung der Präzision von Remington 700 und AR-15 Aktionen, ganz ohne Drehmaschine. Der große Cutter mit einem Durchmesser von 1½" bringt die Empfängerfläche perfekt mit dem Verschluss in Einklang, um eine präzise Verbindung zum Lauf zu gewährleisten. Zwölf 90° Flöten sorgen für gleichmäßigen Druck und einen glatten, vibrationsfreien Schnitt, wenn sie mit dem Brownells Muzzle Facing & Chamfering T-Griff, der unten gezeigt wird, oder unserem Bohrfutter-Adapter verwendet werden. Der Piloten mit einem Durchmesser von .700" passt perfekt zu den werkseitig originalen Remington 700 Empfängern.



## Eigenschaften

- Name: [1.5" Fräser für Receiver-Anschlagfläche](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080000194
- Herst.-Nr.:
- Modell: 700
- Waffentyp: Remington
- Versandgewicht: 0.454kg
- Versandhöhe: 25mm
- Versandbreite: 18mm
- Versandlänge: 64mm
- UPC: 050806005709

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS 1.5" RECEIVER FACING CUTTER  
Sicherheitshinweise
- Über uns

# **RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS**

## **BROWNELLS 1.5" RECEIVER FACING CUTTER**

### **Sicherheitshinweise**

#### **Einführung**

Danke, dass du den Brownells 1.5" Receiver Facing Cutter gewählt hast. Dieses Werkzeug ist dafür konzipiert, die Empfängerfläche von Remington 700 und AR15 Aktionen präzise zu bearbeiten, ohne dass eine Drehmaschine erforderlich ist. Um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch und befolge sie.

#### **Allgemeine Sicherheitshinweise**

- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Gebrauch des Cutters.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von unnötigem Gerümpel ist.
- Halte das Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Verwende das Werkzeug nur für den vorgesehenen Zweck.
- Überprüfe regelmäßig den Cutter und die Piloten auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jedem Gebrauch.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.

#### **Spezifische Sicherheitshinweise zur Nutzung**

- Stelle sicher, dass der Cutter sicher an dem Bohrer oder TGriff befestigt ist, bevor du ihn benutzt.
- Verwende den Cutter nur mit kompatiblen Empfängern, wie in den Produktspezifikationen angegeben.
- Vermeide übermäßigen Druck beim Schneiden, um Werkzeugbeschädigungen oder Verletzungen zu vermeiden.
- Versuche nicht, den Cutter oder seine Komponenten zu modifizieren.
- Befolge immer die Anweisungen des Herstellers zur Nutzung und Wartung.
- Suche im Falle eines Unfalls sofort medizinische Hilfe.

#### **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

##### **1. Vorbereitung**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Brownells Muzzle Facing & Chamfering TGriffs oder des BohrfutterAdapters.
- Stelle sicher, dass du die richtige Pilotgröße für deinen Empfänger hast. Der Pilot mit einem Durchmesser von .700" ist für werkseitig originale Remington 700 Empfänger gedacht.

##### **2. Installation**

- Befestige den Cutter sicher am TGriff oder Bohrfutter.
- Setze den entsprechenden Pilot in den Cutter ein.

##### **3. Schneideprozess**

- Positioniere den Empfänger sicher auf einer stabilen Oberfläche.
- Richte den Cutter mit der Empfängerfläche aus und stelle sicher, dass er senkrecht zur Oberfläche steht.
- Starte den Bohrer oder TGriff bei niedriger Geschwindigkeit, um die Kontrolle zu gewährleisten.

- Erhöhe die Geschwindigkeit nach Bedarf allmählich und wende gleichmäßigen Druck an, ohne den Cutter zu erzwingen.
- Überwache den Schneideprozess, um einen glatten und gleichmäßigen Schnitt zu gewährleisten.
- Schalte nach dem Schneiden den Bohrer oder TGriff aus und entferne den Cutter vom Empfänger.

#### **4. Nach der Nutzung**

- Reinige den Cutter und die Piloten nach jedem Gebrauch, um Schmutz oder Rückstände zu entfernen.
- Bewahre den Cutter und die Piloten an einem sicheren, trockenen Ort fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen auf.

## **Entsorgungshinweise**

- Entsorge den Cutter und die Piloten gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge das Werkzeug nicht im regulären Hausmüll.
- Ziehe Recyclingoptionen für Metallkomponenten in Betracht, wenn diese in deiner Region verfügbar sind.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Anliegen bezüglich der Sicherheit und Nutzung des Brownells 1.5" Receiver Facing Cutters wende dich bitte an deinen lokalen Händler oder konsultiere die Website des Herstellers für weitere Unterstützung.

Indem du diese Sicherheitshinweise befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit dem Brownells 1.5" Receiver Facing Cutter gewährleisten. Danke, dass du Sicherheit in deiner Arbeit priorisierst.

# Über uns

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)