

# **Moules à balles 2 cavités pour pistolet - Moule à balles 44 CALIBER (0.429") 240GR semi-wadcutter**

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les moules pour calibres de pistolet sont à double cavité pour accélérer le moulage. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de leurs qualités de moulage exceptionnelles. Les cavités des moules sont usinées CNC pour garantir une rondeur et un contrôle de taille inégalés. La plupart des balles provenant des moules Lee peuvent être utilisées telles quelles sans redimensionnement. Les poignées et la plaque de coulée sont incluses.



## **Caractéristiques**

- Nom: [Moule à balles 44 CALIBER \(0.429"\) 240GR semi-wadcutter](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100010162
- N° fabr.: 90338
- Calibre: 44 Caliber
- Cavités: 2
- Diamètre: 0.429
- Poids Ogive (Grains): 240
- Type d'Ogive: Semi-Wadcutter (SWC)
- Poids du colis: 0.363kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 71mm
- Longueur d'expédition: 272mm
- UPC: 734307903381

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de pistolet à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Veuillez lire ce document attentivement avant utilisation.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous de lire et de comprendre toutes les instructions de sécurité avant d'utiliser les moules à balles.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilisez les moules uniquement pour leur usage prévu.
- Inspectez régulièrement les moules pour tout signe de dommage ou d'usure.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des moules à balles et le rechargement.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation des moules.
- Manipulez le plomb en fusion avec une extrême prudence pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Assurezvous que votre espace de travail est bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées produites pendant le processus de moulage.
- Ne laissez jamais le plomb en fusion sans surveillance.
- Gardez les matériaux inflammables à l'écart de votre espace de travail.
- Laissez les moules refroidir complètement avant de les manipuler après utilisation.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassembliez tous les matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et les moules à balles.
- Assurezvous que votre espace de travail est propre et organisé.

### 2. Chauffage des Moules :

- Préchauffez les moules à la température appropriée avant de verser le plomb en fusion. Cela aide à améliorer la qualité des balles.
- Utilisez un thermomètre pour surveiller la température si disponible.

### 3. Verser le Plomb :

- Versez soigneusement le plomb en fusion dans les cavités du moule. Évitez de trop remplir pour prévenir les débordements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier dans les moules.

### 4. Retrait des Balles :

- Une fois que le plomb a refroidi, ouvrez soigneusement les moules pour retirer les balles.

- Faites attention à ne pas endommager les balles ou les moules.

#### **5. Nettoyage et Entretien :**

- Nettoyez les moules après chaque utilisation pour prévenir l'accumulation de plomb et assurer leur longévité.
- Rangez les moules dans un endroit sec pour éviter la corrosion.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout déchet de plomb selon les réglementations locales. Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires.
- Utilisez des installations de recyclage ou d'élimination désignées pour les matériaux dangereux.

## **Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage de votre produit. Assurez-vous toujours d'avoir les dernières mises à jour concernant la sécurité des produits et les rappels.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation de vos moules à balles de pistolet à 2 cavités. Merci de donner la priorité à la sécurité et à la conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)