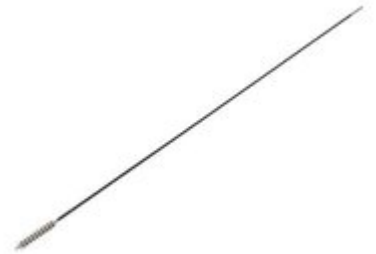


# Flintenlaufpolitur Flex-Hone® - 410 BORE Fein-Flex-Hone, Lauf

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Werkzeuge für Schrotflinten](#) > [Laufpolitur & Zubehör](#)

## Verleiht Schrotlauf eine wirklich herausragende Finish-Politur

Hunderte von abrasiven "Kugeln", die auf einer flexiblen Welle montiert sind - der schnellste und einfachste Weg, den wir gefunden haben, um ältere Läufe zu reinigen und zu polieren oder einen Spiegelglanz in neuen zu erzielen. Für gebrauchte Läufe entfernt der Medium-Coarse Hone, gefolgt vom Fine, raue und enge Stellen und bringt den Lauf zu einem hellen Finish, das du sehen und fühlen kannst . . . einfach ein Patch vorher und nachher durchziehen; der Unterschied ist erstaunlich! Wir haben auch festgestellt, dass wir enge Stellen während des Hones fühlen konnten und extra Zeit darauf verwenden konnten, bis sie ausgeglichen waren. Bei neuen Läufen bringt der Fine Hone allein das Werksfinish auf ein wunderschönes, spiegelndes Finish, das wirklich jeden Kunden begeistert. Einfach zu bedienen: in einen variablen elektrischen Bohrer einspannen; den Hone mit Flex Hone® Öl befeuchten; den Bohrer starten und den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf einführen. Während es schneidet, entwickelt sich ein Gemisch aus Abrasiv und Öl, das hilft, den Schneidprozess zu beschleunigen. Flex Hone® ist erhältlich (siehe unten) in Sets und einzelnen Hones für 10, 12, 16 und 20 Gauge Läufe sowie .410 Bore. Außerdem spezielle Hones für 10, 12, 16, 20 Gauge Kammern und .410 Bore. Die Anleitung führt dich durch die Schritte für eine perfekte Arbeit. (Du MUSST Flex Hone® Öl verwenden - alle anderen Öle zerstören die abrasiven "Kugeln" und machen unsere Garantie ungültig!) 750 U/min MAX. Übermäßigen Druck vermeiden. Hier [Flex-Hone PDF anzeigen](#).



## Eigenschaften

- Name: [410 BORE Fein-Flex-Hone, Lauf](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080607241
- Herst.-Nr.: 00610
- Schrotkaliber: .410 Bore
- Waffentyp: Universal Shotguns
- Versandgewicht: 0.116kg
- Versandhöhe: 20mm
- Versandbreite: 51mm
- Versandlänge: 864mm
- UPC: 050806019058

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®](#)
- [Über uns](#)

# Sicherheitshinweise für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®

## Einleitung

Herzlich willkommen zu den Sicherheitshinweisen für den BROWNELLS SHOTGUN BARREL POLISHING FLEX HONE®. Dieses Produkt wurde entwickelt, um die Reinigung und Politur von Schrotflintenläufen zu erleichtern. Bitte lese die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende das Produkt nur gemäß den Anweisungen in diesem Handbuch.
- Halte das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Achte darauf, dass du in einem gut belüfteten Bereich arbeitest, um das Einatmen von Staub oder Dämpfen zu vermeiden.
- Überprüfe das Produkt vor der Verwendung auf sichtbare Schäden oder Abnutzungen.
- Bei unsachgemäßer Verwendung oder Beschädigung kann das Produkt gefährlich sein.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende nur das empfohlene Flex Hone® Öl. Die Verwendung anderer Öle kann die abrasiven "Kugeln" beschädigen und die Garantie ungültig machen.
- Vermeide übermäßigen Druck während des Polierens. Ein Druck von 750 U/min MAX. sollte nicht überschritten werden.
- Arbeite mit dem Flex Hone® in einem stabilen und sicheren Stand.
- Achte darauf, dass der Bohrer während des Gebrauchs nicht überhitzt.
- Trage geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. eine Schutzbrille und eine Staubmaske, um dich vor Staub und Partikeln zu schützen.

## Anweisungen zur Installation und Verwendung

### 1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass der Bohrer, in den du den Flex Hone® einspannst, in einwandfreiem Zustand ist.
- Befeuchte den Hone mit Flex Hone® Öl, bevor du mit dem Polieren beginnst.

### 2. Einspannen:

- Spanne den Flex Hone® in einen variablen elektrischen Bohrer ein.
- Stelle sicher, dass der Hone sicher und fest sitzt.

### 3. Polierprozess:

- Führe den Hone von der Patronenlagerseite (wenn möglich) in den Lauf ein.
- Starte den Bohrer und lasse den Hone sanft in den Lauf schneiden.
- Achte darauf, dass sich während des Schneidens ein Gemisch aus Abrasiv und Öl entwickelt, um den Prozess zu beschleunigen.

### 4. Nach der Verwendung:

- Ziehe einen Patch durch den Lauf, um den Unterschied in der Oberflächenbeschaffenheit zu überprüfen.
- Reinige den Flex Hone® nach der Verwendung gemäß den Anweisungen.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge gebrauchte Produkte und Verpackungen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Achte darauf, dass keine umweltschädlichen Stoffe in die Umwelt gelangen.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Unterstützung wende dich bitte an den Händler, bei dem du das Produkt erworben hast, oder an den Hersteller.

Bitte beachte, dass diese Sicherheitshinweise dazu dienen, deine Sicherheit und die Sicherheit anderer zu gewährleisten. Bei Fragen oder Unsicherheiten zögere nicht, zusätzliche Informationen einzuholen.

# Über uns

## Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)