

SILVALOY 355 Brasure à l'argent 1OZ fil rond Ø 1/32" long 240"

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Soudures & Flux](#)

Maintenant assorti à l'acier inoxydable ; 56% d'argent ; sans cadmium

SILVALOY 355 SILVER SOLDER Le Silvaloy 355 Silver Solder de Brownells est un soudage de haute qualité, sans cadmium, conçu pour assembler divers métaux, y compris l'acier, l'acier inoxydable, le cuivre, le nickel et les métaux précieux. Avec une teneur en argent de 56%, il offre d'excellentes caractéristiques de fluidité et un point de fusion bas, ce qui le rend idéal pour des applications précises telles que l'installation de viseurs et de rampes sur des armes à feu en acier inoxydable. Le soudage fond à 1145°F et coule à 1205°F, garantissant des joints solides et fiables. Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'utiliser ce soudage avec Ultra Flux®. Caractéristiques clés : Haute teneur en argent : composition à 56% d'argent pour un meilleur collage. Point de fusion bas : fond à 1145°F et coule à 1205°F pour des applications précises. Sans cadmium : sûr pour diverses applications sans cadmium dangereux. Utilisation polyvalente : adapté pour assembler une large gamme de métaux, y compris l'acier inoxydable, avec une couleur presque blanche qui s'harmonise parfaitement avec l'acier inoxydable. Spécifications : Point de fusion : 1145°F. Point de coulée : 1205°F. Teneur en argent : 56%. Flux recommandé : Ultra Flux®. Incorporer le Silvaloy 355 Silver Solder de Brownells dans vos projets de gunsmithing garantit des joints durables et esthétiquement plaisants, en particulier lors du travail avec des composants en acier inoxydable.



Caractéristiques

- Nom: [SILVALOY 355 Brasure à l'argent 1OZ fil rond Ø 1/32" long 240"](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080538332
- N° fabr.:
- Container Size: 1 oz
- Couleur: Argent
- Numéro de modèle: Round Wire
- Poids: 1.0 oz
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 102mm
- Longueur d'expédition: 163mm
- UPC: 050806102835

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Soudage SILVALOY 355](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Soudage SILVALOY 355

Introduction

Merci d'avoir choisi le soudage SILVALOY 355 de Brownells. Ce soudage de haute qualité, sans cadmium, est conçu pour assembler divers métaux, y compris l'acier et l'acier inoxydable. Pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous d'utiliser le soudage SILVALOY 355 en suivant ces directives :
- Utilisez toujours le soudage dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité, des gants et un masque antipoussière.
- Gardez le soudage hors de portée des enfants et des animaux de compagnie.
- Ne pas utiliser le soudage pour des applications alimentaires.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour concernant la sécurité du produit et les rappels via la plateforme EU Safety Gate.
- Signalez tout incident ou accident lié à un produit dangereux aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Lors de l'utilisation du soudage SILVALOY 355, soyez conscient des dangers suivants :
 - Températures Élevées : Le soudage fond à 1145°F et coule à 1205°F. Manipulez avec soin pour éviter les brûlures.
 - Fumées : Chauffer le soudage peut produire des fumées nocives. Utilisez-le dans un endroit bien ventilé.
 - Contact avec la Peau : Évitez tout contact direct avec la peau. En cas de contact, lavez la zone affectée avec du savon et de l'eau.
- Avertissement spécial : Ce produit n'est pas destiné à être utilisé par des enfants. Assurez-vous qu'il soit stocké en toute sécurité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que les surfaces à assembler soient propres et exemptes de contaminants.
- Utilisez Ultra Flux® comme recommandé pour des résultats optimaux.

2. Chauffage :

- Utilisez une source de chaleur appropriée pour atteindre le point de fusion de 1145°F.
- Chauffez progressivement les pièces métalliques pour éviter les chocs thermiques.

3. Application :

- Une fois que le soudage atteint son point de fusion, appliquez-le sur la zone de joint.
- Laissez le soudage s'écouler dans le joint, en garantissant une liaison complète.

4. Refroidissement :

- Laissez le joint refroidir naturellement. Ne pas tremper dans l'eau, car cela peut provoquer des fractures.

5. PostApplication :

- Inspectez le joint pour détecter tout défaut ou espace.
- Nettoyez la zone pour enlever tout soudage ou flux résiduel.

Instructions de Disposition

- Disposez de tout soudage inutilisé ou de déchets conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le soudage dans les déchets ménagers.
- Contactez les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes de disposition appropriées.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité et l'utilisation du soudage SILVALOY 355, veuillez consulter l'emballage du produit ou visiter le site Web du fabricant pour des ressources et un soutien supplémentaires.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du soudage SILVALOY 355. Merci de votre attention à ces directives.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr