

# **Pointes de nettoyage à joints toriques - Pointe de nettoyage pour canon .410**

[Nettoyage](#) > [Tiges de Nettoyage & Accessoires](#) > [Tire-Chiffons](#)

## **Augmente la pression du chiffon sur le canon pour une action de nettoyage améliorée**

Des jags en aluminium massif avec des joints toriques en caoutchouc sont idéaux pour nettoyer le canon de votre arme sans craindre d'endommager les rayures. Les joints toriques appuient fermement le chiffon contre la surface du canon pour une action de nettoyage efficace sur les résidus de poudre, de plomb, de cuivre et de plastique. À utiliser avec des chiffons, de la laine d'acier et de la laine de bronze. Les jags pour fusil de chasse et Black Powder sont codés par couleur ; les jags pour fusil/pistolet sont numérotés pour une identification facile. Pour utiliser les jags TCS Manufacturing, vous devez utiliser des chiffons ronds d'une épaisseur de .015".



## **Caractéristiques**

- Nom: [Pointe de nettoyage pour canon .410](#)
- Fabricant: [TCS](#)
- Référence: 100008558
- N° fabr.: J410
- Calibre: .410 Bore
- Poids du colis: 0.009kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 178mm
- UPC: 689466088069

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- Page d'accueil
- GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LES JAGS DE NETTOYAGE ORING TCS .410 BORE
- À propos de nous

# GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LES JAGS DE NETTOYAGE ORING TCS .410 BORE

## Introduction

Merci d'avoir acheté les JAGS DE NETTOYAGE ORING TCS .410 BORE. Ce produit est conçu pour nettoyer efficacement le canon de votre arme tout en garantissant la sécurité de l'utilisateur et de l'équipement. Veuillez lire attentivement ce guide de sécurité pour comprendre comment utiliser le produit de manière sûre et efficace.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que toutes les procédures de nettoyage sont effectuées dans un environnement sûr, loin des enfants et des animaux de compagnie.
- Manipulez toujours les armes à feu conformément aux protocoles de sécurité établis.
- Utilisez le cleaning jag uniquement avec des patches compatibles d'une épaisseur de .015".
- Inspectez le cleaning jag avant chaque utilisation pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Rangez le cleaning jag dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Signalez toute condition dangereuse ou tout accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous toujours que l'arme à feu est déchargée avant le nettoyage.
- Ne pas utiliser le cleaning jag s'il semble endommagé ou si les joints toriques en caoutchouc sont usés.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors de l'insertion ou du retrait du cleaning jag pour éviter d'endommager le canon ou le jag lui-même.
- Utilisez uniquement les matériaux de nettoyage recommandés, tels que des patches, de la laine d'acier et de la laine de bronze.
- Portez un équipement de protection individuelle approprié, comme des lunettes de sécurité, si nécessaire.
- Soyez prudent avec les solvants ou les produits chimiques de nettoyage utilisés en conjonction avec le cleaning jag.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Préparation

- Assurezvous que votre arme à feu est déchargée et pointée dans une direction sûre.
- Rassembliez tous les fournitures nécessaires au nettoyage, y compris le JAG DE NETTOYAGE ORING, des patches de nettoyage et tous solvants.

### 2. Fixation du Cleaning Jag

- Sélectionnez le cleaning jag approprié pour le calibre de votre arme (.410 bore).
- Vissez le cleaning jag sur la tige de nettoyage en utilisant les filetages mâles (832 tpi).
- Assurezvous que le jag est solidement fixé avant de continuer.

### 3. Insertion du Patch de Nettoyage

- Prenez un patch rond d'une épaisseur de .015" et appuyezle sur le joint torique en caoutchouc du cleaning jag.
- Assurezvous que le patch est bien en place contre le joint torique pour un nettoyage efficace.

#### **4. Nettoyage du Canon**

- Insérez doucement le cleaning jag dans le canon de l'arme à feu.
- Utilisez un mouvement lisse et régulier pour pousser le jag à travers le canon, puis tirez-le vers l'extérieur.
- Répétez ce processus si nécessaire, en changeant les patches lorsqu'ils deviennent sales.

#### **5. PostNettoyage**

- Après le nettoyage, retirez le cleaning jag de la tige de nettoyage.
- Jetez les patches usagés et tous les matériaux de nettoyage conformément aux réglementations locales.
- Rangez le cleaning jag et les autres fournitures de nettoyage dans un endroit sûr.

### **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tous les patches de nettoyage usagés, la laine d'acier et la laine de bronze conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- Si le cleaning jag est endommagé au-delà de toute réparation, éliminez-le de manière responsable en suivant les directives locales sur les déchets électroniques.

### **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation des JAGS DE NETTOYAGE ORING TCS .410 BORE, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant figurant sur l'emballage du produit ou sur le site Web officiel.

Merci d'avoir choisi les JAGS DE NETTOYAGE ORING TCS .410 BORE. En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de nettoyage sûre et efficace.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)