

Flintenlaufpolitur Flex-Hone® - 20 GAUGE Fein-Flex-Hon für Lauf

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Schrotflinten](#) > [Laufpolitur & Zubehör](#)

Verleiht den Innenläufen von Schrotflinten einen wirklich herausragenden Hochglanz

Hunderte von abrasiven "Kugeln", die auf einer flexiblen Welle montiert sind - der schnellste und einfachste Weg, den wir gefunden haben, um ältere Läufe zu reinigen und zu polieren oder einen Spiegelglanz in neuen zu erzielen. Für gebrauchte Läufe entfernt der Medium-Coarse Hone, gefolgt vom Fine, raue und enge Stellen und bringt den Lauf zu einem hellen Finish, das du sehen und fühlen kannst . . . einfach ein Patch vorher und nachher durchziehen; der Unterschied ist erstaunlich! Wir haben auch festgestellt, dass wir enge Stellen während des Hones fühlen konnten und extra Zeit darauf verwenden konnten, bis sie ausgeglichen waren. Bei neuen Läufen bringt der Fine Hone allein das Werksfinish auf ein wunderschönes, spiegelndes Finish, das wirklich jeden Kunden begeistert. Einfach zu bedienen: in einen variablen elektrischen Bohrer einspannen; den Hone mit Flex Hone® Öl befeuchten; den Bohrer starten und den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf einführen. Während es schneidet, entwickelt sich ein Gemisch aus Abrasiv und Öl, das hilft, den Schneidprozess zu beschleunigen. Flex Hone® ist erhältlich (siehe unten) in Sets und einzelnen Hones für 10, 12, 16 und 20 Gauge Läufe sowie .410 Bore. Außerdem spezielle Hones für 10, 12, 16, 20 Gauge Kammern und .410 Bore. Die Anleitung führt dich durch die Schritte für eine perfekte Arbeit. (Du MUSST Flex Hone® Öl verwenden - alle anderen Öle zerstören die abrasiven "Kugeln" und machen unsere Garantie ungültig!) 750 U/min MAX. Übermäßigen Druck vermeiden. Hier Flex-Hone PDF anzeigen.



Eigenschaften

- Name: [20 GAUGE Fein-Flex-Hon für Lauf](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080607220
- Herst.-Nr.: 00053
- Model Number: -
- Schrotkaliber: 20 Gauge
- Waffentyp: Universal Shotguns
- Versandgewicht: 0.068kg
- Versandhöhe: 25mm
- Versandbreite: 51mm
- Versandlänge: 864mm
- UPC: 050806019041

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®
- Über uns

Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®

Einleitung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®. Dieses Produkt ist speziell dafür entwickelt, um die Läufe deiner Schrotflinte sicher und effektiv zu reinigen und zu polieren. Bitte lese die folgenden Sicherheitsrichtlinien sorgfältig durch, um eine sichere Verwendung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du die Flex Hone® nur gemäß den Anweisungen verwendest.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schütze es vor unbefugtem Zugriff.
- Verwende das Produkt nur mit dem empfohlenen Flex Hone® Öl, um Schäden und Sicherheitsrisiken zu vermeiden.
- Überprüfe das Produkt vor der Verwendung auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Bewahre das Produkt an einem kühlen, trockenen Ort auf, um seine Lebensdauer zu verlängern.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung

- Achte darauf, dass der Bohrer, in den du die Flex Hone® einspannst, in einwandfreiem Zustand ist.
- Verwende das Produkt nur mit einer maximalen Drehzahl von 750 U/min.
- Übe keinen übermäßigen Druck aus, während du die Flex Hone® verwendest, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.
- Trage geeignete Schutzausrüstung, wie Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Abrieb und Chemikalien zu schützen.
- Vermeide den Kontakt des Flex Hone® mit offenen Flammen oder extremen Temperaturen.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass der Bohrer ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.
- Wähle die passende Flex Hone® für deinen Lauf (Med.Coarse oder Fine).

2. Einspannen:

- Spanne die Flex Hone® in einen variablen elektrischen Bohrer ein.

3. Ölen:

- Befeuchte die Flex Hone® mit Flex Hone® Öl, bevor du mit der Arbeit beginnst.

4. Einführen:

- Führe die Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf ein.

5. Schneiden:

- Starte den Bohrer und lasse die Flex Hone® sanft in den Lauf eintauchen. Achte darauf, dass das Gemisch aus Abrasiv und Öl sich während des Schneidens bildet.

6. Fertigstellen:

- Überprüfe regelmäßig den Fortschritt und fühle nach, ob enge Stellen vorhanden sind, um zusätzliche Zeit darauf zu verwenden.
- Ziehe ein Patch durch den Lauf, um das Ergebnis zu überprüfen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge das Produkt und alle dazugehörigen Materialien gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Achte darauf, dass alle Chemikalien, einschließlich des Flex Hone® Öls, sicher und verantwortungsbewusst entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder bei Fragen zur Sicherheit des BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® wende dich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler.

Bitte beachte, dass diese Anleitung darauf abzielt, die Sicherheit bei der Verwendung des BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE® zu gewährleisten. Halte dich an die angegebenen Richtlinien, um ein sicheres und effektives Arbeiten zu ermöglichen.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de