

Fresa HSS per base mirino LO-MOUNT 1911 AUTO - Fresa HSS per base mirino Low-Mount .490"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla 65° x .495"

Questi cutter sono stati progettati appositamente da noi e realizzati secondo le nostre specifiche per tagliare la fessura della base del mirino necessaria per montare i mirini Wichita e Novak Lo-Mount 1911 Auto. Utilizzare una fresatrice in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale (vedere il disegno sopra) e poi effettuare il taglio finale a coda di rondine. Il taglio finale nella parte posteriore inferiore dello scorrimento viene effettuato con una fresatrice e non fa parte del taglio della base del mirino. Realizzato leggermente sottodimensionato per compensare le variazioni nelle basi dei mirini e nelle tolleranze di fresatura durante l'installazione. Con la popolarità delle pistole 1911 Auto personalizzate, questo cutter è uno strumento che utilizzerai frequentemente nel tuo lavoro personalizzato. ATTENZIONE: Da utilizzare solo su fresatrici. 2" (5cm). Taglio di diametro .495". Gambo di diametro ½" (12.7mm). Spalla di 65°. NON SUPERARE 700 rpm, VELOCITÀ MAGGIORE ROMPERÀ I DENTI.



Caratteristiche

- Nome: [Fresa HSS per base mirino Low-Mount .490"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621495
- N. fab.:
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 5mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm
- UPC: 050806019836

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER

Introduzione

Grazie per aver scelto il 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento e di conservarlo per future consultazioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il cutter in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarli che la fresatrice sia correttamente mantenuta e in buone condizioni di funzionamento prima dell'uso.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Utilizzare equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato come occhiali di sicurezza e guanti.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire che le persone presenti siano a una distanza sicura durante l'operazione.
- Non superare la velocità raccomandata di 700 RPM per prevenire danni al cutter e garantire la sicurezza.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **ATTENZIONE:** Questo cutter è progettato per un uso esclusivo su fresatrici. Non utilizzarlo su altri tipi di macchinari.
- Utilizzare sempre una fresatrice in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale prima di effettuare il taglio finale a coda di rondine.
- Assicurarli che il cutter sia correttamente fissato nella fresatrice prima di iniziare l'operazione.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella macchina.
- Non tentare di regolare o cambiare il cutter mentre la macchina è in funzione.
- Se il cutter diventa opaco o danneggiato, interrompere immediatamente l'uso e sostituirlo.
- Prestare attenzione ai bordi affilati e alle bave del cutter dopo l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Raccogliere tutti gli strumenti e i DPI necessari prima di iniziare.
- Assicurarli che la fresatrice sia impostata e calibrata correttamente per il compito.

2. Processo di Taglio

- Iniziare utilizzando una fresatrice in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale dalla fessura della base del mirino.
- Dopo aver rimosso il materiale in eccesso, passare al 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER per il taglio finale a coda di rondine.
- Assicurarli di tagliare nella parte posteriore inferiore dello scorrimento con una fresatrice, poiché questo non fa parte del taglio della base del mirino.

3. Post Operazione

- Pulire il cutter e l'area di lavoro dopo l'uso per mantenere la sicurezza e l'efficienza.
- Conservare il cutter in un luogo sicuro, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter e qualsiasi materiale di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il cutter nei rifiuti domestici regolari; verificare i programmi di riciclaggio locali che accettano strumenti in metallo.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore o del rivenditore. Assicurarsi sempre di avere le ultime informazioni riguardanti richiami di sicurezza o aggiornamenti.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso del 1911 AUTO HSS LOMOUNT SIGHT BASE CUTTER. La vostra adesione a queste linee guida è essenziale per la vostra protezione e per il completamento con successo dei vostri progetti.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it