

# SILVALOY 355 brasure à l'argent 1/2 oz ruban 0,005 po x 37 po

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Soudures & Flux](#)

**Maintenant assorti à l'acier inoxydable ; 56% d'argent ; sans cadmium**

SILVALOY 355 SILVER SOLDER Le Silvaloy 355 Silver Solder de Brownells est un soudage de haute qualité, sans cadmium, conçu pour assembler divers métaux, y compris l'acier, l'acier inoxydable, le cuivre, le nickel et les métaux précieux. Avec une teneur en argent de 56%, il offre d'excellentes caractéristiques de fluidité et un point de fusion bas, ce qui le rend idéal pour des applications précises telles que l'installation de viseurs et de rampes sur des armes à feu en acier inoxydable. Le soudage fond à 1145°F et coule à 1205°F, garantissant des joints solides et fiables. Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'utiliser ce soudage avec Ultra Flux®. Caractéristiques clés : Haute teneur en argent : composition à 56% d'argent pour un meilleur collage. Point de fusion bas : fond à 1145°F et coule à 1205°F pour des applications précises. Sans cadmium : sûr pour diverses applications sans cadmium dangereux. Utilisation polyvalente : adapté pour assembler une large gamme de métaux, y compris l'acier inoxydable, avec une couleur presque blanche qui s'harmonise parfaitement avec l'acier inoxydable. Spécifications : Point de fusion : 1145°F. Point de coulée : 1205°F. Teneur en argent : 56%. Flux recommandé : Ultra Flux®. Incorporer le Silvaloy 355 Silver Solder de Brownells dans vos projets de gunsmithing garantit des joints durables et esthétiquement plaisants, en particulier lors du travail avec des composants en acier inoxydable.



## Caractéristiques

- Nom: [SILVALOY 355 brasure à l'argent 1/2 oz ruban 0,005 po x 37 po](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080538405
- N° fabr.:
- Container Size: 1/2 oz
- Couleur: Argent
- Numéro de modèle: Wide Ribbon
- Poids: 1/2 oz.
- Poids du colis: 0.018kg
- Hauteur d'expédition: 20mm
- Largeur d'expédition: 76mm
- Longueur d'expédition: 132mm
- UPC: 050806102828

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Soudage en Argent SILVALOY 355](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour le Soudage en Argent SILVALOY 355

## Introduction

Merci d'avoir choisi le soudage en argent SILVALOY 355 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le soudage afin de comprendre les dangers potentiels et comment les éviter.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous de manipuler et d'utiliser le SILVALOY 355 Silver Solder en suivant ces lignes directrices :
  - Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées.
  - Gardez le soudage éloigné des enfants et des animaux domestiques.
  - Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des gants et des lunettes de sécurité.
  - Stockez le soudage dans un endroit frais et sec, loin des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil.
  - Suivez les réglementations locales pour l'élimination des matériaux de soudage et de flux.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Lorsque vous utilisez le SILVALOY 355 Silver Solder, veuillez respecter les précautions suivantes :
  - Ne pas utiliser le soudage près de flammes nues ou de sources de chaleur élevées.
  - Évitez le contact de la peau avec le soudage et le flux pour prévenir les irritations.
  - Si le soudage ou le flux entre en contact avec la peau ou les yeux, rincez immédiatement avec beaucoup d'eau et consultez un médecin si nécessaire.
  - Soyez prudent avec les points de fusion et de coulée du soudage (1145°F et 1205°F, respectivement) pour éviter les brûlures.
  - Utilisez Ultra Flux® comme recommandé pour garantir des résultats optimaux et la sécurité.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

- Pour garantir une utilisation correcte du SILVALOY 355 Silver Solder, suivez ces étapes :
  1. Préparez les surfaces à assembler en les nettoyant soigneusement pour éliminer toute saleté, graisse ou oxydation.
  2. Appliquez Ultra Flux® sur les surfaces nettoyées pour favoriser l'adhésion.
  3. Chauffez la zone de jointure à l'aide d'une source de chaleur appropriée jusqu'à atteindre le point de fusion du soudage (1145°F).
  4. Une fois la zone chauffée, appliquez le SILVALOY 355 Silver Solder sur le joint. Le soudage s'écoulera dans le joint lorsqu'il sera correctement chauffé.
  5. Laissez le joint refroidir naturellement. Ne pas tremper dans l'eau, car cela peut provoquer des tensions dans le joint.
  6. Après refroidissement, inspectez le joint pour vérifier son uniformité et sa solidité.

## Instructions d'Élimination

- L'élimination appropriée du SILVALOY 355 Silver Solder et des matériaux associés est importante :
  - Éliminez tout soudage et flux non utilisés conformément aux réglementations locales.
  - Ne pas jeter le soudage avec les déchets ménagers ordinaires.
  - Contactez les autorités locales de gestion des déchets pour obtenir des conseils sur l'élimination des déchets dangereux si nécessaire.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour un soutien supplémentaire ou des questions concernant le SILVALOY 355 Silver Solder, veuillez contacter votre distributeur local ou consulter le site Web du produit pour des ressources supplémentaires.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir l'utilisation sûre et efficace du SILVALOY 355 Silver Solder. Priorisez toujours la sécurité et les pratiques de manipulation appropriées pour obtenir les meilleurs résultats dans vos projets.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)