

KIT MASTER PER COLATA - LYMAN MASTER KIT PER COLATA

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Fornaci da fusione e accessori](#)

Il Lyman Master Casting Kit include il popolare sizer/lubricator 4500 migliorato di Lyman. Basta aggiungere il giusto punzone superiore e il die di dimensionamento e il 4500 ridurrà agevolmente il tuo proiettile al diametro corretto mentre applica in modo uniforme il lubrificante Super Moly fornito. Il kit include: Forno di fusione Big Dipper, Sizer/Lubricator 4500, Cucchiaino di fusione a manico lungo, Stampo per lingotti, Lubrificante per proiettili Super Moly, Manuale dei proiettili fusi di Lyman.



Caratteristiche

- Nome: [LYMAN MASTER KIT PER COLATA](#)
- Produttore: [LYMAN](#)
- N. prodotto: 100020145
- N. fab.: 2712000
- Peso della spedizione: 7.756kg
- Altezza di spedizione: 229mm
- Larghezza di spedizione: 340mm
- Lunghezza di spedizione: 399mm
- UPC: 011516220004

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Lyman Master Casting Kit](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Lyman Master Casting Kit

Introduzione

Grazie per aver scelto il Lyman Master Casting Kit. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e informazioni per garantire l'uso sicuro ed efficace del tuo kit di fusione. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Segui sempre le istruzioni del produttore per un uso sicuro.
- Assicurati di utilizzare il kit in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi.
- Tieni il kit fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili.
- Indossa l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi guanti e occhiali di sicurezza.
- Non utilizzare il kit di fusione per scopi diversi da quelli previsti.
- Ispeziona regolarmente l'attrezzatura per segni di usura o danni.
- Fai attenzione all'ambiente circostante ed evita distrazioni mentre utilizzi il kit.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Superfici Calde:** Il forno di fusione e altri componenti possono diventare estremamente caldi. Evita il contatto diretto con superfici calde per prevenire ustioni.
- **Metallo Fuso:** Maneggia il metallo fuso con cautela. Le fuoriuscite possono causare gravi ustioni o rischi di incendio. Utilizza sempre gli strumenti forniti per il maneggiamento.
- **Lubrificanti:** Utilizza il Super Moly Bullet Lube come indicato. Evita il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto, sciacqua abbondantemente con acqua.
- **Sicurezza Elettrica:** Assicurati che il forno di fusione sia collegato a una presa elettrica correttamente messa a terra. Non utilizzare se il cavo elettrico è danneggiato.
- **Maneggio del Peso:** Fai attenzione quando sollevi componenti pesanti come il Big Dipper Casting Furnace. Utilizza tecniche di sollevamento appropriate per evitare infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Setup:

- Posiziona il forno di fusione su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che l'area intorno al forno sia libera da materiali infiammabili.
- Collega il forno a una presa elettrica correttamente messa a terra.

2. Utilizzo del Sizer/Lubricator:

- Attacca il die di dimensionamento e il punzone superiore appropriati secondo le istruzioni del produttore.
- Inserisci il proiettile nel sizer e aziona la leva in modo fluido per dimensionare il proiettile.
- Applica il lubrificante Super Moly come indicato per garantire una copertura uniforme.

3. Fusione dei Proiettili:

- Preriscalda il forno di fusione secondo le specifiche fornite.
- Utilizza il cucchiaio di fusione a manico lungo per versare il metallo fuso nello stampo per lingotti.
- Lascia raffreddare e solidificare il metallo prima di rimuoverlo dallo stampo.

4. Pulizia e Manutenzione:

- Dopo l'uso, lascia raffreddare tutti i componenti prima di pulirli.
- Pulisci il sizer e il lubrificatore con agenti pulenti appropriati come indicato.
- Conserva tutti i componenti in un luogo asciutto, lontano da umidità e polvere.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci qualsiasi lubrificante Super Moly Bullet Lube non utilizzato o scaduto secondo le normative locali per i rifiuti pericolosi.
- Ricicla i rottami metallici e i materiali usati in conformità con le linee guida locali sul riciclaggio.
- Non smaltire il kit di fusione o i suoi componenti nei rifiuti domestici normali.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del Lyman Master Casting Kit, ti preghiamo di contattare il punto di contatto designato con sede nell'UE per assistenza.

Ti ringraziamo per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. La tua sicurezza è la nostra priorità e speriamo che tu possa utilizzare il tuo Lyman Master Casting Kit in modo responsabile.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it