

Fresa HSS per sede a coda di rondine del mirino anteriore - 65 HSS fresa per incasso a coda di rondine per mirino anteriore .300"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla 60\ & 65\ x .300"

Taglia la scanalatura longitudinale necessaria per installare mirini anteriori speciali per pistole di Jim Clark, Ed Brown, Bob Marvel e altri. Leggermente sottodimensionato per consentire un'installazione finale precisa e per compensare l'usura della macchina. ATTENZIONE: Utilizzare solo in macchina da fresare. Acciaio ad alta velocità. Taglio di .300" (7.3mm) di diametro, gambo di 3/8" (9.5mm) di diametro. Spalla di 60° o 65°. NON SUPERARE 700 rpm, UNA VELOCITÀ MAGGIORE ROMPERÀ I DENTI.



Caratteristiche

- Nome: [65 HSS fresa per incasso a coda di rondine per mirino anteriore .300"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621305
- N. fab.:
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 70mm
- Lunghezza di spedizione: 224mm
- UPC: 050806019782

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Cutter Dovetail per Mirini Anteriori HSS](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Cutter Dovetail per Mirini Anteriori HSS

Introduzione

Grazie per aver scelto il Cutter Dovetail per Mirini Anteriori HSS di Brownells. Questo strumento è progettato per applicazioni di fresatura di precisione, specificamente per l'installazione di mirini anteriori per pistole. Per garantire la tua sicurezza e l'uso efficace di questo prodotto, ti preghiamo di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza fornite in questa guida.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che il cutter venga utilizzato solo in una macchina da fresare.
- Non superare una velocità di 700 RPM. Velocità più elevate possono portare alla rottura dei denti del cutter.
- Utilizza adeguati dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Assicurati che tutti gli operatori siano formati e familiari con le operazioni della macchina da fresare.
- Segui tutte le istruzioni del produttore per la macchina da fresare in uso.
- Sii consapevole dell'ambiente circostante e assicurati che altre persone siano a una distanza sicura durante l'operazione.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

• Identificazione dei Rischi:

- Rischio di infortunio da cutter rotante: Assicurati che il cutter sia montato in modo sicuro prima dell'operazione.
- Rischio di infortunio agli occhi: Indossa sempre occhiali di sicurezza.
- Rischio di tagli o abrasioni: Indossa guanti quando maneggi il cutter.

• Evitare i Rischi:

- Controlla sempre il cutter per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia bloccato in modo sicuro per prevenire movimenti durante il taglio.
- Non raggiungere mai all'interno della macchina da fresare mentre è in funzione.
- Utilizza il cutter entro i parametri specificati (diametro e angolo della spalla).

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Verifica che la macchina da fresare sia in buone condizioni di funzionamento.
- Raccogli gli strumenti necessari e i DPI (occhiali di sicurezza, guanti, ecc.).

2. Installazione del Cutter:

- Disconnetti la macchina da fresare dall'alimentazione prima dell'installazione.
- Seleziona il colletto o il mandrino appropriato per il diametro del gambo del cutter (3/8").
- Inserisci il cutter nel colletto o mandrino e stringi saldamente.
- Ricollega la macchina da fresare all'alimentazione.

3. Utilizzo del Cutter:

- Imposta la macchina da fresare a una velocità non superiore a 700 RPM.
- Posiziona in modo sicuro il pezzo di lavoro sul tavolo della fresatrice.
- Allinea il cutter con l'area di taglio desiderata del pezzo di lavoro.
- Coinvolgi gradualmente il cutter con il pezzo di lavoro, assicurandoti di mantenere una velocità di avanzamento costante.
- Monitora l'operazione attentamente per eventuali segni di usura o danni al cutter.

4. PostUso:

- Spegni la macchina da fresare e attendi che si fermi completamente.
- Rimuovi con cautela il cutter dalla macchina.
- Pulisci il cutter e l'area di lavoro per rimuovere eventuali detriti.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il cutter in conformità con le normative locali per i rifiuti metallici.
- Non smaltire il cutter nei rifiuti domestici normali.
- Se il cutter è danneggiato oltre l'uso, assicurati che venga reso inutilizzabile prima dello smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardo al Cutter Dovetail per Mirini Anteriori HSS, ti preghiamo di contattare il produttore o il tuo distributore locale. Assicurati di avere i dettagli del prodotto pronti per riferimento.

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il Cutter Dovetail per Mirini Anteriori HSS. Dai sempre priorità alla sicurezza e all'uso corretto per ottenere i migliori risultati.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it