

CERROSAFE® Legierung für Kammerabgüsse - CERROSAFE Kammergusslegierung 1 lb

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Zubehör zum Laufenentgraten](#)

Verschleißt Nie - Immer Wieder Verwenden

Es gibt verschiedene Produkte auf dem Markt, die verwendet werden können, um einen Guss eines Waffenlaufes herzustellen. Um sicherzustellen, dass das Produkt, das wir dir anbieten, das beste und praktischste ist, haben wir den Grundhersteller kontaktiert. Sie empfahlen Cerrosafe wegen seiner einzigartigen Eigenschaften. Im Gegensatz zu Woodsmetal, das beim Abkühlen anschwillt und nicht aus dem Lauf entfernt werden kann, schrumpft Cerrosafe in den ersten 30 Minuten des Abkühlens und hat nach einer Stunde die GENAUEN Laufmaße. Nach 200 Stunden hat es sich um etwa .0025" erweitert. Dieser Faktor ist allen Werkzeugmachern bekannt und sie werden ihn bei der Herstellung von Matrizen, Reamern oder Messgeräten aus deinem Guss berücksichtigen - wenn du ihnen sagst, dass der Guss aus Cerrosafe besteht. Cerrosafe schmilzt zwischen 158° - 190° F. Es sollte in einer sauberen, eisernen Schöpfkelle geschmolzen werden. Die Wärmequelle sollte entfernt werden, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist, zu diesem Zeitpunkt ist sie bereit zum Gießen. Der erstarrte Guss sollte aus dem Lauf entfernt werden, bevor oder wenn er Zimmertemperatur erreicht. Wenn er länger als eine Stunde im Form bleibt, wird er an den Laufwänden haften und ist schwer zu entfernen. Reinige den Lauf des Gewehrs gründlich und stecke dann den Lauf unmittelbar vor dem Hals mit einem kleinen Lappen zu - aber nicht so fest, dass er nicht herausgeschlagen werden kann. Wenn möglich, gieße das geschmolzene Cerrosafe durch ein kleines Rohr in den Boden des Gusses und ziehe das Rohr allmählich heraus, während sich der Lauf füllt. Wenn der Lauf kalt ist, wärme ihn auf Zimmertemperatur oder darüber, bevor du den Guss machst. Nach dem Abkühlen entferne es aus dem Lauf, indem du einen Stab oder Dowel von der Mündung des Gewehrs verwendest.



Eigenschaften

- Name: [CERROSAFE Kammergusslegierung 1 lb](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080027100
- Herst.-Nr.:
- Versandgewicht: 0.454kg
- Versandhöhe: 8mm
- Versandbreite: 76mm
- Versandlänge: 226mm
- UPC: 050806011908

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY SICHERHEITSANWEISUNGEN](#)
- [Über uns](#)

CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Einführung

Danke, dass du dich für die CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY von Brownells entschieden hast. Dieses Dokument enthält wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Verwendung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lese dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Befolge stets die Anweisungen des Herstellers zur Verwendung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Verwende das Produkt nicht, wenn es beschädigt erscheint oder die Verpackung beeinträchtigt ist.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung

- **Temperaturbewusstsein:** Cerrosafe schmilzt zwischen 158° 190° F. Sei vorsichtig, um Verbrennungen zu vermeiden.
- **Überhitzung vermeiden:** Überschreite nicht die empfohlene Schmelztemperatur, um gefährliche Dämpfe zu verhindern.
- **Vorbereitung der Form:** Stelle sicher, dass die Kammer sauber und trocken ist, bevor du Cerrosafe gießt, um Kontamination zu vermeiden.
- **Abkühlzeit:** Entferne den erstarrten Guss aus der Kammer, bevor er Zimmertemperatur erreicht, um zu verhindern, dass er an den Kammerwänden haftet.
- **Unterstützung:** Verwende einen Stab oder Dowel, um den Guss aus der Kammer zu entfernen, um Beschädigungen am Feuerwaffen zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Reinige die Kammer der Feuerwaffe gründlich.
- Stecke den Lauf mit einem kleinen Lappen zu, achte darauf, dass er nicht zu fest gepackt ist, um eine einfache Entfernung zu ermöglichen.

2. Cerrosafe schmelzen:

- Verwende eine saubere, eiserne Schöpfkelle, um Cerrosafe zu schmelzen.
- Entferne die Wärmequelle, sobald die Legierung vollständig geschmolzen ist.

3. Gießen:

- Wenn möglich, gieße das geschmolzene Cerrosafe durch ein kleines Rohr in den Boden der Kammer.
- Ziehe das Rohr allmählich heraus, während sich die Kammer füllt, um Lufttaschen zu vermeiden.

4. Abkühlen:

- Lasse den Guss mindestens 30 Minuten abkühlen. Er wird während dieser Zeit schrumpfen und die

- genauen Kammermaße erreichen.
- Nach 200 Stunden wird der Guss ungefähr 0,0025" expandieren.

5. Entfernung:

- Sobald der Guss abgekühlt ist, verwende einen Stab oder Dowel von der Mündung der Feuerwaffe, um den Guss vorsichtig zu entfernen.
- Wenn der Guss länger als eine Stunde in der Kammer war, kann er an den Kammerwänden haften, was die Entfernung erschwert.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Reste von Cerrosafe gemäß den lokalen Vorschriften.
- Gieße keine übriggebliebenen CerrosafeReste in den Abfluss oder in die Umwelt.
- Befolge die örtlichen Richtlinien zur Entsorgung von gefährlichen Materialien.

Kontaktinformation für weitere Unterstützung

Für Anfragen zu Sicherheit oder Produktnutzung wende dich bitte an den Hersteller oder deinen lokalen Händler. Stelle sicher, dass du die Produktinformationen bereit hast, um Unterstützung zu erhalten.

Durch die Befolgung dieser Anweisungen trägst du dazu bei, die sichere und effektive Verwendung der CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY zu gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit bezüglich der Sicherheit.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de