

Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Stampo per proiettili 45 CALIBER (0.452") 200GR semi-wadcutter

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per proiettili 45 CALIBER \(0.452"\) 200GR semi-wadcutter](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010163
- N. fab.: 90348
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.34kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307903480

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a 2 Cavità

Introduzione

Grazie per aver acquistato gli stampi per proiettili a 2 cavità di Lee Precision. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per l'uso, l'installazione e lo smaltimento del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida per garantire un'operazione sicura e la conformità al Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali sulla Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto sia utilizzato solo per il suo scopo previsto come stampo per la fusione di proiettili.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del prodotto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili per prevenire incidenti.
- Ispezionare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso e la produzione di munizioni.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni Specifiche per la Sicurezza durante l'Uso

• Identificazione dei Pericoli:

- Superfici calde: Lo stampo diventerà molto caldo durante l'uso. Maneggiare con cura per evitare scottature.
- Spigoli affilati: Prestare attenzione quando si maneggia lo stampo per evitare tagli o lesioni da spigoli affilati.
- Peso elevato: Lo stampo può essere pesante; utilizzare tecniche di sollevamento appropriate per evitare sforzi o infortuni.

• Evitare i Pericoli:

- Utilizzare sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi provenienti dal piombo fuso.
- Non lasciare mai lo stampo incustodito durante l'uso.
- Assicurarsi che lo stampo sia posizionato in modo sicuro su una superficie stabile durante l'operazione.
- Lasciare raffreddare completamente lo stampo prima di maneggiarlo o pulirlo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

• Installazione:

1. Assicurarsi che l'area di fusione sia pulita e priva di ostacoli.
2. Configurare l'attrezzatura di fusione secondo le istruzioni del produttore.
3. Fissare lo stampo alla piattaforma o al banco di fusione utilizzando i dispositivi di fissaggio appropriati.

• Uso:

1. Preriscaldare lo stampo secondo le linee guida del produttore per garantire risultati ottimali di fusione.
2. Sciogliere il piombo in un recipiente di fusione adatto, seguendo tutte le precauzioni di sicurezza per la manipolazione del piombo fuso.
3. Versare il piombo fuso nelle cavità dello stampo, assicurandosi che siano completamente riempite.
4. Lasciare raffreddare e solidificare il piombo prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
5. Utilizzare la piastra di sprue inclusa per tagliare eventuale piombo in eccesso dalla sprue.
6. Pulire lo stampo dopo ogni uso per mantenere la sua condizione e prestazioni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali residui di piombo o materiali di scarto in conformità con le normative locali sui rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il prodotto nei normali rifiuti domestici. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.
- Se il prodotto non è più utilizzabile, considerare il riciclo dei componenti in alluminio dove applicabile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza o l'uso di questo prodotto, si prega di consultare il sito web del produttore o contattare il loro servizio clienti. Assicurarsi di avere a disposizione i dettagli del prodotto per riferimento.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i vostri stampi per proiettili a 2 cavità. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e all'uso responsabile.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it