

Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Stampo per palle calibro .45 (0.452") 255GR punta tonda

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle calibro .45 \(0.452"\) 255GR punta tonda](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100010164
- N. fab.: 90358
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 255
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 71mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307903589

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo per proiettili per ridurre al minimo i rischi e garantire la conformità alle normative di sicurezza.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Indossare sempre un adeguato equipaggiamento di protezione personale (PPE), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizza lo stampo.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro, lontano da bambini e animali domestici.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Seguire tutte le leggi e regolamenti locali riguardanti la fusione di proiettili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

• Riscaldamento dello Stampo:

- Utilizzare una fonte di calore adatta per preriscaldare lo stampo. Evitare fiamme dirette che potrebbero danneggiare lo stampo.

• Maneggiamento del Piombo:

- Maneggiare sempre il piombo con cura. Utilizzare una ventilazione adeguata durante la fusione del piombo per evitare l'inalazione di fumi.
- Non mangiare, bere o fumare nell'area in cui si sta fondendo o maneggiando il piombo.

• Processo di Fusione:

- Versare il piombo lentamente e costantemente per prevenire schizzi.
- Non riempire eccessivamente le cavità dello stampo per evitare fuoriuscite e scottature.

• Raffreddamento e Rimozione dei Proiettili:

- Consentire ai proiettili di raffreddarsi completamente prima di maneggiarli. Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i proiettili dallo stampo.

• Smaltimento dei Rifiuti:

- Seguire le normative locali per lo smaltimento sicuro del piombo e di qualsiasi materiale di scarto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e equipaggiamento di protezione personale.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata e priva di distrazioni.

2. **Preriscaldamento dello Stampo:**

- Posizionare lo stampo su una fonte di calore e lasciarlo raggiungere la temperatura appropriata prima di aggiungere il piombo. Questo aiuta a garantire che il piombo versi senza problemi.

3. **Fusione del Piombo:**

- Utilizzare un pentolino per la fusione del piombo per sciogliere il piombo. Seguire le istruzioni del produttore per il pentolino.
- Monitorare la temperatura del piombo per prevenire surriscaldamenti.

4. **Versamento del Piombo:**

- Versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo. Riempire ogni cavità fino al livello raccomandato.
- Evitare di versare il piombo troppo rapidamente per ridurre il rischio di schizzi.

5. **Raffreddamento dei Proiettili:**

- Consentire ai proiettili di raffreddarsi nello stampo per il tempo raccomandato. Non tentare di rimuoverli mentre sono ancora caldi.

6. **Rimozione dei Proiettili:**

- Una volta raffreddati, utilizzare uno strumento adatto per rimuovere delicatamente i proiettili dallo stampo.
- Ispezionare i proiettili per difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali rifiuti di piombo e materiali in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici normali. Utilizzare strutture designate per il riciclaggio o rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza e l'uso degli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento al sito web ufficiale di Lee Precision o contattare il proprio distributore locale per assistenza.

Segnalazione di Prodotti Non Sicuri

Se si incontra prodotti non sicuri o si verificano incidenti, si prega di segnalarli alle autorità competenti. Rimanere informati sugli aggiornamenti e sui richiami dei prodotti attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza è la nostra priorità. Buon divertimento con la vostra esperienza di fusione!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it