

HI-TEMP HI-FORCE 44™ SOLDER - HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE

**38,000 PSI; Flows At 650\ F. Highest Silver-Bearing Content Available In A
Non-Zinc Solder**

Higher tensile strength for a stronger bond on joints that are subject to a high degree of stress or vibration. Contains 95% Cadmium and 5% Silver that flows free at 640° to 650° F. (maximum temp. 740° F.). Bonds quickly to all types of steel including stainless steel. Not affected by hot, caustic bluing solutions or by baking after spray-finish applications. Use with Copper Bond Flux and adequate ventilation.



Attributes

- Name: HIGH TEMP HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB WIRE
- Manufacturer: BROWNELLS
- Product no.: 080649525
- Mfr. No.: NONE
- Container Size: 1/4 lb
- Weight: 1/4 lb.
- Delivery weight: 0.113kg
- Shipping height: 20mm
- Shipping width: 94mm
- Shipping length: 168mm
- UPC: 050806016972

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn](#)
- [English: HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Polski: Instrukcja bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER](#)

Sicherheitshinweise für HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn

Einführung

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für das HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn von Brownells. Dieses Produkt wurde entwickelt, um eine zuverlässige Verbindung unter hohen Temperaturen und Belastungen zu gewährleisten. Bitte lesen Sie diese Hinweise sorgfältig durch, um die sichere Verwendung des Produkts zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halten Sie das Produkt von Kindern fern.
- Lagern Sie das Produkt an einem kühlen, trockenen Ort.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Achten Sie auf eine gute Belüftung während der Verwendung.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Hochtemperaturgefahr:** Das Produkt wird bei Temperaturen von 640° bis 650° F flüssig. Stellen Sie sicher, dass Sie geeignete Schutzmaßnahmen ergreifen, um Verbrennungen zu vermeiden.
- **Chemische Risiken:** Enthält 95% Cadmium und 5% Silber. Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Haut und inhalieren Sie keine Dämpfe.
- **Reaktivität:** Das Produkt kann mit bestimmten Chemikalien reagieren. Verwenden Sie es nicht in Kombination mit heißen, ätzenden Blaufärbelösungen.
- **Belüftung:** Sorgen Sie für ausreichend Belüftung, wenn Sie das Produkt verwenden, um die Exposition gegenüber Dämpfen zu minimieren.

Anweisungen für Installation und Verwendung

- **Vorbereitung:** Stellen Sie sicher, dass die zu verbindenden Oberflächen sauber und frei von Verunreinigungen sind.
- **Flussmittel:** Verwenden Sie das Copper Bond Flux in Verbindung mit dem Lötzinn, um die Haftung zu verbessern.
- **Erwärmung:** Erhitzen Sie das Lötzinn gleichmäßig, um eine optimale Schmelztemperatur zu erreichen.
- **Anwendung:** Tragen Sie das geschmolzene Lötzinn auf die Verbindung auf, während es noch flüssig ist.
- **Abkühlung:** Lassen Sie die Verbindung vollständig abkühlen, bevor Sie sie belasten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie das Produkt gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Werfen Sie das Produkt nicht im normalen Hausmüll weg.
- Informieren Sie sich über spezielle Entsorgungsstellen für chemische Produkte in Ihrer Nähe.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Bitte wenden Sie sich bei Fragen oder Sicherheitsanliegen an den zuständigen EUKontaktpunkt für Sicherheitsanfragen. Achten Sie darauf, dass alle Produkte in der EU einen Kontaktpunkt für Sicherheitsanfragen haben.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit hat oberste Priorität. Befolgen Sie diese Anweisungen, um sicherzustellen, dass Sie das HITEMP HIFORCE 44™ Lötzinn sicher und effektiv verwenden. Bei Unsicherheiten oder Fragen zögern Sie nicht, sich an die zuständigen Stellen zu wenden.

HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER Safety Instruction Guide

Introduction

Thank you for choosing HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. This product is designed for highstrength soldering applications, particularly in environments where joints are subject to stress or vibration. To ensure safe and effective use, please read this safety instruction guide carefully.

General Safety Guidelines

- Always use the product in a wellventilated area to avoid inhaling fumes.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, to protect against burns and exposure to hazardous materials.
- Keep the soldering area clean and free of flammable materials to prevent fire hazards.
- Ensure that all tools and equipment used in conjunction with the solder are in good working condition.
- Store the solder in a cool, dry place away from direct sunlight and heat sources.

Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
 - Contains 95% Cadmium and 5% Silver, which can be harmful if inhaled or ingested.
 - The product can reach temperatures up to 740° F, which poses a burn risk.
- **Avoiding Hazards:**
 - Do not use in enclosed spaces without adequate ventilation.
 - Avoid direct contact with skin and eyes. In case of contact, rinse immediately with plenty of water and seek medical attention if irritation persists.
 - Do not eat, drink, or smoke while using the product to prevent ingestion of hazardous materials.
- **Age and Audience Specific Warnings:**
 - Keep out of reach of children. This product is not intended for use by individuals under the age of 18.

Instructions for Installation and Usage

- **Preparation:**
 - Ensure the work area is clean and wellventilated.
 - Gather all necessary tools and materials, including Copper Bond Flux.
- **Soldering Process:**
 1. Heat the soldering iron to the required temperature (640° to 650° F).
 2. Apply Copper Bond Flux to the surfaces to be joined.
 3. Feed the HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER into the joint, allowing it to flow and bond.
 4. Remove the heat source and allow the joint to cool naturally.
- **PostUse:**
 - Clean the soldering tools after use to prevent contamination and buildup.
 - Store any unused solder in its original container, tightly sealed.

Disposal Instructions

- Dispose of any leftover solder and flux according to local regulations for hazardous waste.
- Do not dispose of in regular household waste or down the drain.
- For guidance on disposal, contact your local waste management authority.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the safety and usage of HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, please refer to the manufacturer's contact details provided on the packaging or visit the manufacturer's website.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective soldering experience with HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Always prioritize safety and adhere to the guidelines provided. Thank you for your attention to these important safety measures.

Guía de Instrucciones de Seguridad para HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introducción

Gracias por elegir HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER de BROWNELLS. Este producto ha sido diseñado para ofrecer una unión fuerte y duradera en aplicaciones que requieren alta resistencia a la tracción. Sin embargo, es importante seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- **Uso Seguro:** Asegúrate de utilizar el producto en un área bien ventilada.
- **Protección Personal:** Usa guantes y gafas de seguridad al manipular el soldador para evitar el contacto directo con la piel y los ojos.
- **Almacenamiento:** Guarda el producto en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y humedad.
- **Manejo de Residuos:** Deshazte de cualquier residuo de manera responsable, siguiendo las normativas locales.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Temperaturas Elevadas:** El HITEMP HIFORCE 44 SOLDER se funde entre 640° y 650° F. Evita el contacto con superficies calientes.
- **Reacciones Químicas:** Este producto no se ve afectado por soluciones de bluing cáustico caliente, pero asegúrate de que no haya otros productos químicos peligrosos en el área.
- **Ventilación Adecuada:** Asegúrate de que el área esté bien ventilada para evitar la acumulación de vapores.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que la superficie esté limpia y libre de contaminación.
- Organiza todas las herramientas necesarias antes de comenzar.

2. Aplicación del Flux de Copper Bond:

- Aplica una cantidad adecuada de Flux de Copper Bond en las superficies a unir.
- Asegúrate de que el flux esté distribuido uniformemente.

3. Calentamiento:

- Usa una fuente de calor adecuada para calentar las piezas de metal.
- Mantén la temperatura en el rango recomendado para evitar daños.

4. Aplicación del Solder:

- Una vez que las piezas estén calientes, aplica el HITEMP HIFORCE 44 SOLDER en la unión.
- Deja que el solder fluya y se adhiera a las superficies.

5. Enfriamiento:

- Permite que la unión se enfríe naturalmente.
- No la enfríes con agua, ya que esto puede debilitar la unión.

Instrucciones de Eliminación

- **Residuos de Producto:** Deshazte de los residuos de soldadura siguiendo las regulaciones locales sobre desechos peligrosos.
- **Envases:** Recicla el envase si es posible, o deshazte de él de acuerdo con las normativas locales.

Información de Contacto para Más Soporte

Para obtener más información sobre la seguridad del producto o para reportar un problema, consulta con el punto de contacto de la UE más cercano. Asegúrate de estar al tanto de cualquier actualización de seguridad a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si tienes alguna duda sobre el uso de HITEMP HIFORCE 44 SOLDER, no dudes en buscar asesoramiento adicional.

Guide de Sécurité pour le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduction

Le HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER est un produit conçu pour offrir une résistance accrue lors de la soudure sur des joints soumis à des conditions de stress ou de vibration élevées. Ce guide a pour but de vous informer sur les bonnes pratiques de sécurité lors de son utilisation, conformément aux réglementations de sécurité des produits de l'Union Européenne.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé dans un environnement bien ventilé.
- Évitez tout contact direct avec la peau et les yeux.
- Ne pas ingérer le produit. Gardez-le hors de portée des enfants.
- Lisez toujours les instructions et les avertissements sur l'emballage avant utilisation.
- En cas d'accident ou de produit dangereux, signalez-le aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Température de Fusion** : Le HITEMP HIFORCE 44 SOLDER fond entre 640° et 650° F. Ne dépassez pas la température maximale de 740° F.
- **Ventilation** : Utilisez toujours le produit dans un espace bien ventilé pour éviter l'accumulation de vapeurs nocives.
- **Flux** : Utilisez uniquement avec le Flux Copper Bond pour assurer une liaison efficace.
- **Matériaux** : Compatible avec tous les types d'acier, y compris l'acier inoxydable. Évitez d'utiliser sur des matériaux non compatibles.
- **Protection Personnelle** : Portez des gants et des lunettes de sécurité pour éviter les brûlures et les irritations.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Nettoyez soigneusement les surfaces à souder pour garantir une bonne adhérence.
- Appliquez le Flux Copper Bond sur les surfaces préparées.

2. Soudage :

- Chauffez le métal à la température appropriée.
- Appliquez le HITEMP HIFORCE 44 SOLDER lorsque le métal est suffisamment chaud.
- Laissez le produit se couler librement jusqu'à ce qu'il remplisse le joint.

3. Refroidissement :

- Laissez le joint refroidir naturellement avant de le manipuler.
- Évitez d'appliquer de l'eau pour accélérer le refroidissement, car cela peut provoquer des fissures.

4. Nettoyage :

- Nettoyez les outils et la zone de travail après utilisation pour éviter toute contamination.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le produit dans les ordures ménagères.
- Suivez les réglementations locales concernant l'élimination des matériaux dangereux.
- Contactez votre centre de recyclage local pour des conseils sur l'élimination appropriée.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation du HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, veuillez vous référer aux informations de contact fournies sur l'emballage du produit ou consultez le site web de l'entreprise.

Ce guide a été élaboré pour garantir une utilisation sûre et efficace du HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. En suivant ces instructions, vous contribuerez à votre sécurité ainsi qu'à celle des autres.

Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduzione

Benvenuti alla guida di sicurezza per l'uso di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Questo prodotto è progettato per fornire una resistenza superiore alla trazione, rendendolo ideale per applicazioni in cui i giunti sono soggetti a stress o vibrazioni. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza e utilizzo per garantire un'esperienza sicura e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare il prodotto solo per gli scopi previsti, come specificato nelle istruzioni.
- Conservare il prodotto in un luogo fresco e asciutto, lontano dalla luce diretta del sole.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- In caso di contatto con la pelle o gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua e consultare un medico se necessario.
- Non utilizzare il prodotto in spazi chiusi senza un'adeguata ventilazione.
- Seguire le istruzioni di smaltimento per evitare impatti ambientali.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre guanti di protezione e occhiali di sicurezza durante l'uso per prevenire lesioni.
- Utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non inalare i fumi generati durante il riscaldamento del prodotto.
- Non utilizzare il prodotto su superfici non compatibili o danneggiate.
- Non mescolare con altri materiali o sostanze chimiche a meno che non sia specificamente indicato.
- Non utilizzare il prodotto a temperature superiori a quelle raccomandate (massimo 740° F).

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione della Superficie:

- Pulire accuratamente le superfici da saldare per garantire una buona adesione.
- Rimuovere eventuali contaminanti come olio, ruggine o vernice.

2. Applicazione del Flux:

- Applicare un adeguato Flux per Legame in Rame sulla superficie da saldare.
- Assicurarci che il Flux sia distribuito uniformemente.

3. Saldatura:

- Riscaldare il punto di giunzione utilizzando un attrezzo di saldatura appropriato.
- Una volta raggiunta la temperatura adeguata, applicare il HITEMP HIFORCE 44 SOLDER.
- Lasciare che il prodotto si scioglia e si distribuisca uniformemente sulla giunzione.

4. Raffreddamento:

- Permettere al giunto di raffreddarsi completamente prima di manipolarlo.
- Non forzare il giunto mentre è ancora caldo.

5. Pulizia:

- Pulire eventuali residui di Flux e saldatura con un solvente appropriato dopo che il giunto si è raffreddato.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nel normale rifiuto domestico.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento di materiali pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande relative alla sicurezza o all'uso del prodotto, si prega di contattare il produttore o consultare il sito web ufficiale. È importante avere un contatto disponibile nell'Unione Europea per eventuali richieste di sicurezza.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza è fondamentale per garantire un uso sicuro ed efficace di HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Assicurati di rimanere informato su eventuali aggiornamenti o richiami attraverso il sistema Safety Gate dell'Unione Europea. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Instrukcja bezpieczeństwa dla HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego produktu, prosimy o zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa oraz zaleceniami. Naszym celem jest zapewnienie, że korzystanie z tego produktu będzie zarówno skuteczne, jak i bezpieczne.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas używania produktu.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami i substancjami chemicznymi.
- Informuj się o potencjalnych zagrożeniach związanych z używaniem lutów oraz środków lutowniczych.

Szczególne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów.
- Nie używaj produktu w pobliżu źródeł ognia lub wysokiej temperatury.
- Zawsze stosuj Flux do połączeń miedzianych, aby zapewnić prawidłowe lutowanie.
- Nie stosuj produktu w połączeniu z substancjami chemicznymi niezgodnymi z jego przeznaczeniem.
- Monitoruj temperaturę lutowania, aby nie przekroczyć maksymalnej temperatury 740° F.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od niepotrzebnych przedmiotów.
- Zorganizuj wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem pracy.

2. Użycie produktu:

- Rozgrzej powierzchnie, które mają być lutowane, przed nałożeniem HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.
- Nałóż Flux na miejsca lutowania, aby poprawić przyleganie.
- Użyj lutownicy do podgrzania drutu lutowniczego, aż zacznie się topić i wnika w połączenie.

3. Zakończenie pracy:

- Po zakończeniu lutowania odczekaj, aż połączenie ostygnie przed manipulowaniem nim.
- Oczyszcz miejsce pracy z resztek lutowia i Fluxu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj pozostałości HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj produktu do zwykłego kosza na śmieci.
- Skontaktuj się z lokalnymi służbami ochrony środowiska w celu uzyskania informacji na temat bezpiecznej utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Dodatkowe uwagi

- Upewnij się, że jesteś świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z używaniem lutów i środków lutowniczych, takich jak opary, które mogą być szkodliwe przy wdychaniu.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące bezpieczeństwa i ewentualnych przypomnień o produktach na platformie Safety Gate Unii Europejskiej.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wytycznych, co pomoże zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER.

Säkerhetsinstruktioner för HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Introduktion

Tack för att du valt HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER från BROWNELLS. Denna guide syftar till att ge viktig säkerhetsinformation och instruktioner för säker användning av produkten. Vänligen läs igenom hela dokumentet noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Säkerställ att produkten används i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon.
- Kontrollera att produkten inte är skadad innan användning.
- Rapportera osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd produkten endast för de avsedda ändamålen som anges i produktbeskrivningen.
- Undvik kontakt med huden och ögonen. Vid kontakt, skölj med rikligt med vatten och sök medicinsk hjälp om irritation kvarstår.
- Se till att inga flammable material finns i närheten av arbetsområdet.
- Använd Copper Bond Flux enligt instruktionerna för att säkerställa bästa resultat.
- Undvik att andas in ångor som kan bildas vid uppvärmning av produkten.

Instruktioner för installation och användning

1. Förbered arbetsområdet genom att säkerställa att det är rent och fritt från skräp.
2. Använd Copper Bond Flux för att förbereda ytorna som ska lödas.
3. Värm upp området som ska lödas till den rekommenderade temperaturen (640° till 650° F).
4. Applicera HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER på det uppvärmda området.
5. Låt lödningen svalna och bindas ordentligt innan du hanterar den.
6. Rengör arbetsområdet efter avslutad användning och se till att alla material är korrekt avlägsnade.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta överbliven produkt och förpackning enligt lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Undvik att slänga produkten i vanliga hushållssopor.
- Kontakta lokala myndigheter för vägledning om korrekt avfallshantering.

Kontakt detaljer för vidare support

För frågor eller ytterligare information om säkerheten kring HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER, vänligen kontakta den angivna EUkontaktpunkten för produkten.

Bezpečnostní pokyny pro používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER

Úvod

Děkujeme, že jste si zakoupili HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Tento produkt je navržen tak, aby poskytoval silné a spolehlivé spoje pro aplikace vystavené vysokému zatížení a vibracím. Aby byl zajištěn bezpečný a efektivní způsob použití, prosím, pečlivě si přečtěte následující bezpečnostní pokyny.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že produkt používáte v souladu s pokyny výrobce.
- Před použitím výrobku si umyjte ruce a noste vhodné ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a brýle.
- Při práci s produktem zajistěte dostatečné větrání v místnosti.
- Skladujte výrobek na chladném a suchém místě, mimo dosah dětí a domácích zvířat.
- Nepoužívejte výrobek po uplynutí doby použitelnosti uvedené na obalu.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Při zahřívání výrobku se vyvarujte přímého kontaktu s pokožkou.
- Používejte pouze s doporučeným tavidlem, jako je Copper Bond Flux.
- Vyhněte se kontaktu s horkými, žíravými modřícími roztoky nebo pečením po aplikaci povrchu.
- Maximální teplota použití je 740° F. Nepřekračujte tuto teplotu, aby nedošlo k poškození produktu nebo zranění.
- V případě kontaktu s pokožkou nebo očima okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Ujistěte se, že pracovní plocha je čistá a suchá.
2. Připravte si potřebné nástroje a ochranné pomůcky.
3. Naneste Copper Bond Flux na spojení, které chcete pájet.
4. Zahřejte HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER na teplotu mezi 640° a 650° F.
5. Aplikujte pájku na spoj a nechte ji volně téct.
6. Po dokončení pájení nechte spoj vychladnout na pokojovou teplotu.
7. Uložte výrobek do bezpečného úložiště po použití.

Pokyny pro likvidaci

- Výrobek likvidujte v souladu s místními předpisy o odpadech.
- Nevyhazujte výrobek do běžného odpadu, pokud to není povoleno.
- Pokud je výrobek poškozený nebo nefunkční, obraťte se na místní úřady pro správnou likvidaci.

Kontaktní informace pro další podporu

Pokud máte jakékoli dotazy nebo potřebujete další informace týkající se bezpečnosti výrobku, obraťte se na místní úřady nebo výrobce.

Tyto pokyny byly vypracovány v souladu s Evropským nařízením o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR) a měly by být dodržovány pro zajištění bezpečného používání HITEMP HIFORCE 44™ SOLDER. Děkujeme, že dbáte na bezpečnost při používání našich produktů.