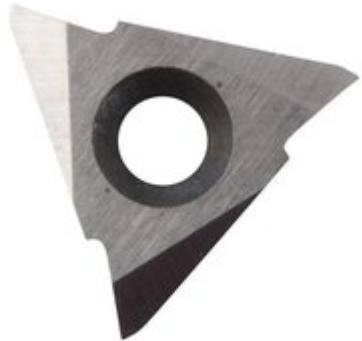


# **Einsatz aus Schnellarbeitsstahl - Reliefwinkel: 0°; Stärke: .125"; Radius: .025"**

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Hochgeschwindigkeits-Stahlschneidköpfe](#)

High Speed Steel Einsätze könnten die Lösung für viele Bearbeitungsprobleme sein, bei denen andere Materialien durch Abplatzen oder Bruch versagen. High Speed Steel funktioniert bei langsamem Oberflächengeschwindigkeiten und sorgt für eine gute Oberflächenbeschaffenheit, ohne abzubrechen oder zu brechen. Dies liegt zum Teil daran, dass High Speed Steel Einsätze das Metall schneiden, anstatt es wie andere Materialien zu brechen. Hergestellt aus High Speed Steel AISI T-15. Hervorragend geeignet für langsame Oberflächengeschwindigkeitsoperationen und unterbrochene Schnitte. Bearbeitung extrem harter Materialien.



## **Eigenschaften**

- Name: [Reliefwinkel: 0°; Stärke: .125"; Radius: .025"](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080001065
- Herst.-Nr.: TPMC 32 NV
- Versandgewicht: 0.068kg
- Versandhöhe: 8mm
- Versandbreite: 76mm
- Versandlänge: 128mm
- UPC: 050806007109

## **Artikeldetails**

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- BROWNELLS HIGHSPEED STEEL INSERT BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF Sicherheitsanleitung
- Über uns

# **BROWNELLS HIGHSPEED STEEL INSERT**

## **BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF**

## **Sicherheitsanleitung**

### **Einführung**

Danke, dass du dich für den HighSpeed Steel Insert von Brownells entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese die folgenden Informationen sorgfältig, bevor du den Insert verwendest.

### **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

Um deine Sicherheit und die Sicherheit anderer zu gewährleisten, halte dich bitte an die folgenden Richtlinien:

- Trage immer persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz, wenn du mit Maschinen arbeitest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber, trocken und frei von Unordnung ist.
- Halte den Bereich gut belüftet, um das Einatmen von Staub oder Dämpfen, die während der Bearbeitung entstehen, zu vermeiden.
- Verwende den Insert nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und achte darauf, dass sich niemand in der Nähe der Maschine aufhält, während du sie bedienst.

### **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung**

Bei der Verwendung des HighSpeed Steel Inserts solltest du die folgenden spezifischen Sicherheitsvorkehrungen beachten:

- Stelle sicher, dass der Insert mit deiner Maschinenausrüstung kompatibel ist, bevor du ihn installierst.
- Überprüfe den Insert vor der Verwendung auf Schäden oder Mängel. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Sichere das Werkstück ordnungsgemäß, um Bewegungen während der Bearbeitung zu verhindern.
- Vermeide das Tragen von lockerer Kleidung oder Schmuck, der sich in der Maschine verfangen könnte.
- Überschreite nicht die empfohlenen Oberflächen und Vorschubgeschwindigkeiten, die vom Hersteller deiner Maschinenausrüstung angegeben werden.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten des Inserts, um Schnitte oder Verletzungen zu vermeiden.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Vibrationen oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe die Ausrüstung.

### **Anweisungen zur Installation und Verwendung**

Um eine ordnungsgemäße Installation und sichere Verwendung des HighSpeed Steel Inserts zu gewährleisten, befolge diese Schritte:

#### **1. Installation:**

- Stelle sicher, dass die Maschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor du mit der Installation beginnst.
- Entferne vorsichtig den vorhandenen Insert aus dem Werkzeughalter, falls zutreffend.
- Setze den HighSpeed Steel Insert in den Werkzeughalter ein und stelle sicher, dass er richtig sitzt.
- Sichere den Insert gemäß den Spezifikationen des Herstellers, um sicherzustellen, dass er fest sitzt.

## 2. Verwendung:

- Schalte die Maschine ein und lasse sie die gewünschte Betriebsdrehzahl erreichen.
- Beginne mit der Bearbeitung des Werkstücks, während du eine ruhige Hand und einen gleichmäßigen Vorschub beibehältst.
- Überwache den Bearbeitungsprozess genau auf Anzeichen von übermäßigem Verschleiß oder Schäden am Insert.
- Schalte nach Abschluss deiner Arbeit die Maschine aus und lasse sie vollständig zum Stillstand kommen, bevor du Anpassungen vornimmst oder das Werkstück entfernst.

## Entsorgungsanweisungen

Bei der Entsorgung des HighSpeed Steel Inserts solltest du die folgenden Richtlinien beachten:

- Entsorge den Insert gemäß den lokalen Vorschriften für Metallabfälle.
- Wenn der Insert beschädigt oder unbrauchbar ist, stelle sicher, dass er sicher aufbewahrt wird, bis eine ordnungsgemäße Entsorgung arrangiert werden kann.
- Ziehe in Betracht, den Insert, wenn möglich, zu recyceln, um die Umweltauswirkungen zu minimieren.

## Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder weitere Unterstützung bezüglich des HighSpeed Steel Inserts wende dich bitte an die Kontaktdaten des Herstellers, die mit deinem Produkt bereitgestellt werden. Deine Sicherheit hat für uns oberste Priorität, und wir sind hier, um dir zu helfen.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du dazu beitragen, ein sicheres und effektives Bearbeitungserlebnis mit dem HighSpeed Steel Insert zu gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit gegenüber diesen Richtlinien.

# Über uns

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)