

# Fresa in carburo per base mirino a coda di rondine 1911 - Fresa in carburo per base del mirino a basso profilo

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

## Spalla 65° x .495"

Questi cutter sono progettati appositamente da noi e realizzati secondo le nostre specifiche per tagliare la fessura della base di mira necessaria per montare i mirini Wichita e Novak Lo-Mount 1911 Auto. Utilizzare un fresatore in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale (vedere il disegno sopra) e poi effettuare il taglio finale della dovetail. Il taglio finale nella parte posteriore del carrello viene effettuato con un fresatore e non fa parte del taglio della base di mira. Realizzato leggermente sottodimensionato per compensare le variazioni nelle basi di mira e le tolleranze di fresatura durante l'installazione. Con la popolarità delle pistole personalizzate 1911 Auto, questo cutter è uno che utilizzerai frequentemente nel tuo lavoro personalizzato. ATTENZIONE: Solo per uso in macchina da fresare. Molto più duro e durevole rispetto ai cutter HSS. Utilizzabile su carrelli Colt di fabbrica induriti. Carburo solido, lungo 2" (5 cm). Taglio di .495" di diametro. Gambo di ½" (12,7 mm) di diametro. Spalla di 65°.



## Caratteristiche

- Nome: [Fresa in carburo per base del mirino a basso profilo](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621965
- N. fab.: 800004950002
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 74mm
- Lunghezza di spedizione: 224mm
- UPC: 050806019867

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER

## Introduzione

Grazie per aver scelto il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il cutter.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il cutter solo in una macchina da fresare.
- Assicurarsi di indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del cutter.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Non utilizzare il cutter se si è stanchi o sotto l'influenza di droghe o alcol.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che altre persone siano a una distanza sicura mentre si utilizza il cutter.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'uso della macchina da fresare per prevenire infortuni.
- Ispezionare regolarmente il cutter per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare un cutter danneggiato.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **ATTENZIONE:** Il cutter è molto più duro e durevole rispetto ai cutter HSS. Maneggiarlo con cura per evitare infortuni.
- Utilizzare il cutter solo per il suo scopo previsto: tagliare la fessura della base di mira per montare i mirini Wichita e Novak LoMount 1911 Auto.
- Assicurarsi che il cutter sia correttamente fissato nella macchina da fresare prima dell'uso.
- Utilizzare un fresatore in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale prima di effettuare il taglio finale della dovetail.
- Il taglio finale per abbassare la parte posteriore del carrello deve essere effettuato con un fresatore e non fa parte del taglio della base di mira.
- Il cutter è realizzato leggermente sottodimensionato per compensare le variazioni nelle basi di mira e le tolleranze di fresatura. Assicurarsi di una corretta adattabilità durante l'installazione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari.
- Assicurarsi che la macchina da fresare sia in buone condizioni di funzionamento.
- Verificare che il cutter sia compatibile con la macchina da fresare.

### 2. Impostazione:

- Fissare la macchina da fresare in una posizione stabile.
- Installare il cutter nella macchina da fresare secondo le istruzioni del produttore.
- Regolare le impostazioni della macchina da fresare per l'operazione di taglio specifica.

### 3. Processo di Taglio:

- Iniziare utilizzando un fresatore in carburo da ¼" per rimuovere la maggior parte del materiale

dalla fessura della base di mira.

- Una volta rimosso il materiale in eccesso, procedere a effettuare il taglio finale della dovetail utilizzando il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER.
- Monitorare attentamente il processo di taglio per garantire precisione e sicurezza.

#### **4. Post Operazione:**

- Dopo aver completato l'operazione di taglio, spegnere la macchina da fresare e rimuovere il cutter.
- Pulire il cutter e l'area di lavoro per mantenere la sicurezza e la funzionalità.
- Ispezionare il cutter per eventuali segni di danni o usura dopo l'uso.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il cutter in conformità con le normative locali sui rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il cutter nella spazzatura normale, poiché potrebbe rappresentare un rischio per la sicurezza.
- Se il cutter è danneggiato o non più utilizzabile, contattare un'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza, supporto al prodotto o per segnalare prodotti non sicuri, si prega di contattare le autorità competenti o il distributore locale.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER. Dare sempre la priorità alla sicurezza e attenersi alle linee guida fornite. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti misure di sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)