

# Fresa per inserto mirino anteriore - 60 HSS FRESA PER INSERTI TACCA ANTERIORE .245"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

## Spalla a 60° x .245"

Abbiamo ricevuto molte richieste per un piccolo cutter a coda di rondine che velocizzasse il taglio delle code di rondine nelle lame delle mire anteriori durante l'installazione di inserti colorati. Quello che abbiamo fatto realizzare taglia una coda di rondine larga  $\frac{1}{4}$ ", perfetta per gli inserti per mire, e il prodotto finito è molto preciso. Poiché il cutter è piccolo (si restringe a un diametro di .110"), è necessario effettuare un taglio iniziale con un end mill da 1/8". Utilizzando l'end mill per rimuovere un po' di metallo prima, eviterai di sovraccaricare il cutter e romperlo. ATTENZIONE: Solo per uso in fresatrice. Acciaio ad alta velocità. Lunghezza di 21/32" (5.1cm). Diametro del gambo di 1/4" (6.3cm). La profondità massima di taglio è di .100" (2.5mm) con spalla a 60°. NON SUPERARE 700 rpm, VELOCITÀ MAGGIORI ROMPERANNO I DENTI.



## Caratteristiche

- Nome: [60 HSS FRESA PER INSERTI TACCA ANTERIORE .245"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621245
- N. fab.:
- Gradi: 60
- Peso della spedizione: 0.018kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 79mm
- Lunghezza di spedizione: 145mm
- UPC: 050806019737

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Cutter per Inserti di Mira](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Cutter per Inserti di Mira

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Cutter per Inserti di Mira Brownells 60 HSS. Questo prodotto è progettato per facilitare il taglio delle code di rondine nelle lame delle mire anteriori. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un uso corretto e sicuro del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare il cutter solo per l'uso previsto, come indicato nelle istruzioni.
- Tenere il cutter lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti durante l'uso per proteggere gli occhi e le mani.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Non superare la velocità massima di 700 rpm per evitare rotture del cutter.
- Segnalare eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di utilizzare il cutter, effettuare un taglio iniziale con un end mill da 1/8" per evitare di sovraccaricare il cutter.
- Non utilizzare il cutter in ambienti umidi o bagnati.
- Non forzare il cutter durante l'uso; lasciare che il cutter faccia il suo lavoro.
- Non utilizzare il cutter se presenta segni di usura o danni.
- Seguire attentamente le istruzioni di installazione e utilizzo per massimizzare la sicurezza e l'efficacia.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulire l'area di lavoro e rimuovere eventuali oggetti non necessari.
- Assicurarsi che la fresatrice sia ben fissata e stabile.

### 2. Installazione del Cutter

- Inserire il cutter nell'apposito mandrino della fresatrice.
- Assicurarsi che il cutter sia fissato in modo sicuro.

### 3. Esecuzione del Taglio

- Effettuare un taglio iniziale con un end mill da 1/8" per creare un'apertura.
- Utilizzare il cutter per tagliare la coda di rondine, mantenendo una velocità massima di 700 rpm.
- Monitorare il processo di taglio e fermarsi immediatamente in caso di rumori insoliti o vibrazioni.

### 4. Pulizia e Manutenzione

- Dopo l'uso, pulire il cutter per rimuovere eventuali residui.
- Conservare il cutter in un luogo asciutto e sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter e gli accessori in conformità con le normative locali per i rifiuti pericolosi.

- Non gettare il cutter nei rifiuti domestici; seguire le linee guida per il riciclaggio dei metalli.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare un problema, contattare il rivenditore o il produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la prova di acquisto.

Ricordate che la sicurezza è una responsabilità condivisa. Seguire queste istruzioni non solo proteggerà voi stessi, ma anche gli altri intorno a voi. Grazie per la vostra attenzione e buon lavoro con il vostro Cutter per Inserti di Mira Brownells.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)