

# 3,5 % Nickelstahl-Schweißstab - 3,5 % Nickelstahl-Schweißstab, Ø .045", 16 oz

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Schweißen](#)

## Schöne Schweißnähte; Keine Blow Holes; Glattere, schönere Schweißverbindungen

Entwickelt für den Einsatz in unserem Raumfahrtprogramm, um die bestmöglichen Schweißnähte zu erzielen, ist der 3½% Nickel-Stahl Schweißdraht nahezu frei von Verunreinigungen und fließt hervorragend, um eine extrem glatte, porenfreie Schweißnaht mit Oxy-Acetylene oder TIG zu erzeugen. Im Laufe der Jahre haben viele Büchsenmacher nach diesem Draht gefragt, um Bolzenhebel und andere Teile zu schweißen, die nach dem Schweißen poliert werden. Dank Jim Thompson von Maverick Gun Works in Topeka, Kansas, haben wir einen Lieferanten für den 3½% Nickel-Stahl Schweißdraht gefunden. Jim sagt: „Ich habe endlich etwas 3½% Nickel-Stahl Draht gefunden und der erste Bolzen, den ich geschweißt habe, war perfekt. Der Draht ist teuer, aber sein Gewicht in Gold wert, wenn du Bolzenhebel und jede andere Arbeit schweißen möchtest, bei der eine perfekte Schweißnaht gewünscht ist. Ich habe die besten Ergebnisse erzielt, indem ich die Teile mit einer ziemlich großen Flamme auf Schweißtemperatur bringe, dann die Flamme zurückdrehe, bis sie nur noch zischt. Ich benutze eine No. 2 Düse. (Vielleicht findest du eine andere, die besser funktioniert.) Nimm dir Zeit, überhitze es nicht und du kannst den ganzen Tag damit arbeiten, wenn du musst. Die Schweißnaht ist leicht zu bearbeiten, zu feilen oder zu fräsen. Achte darauf, eine neutrale Flamme zu verwenden.“ Es gibt keinen Flussmittel oder andere Beschichtungen auf dem Teil.



## Eigenschaften

- Name: [3,5 % Nickelstahl-Schweißstab, Ø .045", 16 oz](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080547110
- Herst.-Nr.:
- Durchmesser (Zoll): 0.045
- Farbe: Nickel
- Gewicht: 1 lb
- Material: Nickel
- Versandgewicht: 0.454kg
- Versandhöhe: 8mm
- Versandbreite: 56mm
- Versandlänge: 406mm
- UPC: 050806102392

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweise für den BROWNELLS 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD](#)
- [Über uns](#)

# Sicherheitshinweise für den BROWNELLS 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD

## Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für den BROWNELLS 3 1/2% NICKEL STEEL WELDING ROD. Dieser Schweißdraht wurde entwickelt, um qualitativ hochwertige Schweißnähte zu erzeugen. Um sicherzustellen, dass Sie diesen Schweißdraht sicher und effektiv nutzen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitsrichtlinien.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Achten Sie darauf, dass alle Sicherheitsvorschriften für Schweißarbeiten beachtet werden.
- Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schweißhelm, Handschuhe und Schutzkleidung.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von brennbaren Materialien.
- Sehen Sie sich regelmäßig die Sicherheitswarnungen und Rückrufe auf der EU Safety Gate-Plattform an.
- Melden Sie unsichere Produkte oder Unfälle an die zuständigen Behörden.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwenden Sie den Schweißdraht nur mit geeigneten Schweißgeräten (z.B. OxyAcetylene oder TIG).
- Überprüfen Sie vor der Verwendung des Schweißdrahts, ob er keine sichtbaren Mängel aufweist.
- Stellen Sie sicher, dass Sie in einem gut belüfteten Bereich arbeiten, um die Ansammlung von Dämpfen zu vermeiden.
- Halten Sie einen Feuerlöscher in der Nähe, falls es zu einem Brand kommt.
- Verwenden Sie eine neutrale Flamme und vermeiden Sie Überhitzung des Materials.

## Anweisungen für Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung des Arbeitsbereichs:

- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist.
- Entfernen Sie alle brennbaren Materialien aus der Nähe des Schweißbereichs.

### 2. Einstellung des Schweißgeräts:

- Wählen Sie die geeignete Düse für Ihr Schweißgerät. Eine No. 2 Düse wird empfohlen, aber testen Sie andere Düsen, um die beste Leistung zu erzielen.
- Stellen Sie die Flamme so ein, dass sie beim Schweißen nur leicht zischt.

### 3. Schweißen:

- Erhitzen Sie die Teile mit einer großen Flamme auf die Schweißtemperatur.
- Reduzieren Sie die Flamme, bis sie nur noch zischt, und beginnen Sie mit dem Schweißen.
- Arbeiten Sie in einem gleichmäßigen Tempo, um eine gleichmäßige Schweißnaht zu gewährleisten.

### 4. Nachbearbeitung:

- Lassen Sie die Schweißnaht abkühlen, bevor Sie mit der Bearbeitung (z.B. Feilen oder Fräsen) beginnen.
- Überprüfen Sie die Schweißnaht auf Mängel und korrigieren Sie diese gegebenenfalls.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie nicht mehr benötigten Schweißdraht und Verpackungen gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Informieren Sie sich über Recyclingmöglichkeiten in Ihrer Umgebung, um die Umwelt zu schonen.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für weitere Informationen oder Unterstützung zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Achten Sie darauf, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen und bei Fragen Hilfe zu suchen.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit an erster Stelle steht und dass alle Benutzer für die Einhaltung der Sicherheitsrichtlinien verantwortlich sind.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)