

# Receiver-Flächenfräser & Führungsdorne - .700" Receiver-Führungsdorn

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Langwaffen](#) > [Werkzeuge zum Einpassen von System & Verschluss](#)

## Bringt die Empfängerfläche für ein hochpräzises Gewehr in Form; Beseitigt die Notwendigkeit von Drehmaschinenarbeiten

Der gehärtete Stahl-Cutter und die Piloten bieten die perfekte Kombination zur Verbesserung der Präzision von Remington 700 und AR-15 Aktionen, ganz ohne Drehmaschine. Der große Cutter mit einem Durchmesser von 1½" bringt die Empfängerfläche perfekt mit dem Verschluss in Einklang, um eine präzise Verbindung zum Lauf zu gewährleisten. Zwölf 90° Flöten sorgen für gleichmäßigen Druck und einen glatten, vibrationsfreien Schnitt, wenn sie mit dem Brownells Muzzle Facing & Chamfering T-Griff, der unten gezeigt wird, oder unserem Bohrfutter-Adapter verwendet werden. Der Piloten mit einem Durchmesser von .700" passt perfekt zu den werkseitig originalen Remington 700 Empfängern.



## Eigenschaften

- Name: [.700" Receiver-Führungsdorn](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080000197
- Herst.-Nr.:
- Modell: -
- Waffentyp: Universal Rifles
- Versandgewicht: 0.113kg
- Versandhöhe: 20mm
- Versandbreite: 79mm
- Versandlänge: 99mm
- UPC: 050806005723

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT](#)
- [Über uns](#)

# **Sicherheitsanleitung für RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT**

## **Einleitung**

Danke, dass du dich für den RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT entschieden hast. Dieses Produkt wurde entwickelt, um dir zu helfen, die Empfängerfläche von Remington 700 und AR15 Aktionen präzise zu bearbeiten, ohne eine Drehmaschine verwenden zu müssen. Um deine Sicherheit und die effektive Nutzung dieses Werkzeugs zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Lies und verstehe die Anweisungen, bevor du das Produkt verwendest.
- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe das Produkt vor jeder Verwendung auf Schäden. Verwende es nicht, wenn es beschädigt ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Arbeite in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Metallstaub oder abfällen zu vermeiden.
- Melde unsichere Bedingungen oder Vorfälle den zuständigen Behörden.

## **Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Benutzung**

- Stelle sicher, dass der Cutter vor der Verwendung sicher im Bohrfutter befestigt ist.
- Überschreite nicht die empfohlene Umdrehungszahl (RPM) für den Cutter, um Überhitzung und mögliche Schäden zu vermeiden.
- Sichere das Werkstück vor dem Schneiden, um Bewegungen zu verhindern.
- Vermeide lockere Kleidung und Schmuck, die sich im Werkzeug verfangen könnten.
- Halte Hände und andere Körperteile während des Betriebs vom Schneidbereich fern.
- Versuche nicht, den Cutter oder die Piloten in irgendeiner Weise zu modifizieren.
- Wenn du während des Betriebs Unbehagen oder ungewöhnliche Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe das Werkzeug.

## **Anweisungen zur Installation und Nutzung**

### **1. Vorbereitung:**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und ordentlich ist.

### **2. Installation:**

- Befestige den Cutter sicher im Bohrfutter.
- Wähle die passende PilotenGröße (Durchmesser .700") für deinen Remington 700 Empfänger.
- Führe den gewählten Piloten in den Cutter ein.

### **3. Benutzung:**

- Positioniere das Werkstück sicher in einem Schraubstock oder einer Halterung.
- Richte den Cutter mit der Empfängerfläche aus und stelle sicher, dass er senkrecht steht.
- Beginne mit einer niedrigen Geschwindigkeit, um einen sauberen Schnitt zu gewährleisten.

- Erhöhe die Geschwindigkeit nach Bedarf, überschreite jedoch nicht die empfohlenen RPM des Herstellers.
- Übe gleichmäßigen Druck beim Schneiden aus, um eine glatte Oberfläche zu erzielen.
- Nach Abschluss des Schnitts entferne Cutter und Piloten und überprüfe das Werkstück auf Genauigkeit.

#### **4. Nach der Benutzung:**

- Reinige den Cutter und die Piloten nach jeder Benutzung, um Rost zu vermeiden und die Schärfe zu erhalten.
- Lagere das Werkzeug an einem trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge Metallspäne und Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Wenn das Produkt nicht mehr verwendbar ist, befolge die örtlichen Richtlinien zur Entsorgung von Metallwerkzeugen.
- Entsorge das Produkt nicht im regulären Haushaltsmüll.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich des RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT wende dich bitte an deinen örtlichen Distributor oder besuche die Website des Herstellers für weitere Hilfe.

Durch die Einhaltung dieser Richtlinien und Anweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinem RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT gewährleisten. Vielen Dank, dass du Sicherheit und die Einhaltung der EU-Verordnung über die allgemeine Produktsicherheit priorisierst.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)