

Fresa in carburo per basi di mire di pistole semiautomatiche - 65 FRESA IN CARBURO PER BASE MIRINO SEMI-AUTOMATICA .330"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla a 60\ e 65\ x .330"

Il nostro speciale Cutter per Base di Mirino con spalla a 65° è progettato per tagliare le guide a coda di rondine sia per le Colt di fabbrica standard che per le mil-spec 1911 Autos, e per mirini di ricambio come Wichita Hi-Mount, i vecchi Bo-Mar e altri con spalla a 65°. Alcuni produttori utilizzano una guida a coda di rondine a 60° sui loro mirini posteriori e abbiamo anche un cutter per abbinarli. Per mirini regolabili a montaggio basso, utilizzare il Cutter per Base di Mirino Standard mostrato in questa pagina. Il diametro di taglio effettivo è di .330", quindi sarà necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini. Questo è fatto appositamente per consentire variazioni di fabbrica nella larghezza della base e tolleranze di fresatura. ATTENZIONE: Solo per uso su fresatrici. Cutter in carburo solido resiste all'usura durante il taglio di pistole realizzate in acciaio indurito. Lunghezza di 2" (5 cm), diametro del gambo di 3/8" (9,5 mm). Spalla a 60° o 65°.



Caratteristiche

- Nome: [65 FRESA IN CARBURO PER BASE MIRINO SEMI-AUTOMATICA .330"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621065
- N. fab.: 65X330CARBID
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 3mm
- Larghezza di spedizione: 74mm
- Lunghezza di spedizione: 142mm
- UPC: 050806019720

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE
- Chi siamo

GUIDA ALL'USO SICURO DEL TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE

Introduzione

Grazie per aver scelto il TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE di BROWNELLS. Questo prodotto è progettato per l'uso su fresatrici per creare guide a coda di rondine per vari mirini di pistole. È essenziale seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il cutter per eventuali danni prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del cutter.
- Assicurarsi che la fresatrice sia correttamente impostata e mantenuta.
- Seguire tutte le normative e le linee guida locali riguardanti l'uso di fresatrici e strumenti da taglio.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- ATTENZIONE: Questo cutter è progettato esclusivamente per l'uso su fresatrici. Non tentare di utilizzarlo con altre attrezzature.
- Il materiale in carburo solido resiste all'usura ma può comunque presentare rischi se maneggiato in modo inappropriate. Maneggiare sempre con cura.
- Il diametro di taglio effettivo è di .330". Potrebbe essere necessaria più di una passata per installare la maggior parte dei mirini, che deve essere eseguita con cautela per evitare di tagliare troppo.
- Essere consapevoli delle variazioni di fabbrica nella larghezza della base e delle tolleranze di fresatura. Regolare la propria tecnica di conseguenza.
- Durante il taglio, assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella fresatrice.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che la fresatrice sia pulita e priva di detriti.
- Verificare che il cutter sia saldamente attaccato all'albero della fresatrice.
- Impostare la macchina alla velocità e al passo appropriati per il taglio.

2. Processo di Taglio:

- Posizionare il pezzo di lavoro in modo sicuro sul piano della fresatrice.
- Assicurarsi che il cutter sia allineato correttamente con l'area di taglio prevista.
- Iniziare il taglio a una velocità di avanzamento lenta per garantire precisione e controllo.
- Monitorare attentamente il processo di taglio. Se si verificano suoni o vibrazioni insolite, fermare immediatamente la macchina.

3. PostCutting:

- Dopo il taglio, spegnere la fresatrice e attendere che tutte le parti in movimento si fermino

completamente.

- Rimuovere con attenzione il pezzo di lavoro e ispezionare il taglio per verificarne la precisione e la qualità.
- Pulire il cutter e la fresatrice per rimuovere trucioli di metallo o detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter e i trucioli di metallo in conformità con le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- Non gettare il cutter nella spazzatura normale. Controllare i programmi di riciclaggio locali che accettano strumenti metallici.
- Assicurarsi che il cutter sia avvolto o contenuto per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE, fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto. È importante contattare i canali di supporto appropriati per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del TAGLIERINO PER BASE DI MIRINO SEMIAUTO IN CARBIDE. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it