

Fresa in carburo per basi di mire di pistole semiautomatiche - 65 FRESA IN CARBURO PER BASE MIRINO SEMI-AUTOMATICA .330"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla a 60\ e 65\ x .330"

Il nostro speciale Cutter per Base di Mirino con spalla a 65° è progettato per tagliare le guide a coda di rondine sia per le Colt di fabbrica standard che per le mil-spec 1911 Autos, e per mirini di ricambio come Wichita Hi-Mount, i vecchi Bo-Mar e altri con spalla a 65°. Alcuni produttori utilizzano una guida a coda di rondine a 60° sui loro mirini posteriori e abbiamo anche un cutter per abbinarli. Per mirini regolabili a montaggio basso, utilizzare il Cutter per Base di Mirino Standard mostrato in questa pagina. Il diametro di taglio effettivo è di .330", quindi sarà necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini. Questo è fatto appositamente per consentire variazioni di fabbrica nella larghezza della base e tolleranze di fresatura. ATTENZIONE: Solo per uso su fresatrici. Cutter in carburo solido resiste all'usura durante il taglio di pistole realizzate in acciaio indurito. Lunghezza di 2" (5 cm), diametro del gambo di 3/8" (9,5 mm). Spalla a 60° o 65°.



Caratteristiche

- Nome: [65 FRESA IN CARBURO PER BASE MIRINO SEMI-AUTOMATICA .330"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621065
- N. fab.: 65X330CARBID
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 74mm
- Lunghezza di spedizione: 142mm
- UPC: 050806019720

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE](#)
- [Chi siamo](#)

GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE

Introduzione

Grazie per aver scelto il TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE di BROWNELLS. Questo prodotto è progettato per l'uso su fresatrici per creare guide a coda di rondine per vari mirini di pistole. È essenziale seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il cutter per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del cutter.
- Assicurarsi che la fresatrice sia correttamente impostata e mantenuta.
- Seguire tutte le normative e le linee guida locali riguardanti l'uso di fresatrici e strumenti da taglio.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **ATTENZIONE:** Questo cutter è progettato esclusivamente per l'uso su fresatrici. Non tentare di utilizzarlo con altre attrezzature.
- Il materiale in carburo solido resiste all'usura ma può comunque presentare rischi se maneggiato in modo inappropriato. Maneggiare sempre con cura.
- Il diametro di taglio effettivo è di .330". Potrebbe essere necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini, che deve essere eseguita con cautela per evitare di tagliare troppo.
- Essere consapevoli delle variazioni di fabbrica nella larghezza della base e delle tolleranze di fresatura. Regolare la propria tecnica di conseguenza.
- Durante il taglio, assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella fresatrice.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che la fresatrice sia pulita e priva di detriti.
- Verificare che il cutter sia saldamente attaccato all'albero della fresatrice.
- Impostare la macchina alla velocità e al passo appropriati per il taglio.

2. Processo di Taglio:

- Posizionare il pezzo di lavoro in modo sicuro sul piano della fresatrice.
- Assicurarsi che il cutter sia allineato correttamente con l'area di taglio prevista.
- Iniziare il taglio a una velocità di avanzamento lenta per garantire precisione e controllo.
- Monitorare attentamente il processo di taglio. Se si verificano suoni o vibrazioni insolite, fermare immediatamente la macchina.

3. PostCutting:

- Dopo il taglio, spegnere la fresatrice e attendere che tutte le parti in movimento si fermino

completamente.

- Rimuovere con attenzione il pezzo di lavoro e ispezionare il taglio per verificarne la precisione e la qualità.
- Pulire il cutter e la fresatrice per rimuovere trucioli di metallo o detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter e i trucioli di metallo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non gettare il cutter nella spazzatura normale. Controllare i programmi di riciclaggio locali che accettano strumenti metallici.
- Assicurarsi che il cutter sia avvolto o contenuto per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE, fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto. È importante contattare i canali di supporto appropriati per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it