

# CERROSAFE® Lega per calchi della camera - CERROSAFE lega per calchi della camera 1 lb

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Accessori per smussatura canna](#)

## Non si consuma mai - Usa più e più volte

Esistono vari prodotti sul mercato che possono essere utilizzati per realizzare un calco di una camera di un'arma. Per essere certi che il prodotto che offriamo sia il migliore e il più pratico, abbiamo contattato il produttore di base. Hanno raccomandato Cerrosafe per le sue caratteristiche uniche. A differenza del Woodsmetal che si gonfia durante il raffreddamento e non può essere rimosso da una camera d'arma, Cerrosafe si ritira durante i primi 30 minuti di raffreddamento e poi, alla fine di un'ora, è ESATTAMENTE della dimensione della camera. Dopo 200 ore si espanderà di circa .0025". Questo fattore è ben noto a tutti i costruttori di utensili e lo prenderanno in considerazione quando realizzeranno matrici, alesatori o misuratori dal tuo calco - se dirai loro che il calco è di Cerrosafe. Cerrosafe fonde tra 158° - 190° F. Deve essere fuso in un mestolo di ferro pulito. La fonte di calore deve essere rimossa non appena la lega è completamente fusa, momento in cui è pronta per essere versata. Il calco solidificato deve essere rimosso dalla camera prima, o quando, si raffredda a temperatura ambiente. Se lasciato nel modulo per oltre un'ora, aderirà alle pareti della camera e sarà difficile da rimuovere. Pulisci accuratamente la camera del fucile, quindi tappa il foro immediatamente davanti alla gola con un piccolo straccio - ma non così stretto da non poter essere estratto. Se possibile, versa il Cerrosafe fuso attraverso un piccolo tubo nel fondo del calco, rimuovendo gradualmente il tubo man mano che la camera si riempie. Se la canna è fredda, scaldala a temperatura ambiente o superiore prima di realizzare il calco. Una volta raffreddato, rimuovi dalla camera, utilizzando una barra o un perno dall'estremità della volata dell'arma.



## Caratteristiche

- Nome: [CERROSAFE lega per calchi della camera 1 lb](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080027100
- N. fab.:
- Peso della spedizione: 0.454kg
- Altezza di spedizione: 8mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 226mm
- UPC: 050806011908

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY](#)
- [Chi siamo](#)

# ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY

## Introduzione

Grazie per aver scelto la CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le istruzioni del produttore per l'uso.
- Assicurarci che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Utilizzare adeguati dispositivi di protezione personale (DPI), inclusi guanti e occhiali di sicurezza.
- Non utilizzare il prodotto se appare danneggiato o se l'imballaggio è compromesso.
- Segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Consapevolezza della Temperatura:** Cerrosafe fonde tra 158° e 190° F. Maneggiare con cura per evitare scottature.
- **Evitare il Surriscaldamento:** Non superare la temperatura di fusione raccomandata per prevenire fumi pericolosi.
- **Preparazione dello Stampo:** Assicurarci che la camera sia pulita e asciutta prima di versare Cerrosafe per evitare contaminazioni.
- **Tempo di Raffreddamento:** Rimuovere il calco solidificato dalla camera prima che si raffreddi a temperatura ambiente per evitare che si attacchi alle pareti della camera.
- **Supporto:** Utilizzare una barra o un perno per rimuovere il calco dalla camera per evitare danni all'arma.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Pulire accuratamente la camera dell'arma.
- Tappare il foro immediatamente davanti alla gola con un piccolo straccio, assicurandosi che non sia troppo stretto per consentire una facile rimozione.

### 2. Fusione del Cerrosafe:

- Utilizzare un mestolo di ferro pulito per fondere Cerrosafe.
- Rimuovere la fonte di calore non appena la lega è completamente fusa.

### 3. Versamento:

- Se possibile, versare il Cerrosafe fuso attraverso un piccolo tubo nel fondo della camera.
- Rimuovere gradualmente il tubo man mano che la camera si riempie per evitare sacche d'aria.

### 4. Raffreddamento:

- Consentire al calco di raffreddarsi per almeno 30 minuti. Si ritirerà durante questo tempo, raggiungendo una dimensione esatta della camera.
- Dopo 200 ore, il calco si espanderà di circa 0.0025".

## **5. Rimozione:**

- Una volta raffreddato, utilizzare una barra o un perno dall'estremità della volata dell'arma per rimuovere delicatamente il calco.
- Se il calco è stato nella camera per oltre un'ora, potrebbe aderire alle pareti della camera, rendendo la rimozione più difficile.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali residui di Cerrosafe in conformità con le normative locali.
- Non versare i residui di Cerrosafe nello scarico o nell'ambiente.
- Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei materiali pericolosi.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda riguardante la sicurezza o l'uso del prodotto, si prega di contattare il produttore o il proprio distributore locale. Assicurarsi di avere pronte le informazioni sul prodotto per ricevere assistenza.

Seguendo queste istruzioni, contribuirai a garantire l'uso sicuro ed efficace della CERROSAFE® CHAMBER CASTING ALLOY. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)