

# Saldatura HI-FORCE 44™ - Stagno per saldatura HI-FORCE 44 nastro 1/4 lb

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Paste per saldatura](#)

## 28.000 PSI-Fluisce a 475\ F. Il miglior saldatore universale per la lavorazione delle armi

Il saldatore Hi-Force 44 di Brownells è un saldatore in lega contenente il 4% di argento e il 96% di stagno. Eccellente per acciaio, acciaio inossidabile, nichel, ottone e rame. Completamente non tossico. Fluisce liberamente e in modo uniforme a circa 475° F., riducendo notevolmente il tempo di riscaldamento. Non è necessario utilizzare ingombranti impianti ad ossiacetilene. Previene la formazione di ossido nero per ridurre i tempi di pulizia. Fornisce una resistenza alla trazione di 14.000 a 28.000 PSI. Non si crepa sotto stress come fanno altri materiali di saldatura a bassa temperatura. E, un grande vantaggio . . . i clienti segnalano che i pezzi uniti con Hi-Force 44 Solder non mostrano effetti quando immersi in serbatoi di bluatura calda! Utilizzare il flussante #4 Comet.



## Caratteristiche

- Nome: [Stagno per saldatura HI-FORCE 44 nastro 1/4 lb](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 080649325
- N. fab.:
- Container Size: 1/4 lb
- Peso: 1/4 lb.
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 86mm
- Lunghezza di spedizione: 168mm
- UPC: 050806016910

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA SALDATURA HIFORCE 44](#)
- [Chi siamo](#)

# ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA DELLA SALDATURA HIFORCE 44

## Introduzione

Grazie per aver scelto il saldatore HiForce 44 di Brownells. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso e una gestione sicuri di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente l'intero documento prima di utilizzare il saldatore.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto seguendo tutte le istruzioni.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) come guanti e occhiali di sicurezza durante la manipolazione del saldatore.
- Tenere il saldatore fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Essere consapevoli dei potenziali rischi associati alla saldatura, tra cui scottature e inalazione di fumi.
- In caso di reazioni avverse o incidenti, cercare immediatamente assistenza medica.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Utilizzare in un'area ben ventilata per evitare di inalare i fumi generati durante la saldatura.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto, sciacquare abbondantemente con acqua e cercare assistenza medica se l'irritazione persiste.
- Non ingerire il saldatore. È non tossico, ma l'ingestione può comunque essere dannosa.
- Assicurarsi che l'attrezzatura per la saldatura sia in buone condizioni e correttamente mantenuta.
- Non utilizzare il saldatore vicino a materiali infiammabili o in atmosfere esplosive.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'uso del fluxante. Utilizzare il fluxante #4 Comet come raccomandato.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il saldatore, il fluxante e l'attrezzatura per la saldatura.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri.

### 2. Processo di Saldatura:

- Riscaldare il ferro da saldare alla temperatura appropriata (circa 475° F).
- Applicare il fluxante #4 Comet sulle superfici da unire.
- Alimentare il saldatore HiForce 44 nella giunzione mentre si applica calore con il ferro da saldare.
- Consentire al saldatore di fluire uniformemente nella giunzione senza surriscaldare i materiali.

### 3. PostSaldatura:

- Consentire alla giunzione saldata di raffreddarsi completamente prima di maneggiarla.
- Ispezionare la giunzione per eventuali difetti o problemi.
- Pulire eventuali residui di fluxante o saldatore dall'area di lavoro.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali saldature e fluxante avanzati secondo le normative locali.
- Non smaltire il saldatore nei rifiuti domestici. Controllare i programmi di riciclaggio locali o le strutture di smaltimento di rifiuti pericolosi.
- Assicurarsi che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso del saldatore HiForce 44 di Brownells, si prega di contattare il proprio distributore locale o consultare il sito web del produttore per ulteriore assistenza.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)