

1911 Hartmetall-Schwalbenschwanz-Visierfußfräser - Hartmetall-Fräser für Lo-Mount-Visierbasis

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

65° Schulter x .495"

Diese Fräser sind speziell von uns entworfen und nach unseren Vorgaben hergestellt, um den Sichtbasis-Schlitz zu schneiden, der erforderlich ist, um die Wichita- und Novak Lo-Mount 1911 Auto Visierungen zu montieren. Verwende einen ¼" Hartmetall-Endfräser, um den Großteil des Materials zu entfernen (siehe Zeichnung oben), und mache dann den endgültigen Dovetail-Schnitt. Der endgültige Schnitt zur unteren Rückseite des Schlittens erfolgt mit einem Endfräser und ist nicht Teil des Sichtbasis-Schnitts. Leicht untermaßig gefertigt, um Variationen in den Sichtbasen und Frästoleranzen bei der Installation auszugleichen. Angesichts der Beliebtheit von maßgeschneiderten 1911 Auto-Pistolen ist dieser Fräser einer, den du häufig in deiner individuellen Arbeit verwenden wirst. VORSICHT: Nur für die Verwendung in einer Fräsmaschine. Viel härter und langlebiger als HSS-Fräser. Verwendung auf gehärteten Colt-Serien-Schlitzten. Vollhartmetall, 2" (5 cm) lang. .495" Durchmesser Schnitt. ½" (12,7 mm) Durchmesser Schaft. 65° Schulter.



Eigenschaften

- Name: [Hartmetall-Fräser für Lo-Mount-Visierbasis](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 080621965
- Herst.-Nr.: 800004950002
- Grad: 65
- Versandgewicht: 0.045kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 74mm
- Versandlänge: 224mm
- UPC: 050806019867

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für den 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für den 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER

Einleitung

Danke, dass du dich für den 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsinformationen und Anweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du den Cutter verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Cutter ausschließlich in einer Fräsmaschine.
- Stelle sicher, dass du geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) trägst, wie z. B. Schutzbrille und Handschuhe, während du den Cutter bedienst.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Betreibe den Cutter nicht, wenn du müde oder unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehst.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und achte darauf, dass andere Personen in sicherer Entfernung sind, während du den Cutter verwendest.
- Folge den Anweisungen des Herstellers zur Bedienung der Fräsmaschine, um Verletzungen zu vermeiden.
- Überprüfe den Cutter regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keinen beschädigten Cutter.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- VORSICHT: Der Cutter ist viel härter und langlebiger als HSSCutter. Gehe vorsichtig damit um, um Verletzungen zu vermeiden.
- Verwende den Cutter nur für den vorgesehenen Zweck: Schneiden des SichtbasisSchlitzes zur Montage von Wichita und Novak LoMount 1911 AutoVisierungen.
- Stelle sicher, dass der Cutter vor der Nutzung ordnungsgemäß in der Fräsmaschine gesichert ist.
- Verwende einen ¼" HartmetallEndfräser, um den Großteil des Materials vor dem endgültigen DovetailSchnitt zu entfernen.
- Der endgültige Schnitt zur unteren Rückseite des Schlittens sollte mit einem Endfräser durchgeführt werden und ist nicht Teil des SichtbasisSchnitts.
- Der Cutter ist leicht untermaßig gefertigt, um Variationen in den Sichtbasen und Frästoleranzen zu berücksichtigen. Achte auf eine ordnungsgemäße Passform während der Installation.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstungen.
- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine in einwandfreiem Zustand ist.
- Überprüfe, ob der Cutter mit der Fräsmaschine kompatibel ist.

2. Einrichtung:

- Sichere die Fräsmaschine in einer stabilen Position.
- Installiere den Cutter in der Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle die Einstellungen der Fräsmaschine für den spezifischen Schneidvorgang ein.

3. Schneidprozess:

- Beginne damit, einen ¼" HartmetallEndfräser zu verwenden, um den Großteil des Materials aus

dem SichtbasisSchlitz zu entfernen.

- Nachdem das Material entfernt wurde, fahre fort, den endgültigen DovetailSchnitt mit dem 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER durchzuführen.
- Überwache den Schneidprozess genau, um Genauigkeit und Sicherheit zu gewährleisten.

4. Nach dem Betrieb:

- Schalte nach Abschluss des Schneidvorgangs die Fräsmaschine aus und entferne den Cutter.
- Reinige den Cutter und den Arbeitsbereich, um Sicherheit und Funktionalität zu gewährleisten.
- Überprüfe den Cutter nach der Benutzung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Cutter gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährlichen Abfall.
- Entsorge den Cutter nicht im regulären Müll, da er ein Sicherheitsrisiko darstellen kann.
- Wenn der Cutter beschädigt oder nicht mehr verwendbar ist, kontaktiere eine örtliche Abfallbehörde für die richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen, Produktunterstützung oder um unsichere Produkte zu melden, kontaktiere bitte die entsprechenden Behörden oder deinen örtlichen Händler.

Fazit

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis bei der Verwendung des 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die bereitgestellten Richtlinien. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit gegenüber diesen wichtigen Sicherheitsmaßnahmen.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de