

# **Flintenlaufpolitur Flex-Hone® - 12 GAUGE Flex-Hone, mittleres Korn, Lauf**

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Schrotflinten](#) > [Laufpolitur & Zubehör](#)

## **Sorgt für einen Finish-Poliergang in Schrotflintenläufen, der wirklich herausragend ist**

Hunderte von abrasiven "Kugeln", die auf einer flexiblen Welle montiert sind - der schnellste und einfachste Weg, den wir gefunden haben, um ältere Läufe zu reinigen und zu polieren oder einen Spiegelglanz in neuen zu erzielen. Für gebrauchte Läufe entfernt der Medium-Coarse Hone, gefolgt vom Fine, rau und enge Stellen und bringt den Lauf zu einem hellen Finish, das du sehen und fühlen kannst . . . einfach ein Patch vorher und nachher durchziehen; der Unterschied ist erstaunlich! Wir haben auch festgestellt, dass wir enge Stellen während des Hones fühlen konnten und extra Zeit darauf verwenden konnten, bis sie ausgeglichen waren. Bei neuen Läufen bringt der Fine Hone allein das Werksfinish auf ein wunderschönes, spiegelndes Finish, das wirklich jeden Kunden begeistert. Einfach zu bedienen: in einen variablen elektrischen Bohrer einspannen; den Hone mit Flex Hone® Öl befeuchten; den Bohrer starten und den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf einführen. Während es schneidet, entwickelt sich ein Gemisch aus Abrasiv und Öl, das hilft, den Schneidprozess zu beschleunigen. Flex Hone® ist erhältlich (siehe unten) in Sets und einzelnen Hones für 10, 12, 16 und 20 Gauge Läufe sowie .410 Bore. Außerdem spezielle Hones für 10, 12, 16, 20 Gauge Kammern und .410 Bore. Die Anleitung führt dich durch die Schritte für eine perfekte Arbeit. (Du MUSST Flex Hone® Öl verwenden - alle anderen Öle zerstören die abrasiven "Kugeln" und machen unsere Garantie ungültig!) 750 U/min MAX. Übermäßigen Druck vermeiden. Hier Flex-Hone PDF anzeigen.

## **Eigenschaften**

- Name: [12 GAUGE Flex-Hone, mittleres Korn, Lauf](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080606112
- Herst.-Nr.: 00048
- Model Number: -
- Schrotkaliber: 12 Gauge
- Waffentyp: Universal Shotguns
- Versandgewicht: 0.181kg
- Versandhöhe: 25mm
- Versandbreite: 51mm
- Versandlänge: 876mm
- UPC: 050806018952

## **Artikeldetails**

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®
- Über uns

# Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®

## Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®. Dieses Produkt wurde entwickelt, um die Reinigung und Politur von Schrotflintenläufen zu erleichtern. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, um die sichere Verwendung und die besten Ergebnisse zu gewährleisten.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Stellen Sie sicher, dass Sie bei der Verwendung des Produkts angemessene persönliche Schutzausrüstung tragen, z. B. Schutzbrille und Handschuhe.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzungen.
- Lagern Sie das Produkt an einem trockenen, kühlen Ort, um Schäden zu vermeiden.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwenden Sie nur Flex Hone® Öl mit diesem Produkt. Andere Öle können die abrasiven "Kugeln" beschädigen und die Garantie ungültig machen.
- Vermeiden Sie übermäßigen Druck während des Polierens, um Beschädigungen am Lauf zu verhindern.
- Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn es sichtbare Schäden aufweist.
- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um die Einwirkung von Dämpfen zu minimieren.
- Achten Sie darauf, dass der Bohrer während des Gebrauchs sicher befestigt ist.

## Anweisungen zur Installation und Verwendung

### 1. Vorbereitung:

- Stellen Sie sicher, dass Sie alle benötigten Materialien zur Hand haben: Flex Hone®, Flex Hone® Öl und einen variablen elektrischen Bohrer.

### 2. Einspannen des Hones:

- Spannen Sie den Flex Hone® in den elektrischen Bohrer ein. Achten Sie darauf, dass er sicher sitzt.

### 3. Ölen des Hones:

- Befeuchten Sie den Hone mit Flex Hone® Öl, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

### 4. Einführen des Hones:

- Führen Sie den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf ein.

### 5. Polieren:

- Starten Sie den Bohrer und lassen Sie den Hone sanft im Lauf arbeiten. Vermeiden Sie übermäßigen Druck.

### 6. Reinigung:

- Nach dem Polieren ziehen Sie einfach einen Patch durch den Lauf, um Rückstände zu entfernen.  
Überprüfen Sie das Ergebnis visuell und haptisch.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Bringen Sie das Produkt nicht in die Umwelt, um Schäden zu vermeiden.
- Überprüfen Sie die Verpackung auf spezifische Entsorgungsanweisungen.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder weitere Unterstützung bezüglich des Produkts wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit beim Umgang mit Werkzeugen und Chemikalien oberste Priorität hat. Halten Sie sich an diese Anweisungen, um sicherzustellen, dass Sie und andere sicher bleiben.

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)