

Hartmetall-Schwalbenschwanzfräser für Frontvisier - 60°

Hartmetall-Schwalbenschwanzfräser für Vorderkorn

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

60\ & 65\ Schulter x .300"

Schneidet die längs verlaufende Dovetail, die erforderlich ist, um spezielle Vorderziele für Handfeuerwaffen von Jim Clark, Ed Brown, Bob Marvel und anderen zu installieren. Leicht untermaßig, um eine präzise Endanpassung zu ermöglichen und um Maschinenverschleiß auszugleichen. VORSICHT: Nur für den Einsatz in Fräsmaschinen geeignet. VHM widersteht Abnutzung und schneidet mühelos durch selbst gehärtete Stähle. .300" (7,3 mm) Durchmesser Schnitt, 3/8" (9,5 mm) Durchmesser Schaft. 60° oder 65° Schulter.



Eigenschaften

- Name: [60° Hartmetall-Schwalbenschwanzfräser für Vorderkorn](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080621960
- Herst.-Nr.:
- Grad: 60
- Versandgewicht: 0.054kg
- Versandhöhe: 8mm
- Versandbreite: 74mm
- Versandlänge: 163mm
- UPC: 050806019843

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR DEN CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER](#)
- [Über uns](#)

SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR DEN CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER

Einleitung

Danke, dass du dich für den CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER von BROWNELLS entschieden hast. Dieses Werkzeug ist speziell zum Schneiden von Dovetails konzipiert, die erforderlich sind, um Vorderziele für Handfeuerwaffen zu installieren. Bitte lies diese Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende diesen Cutter ausschließlich in einer Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass du mit dem Betrieb deiner Fräsmaschine vertraut bist, bevor du diesen Cutter verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass alle Sicherheitsvorrichtungen an der Fräsmaschine vor der Benutzung vorhanden und funktionsfähig sind.
- Betreibe den Cutter nicht, wenn du müde, abgelenkt oder unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehst.
- Überprüfe den Cutter regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jeder Benutzung.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung

- **Gefahrenidentifikation:**

- Der Cutter ist dafür ausgelegt, durch gehärtete Stähle zu schneiden; unsachgemäße Verwendung kann zu Verletzungen führen.
- Das Material aus solidem Carbide kann spröde sein; gehe vorsichtig damit um, um Bruch zu vermeiden.

- **Vermeidung von Gefahren:**

- Stelle immer sicher, dass der Cutter sicher in der Fräsmaschine montiert ist, bevor du ihn verwendest.
- Überschreite nicht die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe für das Material, mit dem du arbeitest.
- Halte Hände und andere Körperteile während des Betriebs der Maschine vom Schneidbereich fern.
- Wenn der Cutter stumpf oder beschädigt wird, stelle die Verwendung sofort ein und ersetze ihn.

Anweisungen für Installation und Benutzung

1. Installation:

- Befestige den Cutter sicher am Spindel der Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Schaft des Cutters (3/8" Durchmesser) richtig eingesetzt und festgezogen ist, um ein Verrutschen während des Betriebs zu verhindern.

2. Benutzung:

- Stelle die Fräsmaschine auf die geeignete Geschwindigkeit für das zu schneidende Material ein.

- Starte die Fräsmaschine und lasse sie die volle Geschwindigkeit erreichen, bevor du mit dem Schnitt beginnst.
- Führe das Material langsam und gleichmäßig in den Cutter ein, sodass er die Arbeit ohne Zwang verrichten kann.
- Überwache den Schneidprozess genau auf Anzeichen von unregelmäßigem Betrieb oder übermäßiger Hitze.
- Schalte die Fräsmaschine aus, sobald der Schnitt abgeschlossen ist, und lasse den Cutter vollständig zum Stillstand kommen, bevor du das Material entfernst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Cutter verantwortungsbewusst gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Materialien.
- Wirf den Cutter nicht im regulären Haushaltsmüll weg.
- Wenn der Cutter beschädigt oder abgenutzt ist, konsultiere die örtlichen Abfallbehörden für die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen zu Sicherheits oder Produktleistungen wende dich bitte an den entsprechenden Kontaktpunkt in deiner Region.

Danke, dass du die Sicherheit beim Einsatz des CARBIDE FRONT SIGHT DOVETAIL CUTTER priorisierst. Deine Einhaltung dieser Richtlinien hilft, eine sichere und effektive Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de