

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE

38,000 PSI; Flows At 650° F. Highest Silver-Bearing Content Available In A Non-Zinc Solder

Higher tensile strength for a stronger bond on joints that are subject to a high degree of stress or vibration. Contains 95% Cadmium and 5% Silver that flows free at 640° to 650° F. (maximum temp. 740° F.). Bonds quickly to all types of steel including stainless steel. Not affected by hot, caustic bluing solutions or by baking after spray-finish applications. Use with Copper Bond Flux and adequate ventilation.



Attributes

- Name: HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1OZ WIRE
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649501
- Mfr. No.: NONE
- Container Size: 1 oz
- Weight: 1.0 oz
- Delivery weight: 0.023kg
- Shipping height: 8mm
- Shipping width: 104mm
- Shipping length: 175mm
- UPC: 050806016958

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn](#)
- [English: HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instructions](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)

Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn

Einführung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn von Brownells. Dieses Produkt bietet eine hohe Zugfestigkeit für starke Verbindungen, die hohen Belastungen oder Vibrationen ausgesetzt sind. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie das Produkt in einem gut belüfteten Bereich verwenden.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung, wie Handschuhe und Schutzbrille, um Haut und Augenreizungen zu vermeiden.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Lagern Sie das Produkt an einem kühlen, trockenen Ort, fern von Wärmequellen und direkten Sonnenlicht.
- Überprüfen Sie regelmäßig auf Rückrufinformationen über die EU Safety Gate Plattform.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Vermeiden Sie den Kontakt mit der Haut. Falls Kontakt auftritt, waschen Sie die betroffene Stelle gründlich mit Wasser und Seife.
- Atmen Sie keine Dämpfe ein. Verwenden Sie das Produkt nur in gut belüfteten Bereichen.
- Verwenden Sie nur mit dem empfohlenen Flux, Copper Bond Flux, um optimale Ergebnisse zu erzielen.
- Achten Sie darauf, dass das Produkt nicht mit heißen, ätzenden Blaufärbelösungen in Kontakt kommt.

Anweisungen für Installation und Verwendung

- Stellen Sie sicher, dass die zu verbindenden Teile sauber und frei von Schmutz oder Rost sind.
- Tragen Sie den Copper Bond Flux gleichmäßig auf die zu verbindenden Oberflächen auf.
- Erhitzen Sie die Teile mit einem geeigneten Lötkolben auf die empfohlene Temperatur von 640° bis 650° F, um das Lötzinn zum Fließen zu bringen.
- Fügen Sie das HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn hinzu, während die Teile erhitzt werden. Achten Sie darauf, dass das Lötzinn gleichmäßig verteilt wird.
- Lassen Sie die Verbindung abkühlen, bevor Sie sie belasten oder bewegen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Werfen Sie das Produkt nicht in den normalen Haushaltsmüll.
- Informieren Sie sich über lokale Sammelstellen für gefährliche Materialien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Bitte beachten Sie, dass alle Produkte eine EUbasierte Kontaktstelle haben müssen, um Sicherheitsanfragen zu beantworten. Für spezifische Informationen und Unterstützung wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Einzelhändler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Vielen Dank, dass Sie sich die Zeit genommen haben, diese Sicherheitshinweise zu lesen. Ihre Sicherheit ist wichtig!

HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instructions

Introduction

Thank you for choosing HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. This product is designed for hightemperature soldering applications, providing a strong bond for joints under stress. To ensure safe and effective use, please read and follow these safety instructions carefully.

General Safety Guidelines

- Always use protective gear when handling solder, including gloves and safety goggles.
- Ensure adequate ventilation in the workspace to avoid inhaling fumes.
- Keep the soldering area clean and free from flammable materials.
- Store solder in a cool, dry place away from direct sunlight and heat sources.
- Be cautious of the high temperatures involved during soldering.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
 - Contains Cadmium and Silver, which may be harmful if inhaled or ingested.
 - High temperatures (up to 740° F) can cause burns or fire hazards.
- **Avoiding Hazards:**
 - Do not eat, drink, or smoke while using the solder.
 - Avoid skin contact with solder; wash hands thoroughly after use.
 - Do not use near open flames or sparks.
- **AgeSpecific Warnings:**
 - This product is not suitable for use by children. Keep out of reach of minors.

Instructions for Installation and Usage

- **Preparation:**
 - Ensure the work area is wellventilated.
 - Gather necessary tools: soldering iron, Copper Bond Flux, and protective gear.
- **Soldering Process:**
 - Heat the soldering iron to the appropriate temperature (640° to 650° F).
 - Apply Copper Bond Flux to the joint surfaces to enhance bonding.
 - Feed the HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER into the joint while applying the soldering iron.
 - Allow the solder to flow freely and form a strong bond.
 - Remove the soldering iron and let the joint cool naturally.
- **PostUse:**
 - Clean the soldering area and tools after use.
 - Ensure solder is stored properly to maintain its quality.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused solder and flux in accordance with local regulations.
- Do not dispose of solder in regular household waste. Check with local authorities for proper disposal methods, especially for hazardous materials like Cadmium.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or more information regarding the HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, please refer to the manufacturer's contact details or visit their website.

Conclusion

Following these safety instructions will help ensure a safe and effective experience with HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. If you encounter any issues or have concerns, please report them to the appropriate authorities and check for recall updates on the EU's Safety Gate platform. Thank you for prioritizing safety in your soldering projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introducción

Bienvenido a la guía de seguridad para el HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER de BROWNELLS. Este producto está diseñado para proporcionar una unión fuerte y duradera en aplicaciones que requieren alta resistencia a la tracción. Es fundamental seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de utilizar el producto en un área bien ventilada.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el soldador.
- Mantén el producto fuera del alcance de los niños y de grupos vulnerables.
- No ingieras el producto ni lo uses para fines no previstos.
- Revisa regularmente el producto para detectar signos de daño o deterioro.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Temperaturas Elevadas:** Este soldador fluye a temperaturas de 640° a 650° F. Evita el contacto directo con la piel y asegúrate de que la superficie de trabajo esté protegida.
- **Cadmio y Plata:** Contiene 95% de Cadmio y 5% de Plata. Evita la inhalación de humos y vapores durante el uso.
- **Uso de Flux:** Utiliza con Flux de Copper Bond para asegurar una unión efectiva. Sigue las instrucciones del fabricante del flux.
- **Almacenamiento:** Guarda el soldador en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y humedad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación de la Superficie:

- Limpia las superficies que se van a unir para eliminar cualquier contaminante.
- Si es necesario, aplica el Flux de Copper Bond de manera uniforme.

2. Aplicación del Soldador:

- Calienta el área a soldar utilizando una fuente de calor adecuada.
- Una vez caliente, aplica el HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER en la junta.
- Permite que el soldador fluya y se adhiera a las superficies.

3. Enfriamiento:

- Deja que la unión se enfríe naturalmente. No la enfríes con agua ni aire frío, ya que esto puede debilitar la unión.

4. Limpieza:

- Limpia cualquier residuo del flux y del soldador después de que la unión se haya enfriado.

Instrucciones de Eliminación

- **Desecho:** El HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER contiene materiales que pueden ser peligrosos. No lo deseches en la basura común.
- **Reciclaje:** Consulta las normativas locales sobre la disposición de productos que contienen metales pesados como el cadmio.
- **Puntos de Recogida:** Busca puntos de recogida o programas de reciclaje en tu área que acepten este tipo de productos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta adicional sobre la seguridad del producto, busca un contacto en la UE que pueda proporcionarte la información necesaria.

Recuerda siempre seguir estas directrices de seguridad y reportar cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades competentes. Mantente informado sobre actualizaciones de productos a través de la plataforma de Safety Gate de la UE.

Guide de Sécurité pour le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduction

Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour l'utilisation du HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER de Brownells. En suivant ces directives, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace du produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous de lire toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Conservez le produit hors de portée des enfants.
- Utilisez le produit uniquement dans un espace bien ventilé.
- Évitez tout contact direct avec la peau et les yeux. En cas de contact, rincez immédiatement à l'eau.
- Ne pas ingérer. En cas d'ingestion, contactez un médecin.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez des gants de protection et des lunettes de sécurité lors de l'utilisation.
- Ne pas utiliser le produit à des températures dépassant 740°F (371°C).
- Utilisez le Flux Copper Bond pour obtenir de meilleurs résultats.
- Évitez d'utiliser le produit dans des environnements exposés à des solutions de brunissage chaudes et caustiques.
- Ne pas soumettre le produit à des chocs ou à des vibrations excessives pendant le stockage.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation de la Surface :

- Nettoyez soigneusement la surface à souder pour enlever toute saleté, huile ou oxydation.

2. Application du Flux :

- Appliquez une couche uniforme de Flux Copper Bond sur la zone à souder.

3. Chauffage :

- Chauffez le métal à souder à la température appropriée (640°F à 650°F) à l'aide d'un fer à souder ou d'une source de chaleur adéquate.

4. Application du Soudage :

- Introduisez le HITEMP HIFORCE 44 SOLDER sur le joint chaud. Le métal doit s'écouler librement et former une liaison solide.

5. Refroidissement :

- Laissez le joint refroidir à température ambiante avant de le manipuler.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le produit avec les déchets ménagers.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des produits contenant du cadmium et de l'argent.
- Apportez les restes de produit et l'emballage à un centre de collecte des déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité du produit, veuillez contacter un point de contact basé dans l'UE. Assurez-vous de conserver les informations de contact du fabricant pour un accès facile.

En suivant ces directives, vous pouvez utiliser le HITEMP HIFORCE 44 SOLDER en toute sécurité et efficacité. Merci de votre attention à la sécurité et à la conformité.

Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduzione

Benvenuto nel manuale di sicurezza per il prodotto HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Questo documento fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, conformemente alle normative europee sulla sicurezza dei consumatori.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Conserva il prodotto in un luogo sicuro, lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Indossa sempre dispositivi di protezione personale, come guanti e occhiali protettivi, durante l'uso.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti chiusi senza una ventilazione adeguata.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di deterioramento o danni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Utilizzo

- **Rischi di alta temperatura:** Il prodotto si scioglie a temperature elevate (640°-650° F). Evita il contatto diretto con la pelle e gli occhi.
- **Fumi tossici:** Durante l'uso, possono generarsi fumi nocivi. Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata.
- **Contatto con la pelle:** In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone. Se si verifica irritazione, consultare un medico.
- **Ingestione:** Non ingerire. In caso di ingestione accidentale, contattare immediatamente un medico o un centro antiveleni.
- **Sostanze chimiche:** Il prodotto contiene il 95% di Cadmio e il 5% di Argento. Maneggiare con cautela e seguire le normative locali per la manipolazione di tali materiali.

Istruzioni per l'Installazione e l'Utilizzo

1. **Preparazione:** Assicurati di avere il Flux per Legame in Rame e di lavorare in un'area ben ventilata.
2. **Applicazione:**
 - Riscalda la superficie da saldare fino a raggiungere la temperatura di fusione del prodotto.
 - Applica il Flux sulla superficie.
 - Introduci il HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER nella giunzione riscaldata fino a quando non si scioglie e si lega.
3. **Raffreddamento:** Lascia raffreddare la giunzione saldata prima di maneggiarla.
4. **Pulizia:** Pulisci eventuali residui di Flux e saldatura dalla superficie di lavoro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici. Segui le normative locali per lo smaltimento di materiali contenenti Cadmio e Argento.
- Contatta il tuo comune per informazioni sui punti di raccolta per materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare eventuali problemi, ti invitiamo a contattare il servizio clienti del produttore.

Ti ringraziamo per aver scelto HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Segui queste istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e efficace del prodotto.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony zdrowia i bezpieczeństwa użytkowników. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi informacjami.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z zaleceniami producenta.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze używaj produktu w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Unikaj kontaktu z gorącymi, żrącymi roztworami.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań produktu na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj rękawic ochronnych i okularów ochronnych podczas lutowania.
- Nie wdychaj oparów powstających podczas użycia produktu.
- Unikaj kontaktu z skórą. W przypadku kontaktu, natychmiast umyj dotknięte miejsce wodą z mydłem.
- Nie używaj produktu w pobliżu otwartego ognia lub źródeł ciepła.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie powierzchni:

- Upewnij się, że powierzchnie, które mają być lutowane, są czyste i wolne od zanieczyszczeń.

2. Aplikacja Fluxu:

- Użyj Fluxu do połączeń miedzianych, aby poprawić jakość lutowania.

3. Lutowanie:

- Podgrzej lutowany element do temperatury 640° do 650° F.
- Nałóż HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER na połączenie, aby zapewnić trwałe lutowanie.
- Pozwól, aby lut ostygł przed dalszym użytkowaniem.

4. Wentylacja:

- Upewnij się, że pomieszczenie jest dobrze wentylowane podczas lutowania.

Instrukcje Utylizacji

- Produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wrzucaj produktu do zwykłego kosza na śmieci.
- Skontaktuj się z lokalnym punktem zbiórki odpadów w celu uzyskania informacji na temat prawidłowej utylizacji.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub potrzebujesz dalszych informacji, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych i życzymy bezpiecznego użytkowania HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Denna guide är utformad för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs noggrant igenom dessa instruktioner innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid tillverkarens anvisningar för användning.
- Använd produkten endast i välventilerade utrymmen.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.
- Kontrollera regelbundet för återkallelseuppdateringar på EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögon och hud.
- Undvik inandning av ångor; använd andningsskydd vid behov.
- Se till att arbetsytan är fri från brandfarliga material.
- Använd endast Copper Bond Flux i kombination med HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.
- Kontrollera att temperaturen inte överstiger 740° F under användning.

Instruktioner för installation och användning

1. **Förbered arbetsytan:** Se till att ytan är ren och fri från smuts och olja.
2. **Applicera flux:** Applicera Copper Bond Flux på de ytor som ska lödas.
3. **Värm upp:** Använd en lämplig värmekälla för att värma upp området där lödningen ska ske.
4. **Lödning:** När temperaturen når 640° till 650° F, applicera HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER på det uppvärmda området.
5. **Kylning:** Låt fogarna svalna helt innan du utsätter dem för belastning.

Avfallsinstruktioner

- Kasta överbliven produkt och förpackning enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Undvik att slänga produkten i vanliga hushållssopor.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala distributör.

Bezpečnostní pokyny pro používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval silné a trvanlivé spoje v aplikacích, které vyžadují vysokou teplotu a odolnost. Před použitím si prosím přečtěte následující bezpečnostní pokyny, abyste zajistili bezpečné a efektivní používání.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl výrobek používán pouze pro zamýšlené účely.
- Při práci s tímto produktem noste vhodné ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a ochranné brýle.
- Udržujte výrobek mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Před použitím výrobku se ujistěte, že máte adekvátní ventilaci v pracovním prostoru.
- V případě požití nebo kontaktu s pokožkou vyhledejte lékařskou pomoc.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER je určen pro použití na ocelových spojích, včetně nerezové oceli.
- Zabraňte kontaktu s horkými, žíravými modřicemi roztoky během a po aplikaci.
- Nepoužívejte produkt v blízkosti otevřeného ohně nebo v prostředí s vysokým rizikem vzniku požáru.
- Při zahřívání výrobku dodržujte teplotní limity (640° až 650° F, maximálně 740° F) a nikdy nepřekračujte doporučené teploty.

Pokyny pro instalaci a použití

1. **Příprava pracovní plochy:** Ujistěte se, že je pracovní plocha čistá a suchá.
2. **Použití fluxu:** Před aplikací HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER použijte Copper Bond Flux pro zajištění optimálního spojení.
3. **Aplikace:** Zahřejte spojované materiály na požadovanou teplotu a aplikujte pájku rovnoměrně na spoj.
4. **Chlazení:** Po aplikaci nechte spoj vychladnout na pokojovou teplotu, než na něj aplikujete další zátěž.
5. **Údržba:** Po použití důkladně vyčistěte pracovní plochu a všechny nástroje.

Pokyny pro likvidaci

- Všechny zbytky HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER likvidujte v souladu s místními předpisy pro nebezpečné odpady.
- Nepokoušejte se recyklovat obalový materiál, pokud to není povoleno.

Kontakt pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy nebo potřebujete další informace o bezpečném používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, obraťte se na svého prodejce nebo výrobce. Ujistěte se, že máte k dispozici číslo výrobku a další relevantní informace pro rychlou pomoc.

Děkujeme, že dbáte na bezpečnost při používání našeho výrobku.