

FLEX HONE® pour polissage de canon de fusil de chasse - Polissoir flexible grain moyen pour alésage 16 GAUGE

[Outils](#) > [Outils Fusils de Chasse](#) > [Accessoires & Affinage Canon](#)

Apporte une finition polie aux canons de fusil de chasse qui est vraiment exceptionnelle

Des centaines de "billes" abrasives montées sur un arbre flexible - la méthode la plus rapide et la plus facile que nous avons trouvée pour nettoyer et polir les anciens canons ou donner un poli miroir à des neufs. Pour les canons usagés, le hone moyen-épais, suivi du fin, élimine les zones rugueuses et serrées et donne au canon une finition brillante que tu peux voir et sentir... il suffit de faire passer un patch avant et après ; la différence est incroyable ! Nous avons également constaté que nous pouvions sentir les zones serrées pendant le polissage et passer plus de temps dessus jusqu'à ce qu'elles soient uniformisées. Sur les nouveaux canons, le hone fin à lui seul rehausse la finition d'usine à une finition magnifique et miroir qui ravira vraiment les clients. Facile à utiliser : mets-le dans une perceuse électrique à vitesse variable ; mouille le hone avec de l'huile Flex Hone® ; démarre la perceuse et insère le hone dans le canon par l'extrémité de la culasse (si possible). Pendant qu'il coupe, une boue d'abrasif et d'huile se forme pour aider à accélérer l'action de coupe. Flex Hone® disponible (voir ci-dessous) en sets et hones individuels pour les canons de 10, 12, 16 et 20 gauge ainsi que pour le .410 bore. De plus, des hones de tailles spéciales pour les chambres de 10, 12, 16, 20 gauge et le .410 bore. Les instructions te guident à travers les étapes pour un travail parfait. (Tu DOIS utiliser de l'huile Flex Hone® - toutes les autres huiles détruiront les "billes" abrasives et annuleront notre garantie !) 750 RPM MAX. Évite la pression excessive. Consulte le PDF Flex-Hone ici.



Caractéristiques

- Nom: [Polissoir flexible grain moyen pour alésage 16 GAUGE](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080606116
- N° fabr.: 00050
- Calibre: Calibre 16
- Type d'arme: Universel Fusil de Chasse
- Poids du colis: 0.143kg
- Hauteur d'expédition: 25mm
- Largeur d'expédition: 51mm
- Longueur d'expédition: 876mm
- UPC: 050806018969

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- Page d'accueil
- Guide de Sécurité pour le SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNELLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE, BORE
- À propos de nous

Guide de Sécurité pour le SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNEILLS 16 GAUGE MEDIUMCOURSE FLEX HONE, BORE

Introduction

Merci d'avoir choisi le SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® BROWNEILLS. Ce produit est conçu pour nettoyer et polir les canons de fusil, offrant une finition de haute qualité. Pour garantir votre sécurité et celle des autres, il est essentiel de suivre les directives de sécurité cidessous.

Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement pour les canons de fusil spécifiés.
- Gardez le produit hors de portée des enfants.
- Vérifiez l'intégrité du produit avant chaque utilisation. Ne pas utiliser un produit endommagé.
- Respectez les limites de vitesse recommandées (750 RPM MAX).
- Ne pas appliquer une pression excessive lors de l'utilisation.
- Utilisez uniquement de l'huile Flex Hone® pour éviter d'endommager les billes abrasives.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez des lunettes de sécurité pour protéger vos yeux des débris.
- Utilisez des gants de protection pour éviter tout contact direct avec l'huile et les abrasifs.
- Évitez de travailler dans des zones humides ou mouillées pour réduire les risques de glissade.
- Assurezvous que la perceuse est débranchée lors de l'installation du hone.
- Ne pas laisser le produit sans surveillance pendant son utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurezvous que la perceuse électrique est à vitesse variable.
- Appliquez de l'huile Flex Hone® sur le hone pour faciliter le processus de polissage.

2. Installation :

- Insérez le hone dans le mandrin de la perceuse.
- Vérifiez que le hone est bien fixé et sécurisé.

3. Utilisation :

- Démarrez la perceuse à une vitesse basse.
- Insérez doucement le hone dans le canon par l'extrémité de la culasse (si possible).
- Augmentez la vitesse jusqu'à 750 RPM MAX.
- Déplacez le hone lentement dans le canon, en évitant d'exercer une pression excessive.
- Surveillez la formation de boue d'abrasif et d'huile pour une coupe efficace.

4. Finition :

- Après le polissage, retirez le hone et nettoyez le canon avec un patch.
- Vérifiez la finition et assurezvous qu'elle répond à vos attentes.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le produit à la poubelle ordinaire.
- Consultez les réglementations locales sur l'élimination des déchets dangereux pour savoir comment éliminer correctement le produit et les matériaux associés.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité ou l'utilisation de ce produit, veuillez contacter le point de contact basé dans l'UE pour les demandes de sécurité.

Note : En cas de produit défectueux ou dangereux, signalez-le immédiatement aux autorités compétentes et consultez les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr