

Fresa in carburo per base mirino a coda di rondine 1911 - Fresa in carburo per base del mirino a basso profilo

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Spalla 65° x .495"

Questi cutter sono progettati appositamente da noi e realizzati secondo le nostre specifiche per tagliare la fessura della base di mira necessaria per montare i mirini Wichita e Novak Lo-Mount 1911 Auto. Utilizzare un fresatore in carburo da $\frac{1}{4}$ " per rimuovere la maggior parte del materiale (vedere il disegno sopra) e poi effettuare il taglio finale della dovetail. Il taglio finale nella parte posteriore del carrello viene effettuato con un fresatore e non fa parte del taglio della base di mira. Realizzato leggermente sottodimensionato per compensare le variazioni nelle basi di mira e le tolleranze di fresatura durante l'installazione. Con la popolarità delle pistole personalizzate 1911 Auto, questo cutter è uno che utilizzerai frequentemente nel tuo lavoro personalizzato. ATTENZIONE: Solo per uso in macchina da fresare. Molto più duro e durevole rispetto ai cutter HSS. Utilizzabile su carrelli Colt di fabbrica induriti. Carburo solido, lungo 2" (5 cm). Taglio di .495" di diametro. Gambo di $\frac{1}{2}$ " (12,7 mm) di diametro. Spalla di 65°.



Caratteristiche

- Nome: [Fresa in carburo per base del mirino a basso profilo](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080621965
- N. fab.: 800004950002
- Gradi: 65
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 74mm
- Lunghezza di spedizione: 224mm
- UPC: 050806019867

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER

Introduzione

Grazie per aver scelto il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il cutter.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il cutter solo in una macchina da fresare.
- Assicurarsi di indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del cutter.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Non utilizzare il cutter se si è stanchi o sotto l'influenza di droghe o alcol.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che altre persone siano a una distanza sicura mentre si utilizza il cutter.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'uso della macchina da fresare per prevenire infortuni.
- Ispezionare regolarmente il cutter per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare un cutter danneggiato.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- ATTENZIONE: Il cutter è molto più duro e durevole rispetto ai cutter HSS. Maneggiarlo con cura per evitare infortuni.
- Utilizzare il cutter solo per il suo scopo previsto: tagliare la fessura della base di mira per montare i mirini Wichita e Novak LoMount 1911 Auto.
- Assicurarsi che il cutter sia correttamente fissato nella macchina da fresare prima dell'uso.
- Utilizzare un fresatore in carburo da $\frac{1}{4}$ " per rimuovere la maggior parte del materiale prima di effettuare il taglio finale della dovetail.
- Il taglio finale per abbassare la parte posteriore del carrello deve essere effettuato con un fresatore e non fa parte del taglio della base di mira.
- Il cutter è realizzato leggermente sottodimensionato per compensare le variazioni nelle basi di mira e le tolleranze di fresatura. Assicurarsi di una corretta adattabilità durante l'installazione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari.
- Assicurarsi che la macchina da fresare sia in buone condizioni di funzionamento.
- Verificare che il cutter sia compatibile con la macchina da fresare.

2. Impostazione:

- Fissare la macchina da fresare in una posizione stabile.
- Installare il cutter nella macchina da fresare secondo le istruzioni del produttore.
- Regolare le impostazioni della macchina da fresare per l'operazione di taglio specifica.

3. Processo di Taglio:

- Iniziare utilizzando un fresatore in carburo da $\frac{1}{4}$ " per rimuovere la maggior parte del materiale

- dalla fessura della base di mira.
- Una volta rimosso il materiale in eccesso, procedere a effettuare il taglio finale della dovetail utilizzando il 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER.
 - Monitorare attentamente il processo di taglio per garantire precisione e sicurezza.

4. Post Operazione:

- Dopo aver completato l'operazione di taglio, spegnere la macchina da fresare e rimuovere il cutter.
- Pulire il cutter e l'area di lavoro per mantenere la sicurezza e la funzionalità.
- Ispezionare il cutter per eventuali segni di danni o usura dopo l'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il cutter in conformità con le normative locali sui rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il cutter nella spazzatura normale, poiché potrebbe rappresentare un rischio per la sicurezza.
- Se il cutter è danneggiato o non più utilizzabile, contattare un'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza, supporto al prodotto o per segnalare prodotti non sicuri, si prega di contattare le autorità competenti o il distributore locale.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del 1911 CARBIDE DOVETAIL SIGHT BASE CUTTER. Dare sempre la priorità alla sicurezza e attenersi alle linee guida fornite. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti misure di sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it