

# Stampi per palle da fucile a 6 cavità - Stampo per palle 7,62 mm (0,312") 155 gr a punta arrotondata

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle carabina](#)

Blocchi di stampo in alluminio lavorato. Piastra di sprue anodizzata dura. Blocchi in alluminio resistenti alla ruggine. Lee Precision non raccomanda l'uso di prodotti spray per la rimozione degli stampi nei loro stampi per proiettili. L'uso di tali prodotti può comportare un accumulo del prodotto di rilascio nella cavità dello stampo per proiettili, riducendo il diametro dei proiettili realizzati dallo stampo trattato. Invece, Lee Precision consiglia di affumicare lo stampo con un fiammifero di legno, una candela di cera d'api o un accendino a butano, come descritto nelle istruzioni fornite per lo stampo dei proiettili.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle 7,62 mm \(0,312"\) 155 gr a punta arrotondata](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032133
- N. fab.: 90741
- Calibro: 7.62mm
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): 0.312
- Peso della palla (grani): 155
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 102mm
- Lunghezza di spedizione: 330mm
- UPC: 734307907419

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dei Stampi per Proiettili](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dei Stampi per Proiettili

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a 6 cavità, modello Lee Precision 7.62mm (0.312"), 155gr Round Nose. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate nella produzione di proiettili. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza e utilizzo per garantire un'esperienza sicura e soddisfacente.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato.
- Indossa sempre dispositivi di protezione personale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata di bambini e animali domestici.
- Segnala immediatamente qualsiasi prodotto difettoso o incidente alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente eventuali aggiornamenti sui richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare prodotti spray per la rimozione degli stampi, in quanto possono causare un accumulo di prodotto di rilascio nella cavità dello stampo.
- Utilizza metodi alternativi per affumicare lo stampo, come un fiammifero di legno, una candela di cera d'api o un accendino a butano.
- Assicurati che lo stampo sia completamente pulito e asciutto prima dell'uso.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale fuso oltre le specifiche raccomandate.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Stampo

- Controlla lo stampo per eventuali difetti o danni prima dell'uso.
- Pulisci lo stampo con un panno asciutto per rimuovere eventuali residui.

### 2. Affumicatura dello Stampo

- Utilizza un fiammifero di legno, una candela di cera d'api o un accendino a butano per affumicare le cavità dello stampo. Questo aiuterà a facilitare il rilascio dei proiettili.

### 3. Riscaldamento e Versamento

- Riscalda lo stampo a una temperatura adeguata prima di versare il materiale fuso.
- Versa il materiale fuso nello stampo, facendo attenzione a non sovraccaricarlo.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Dopo che il materiale si è solidificato, apri lo stampo con attenzione e rimuovi i proiettili. Assicurati che siano completamente raffreddati prima di maneggiarli.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di scarto.

- Non gettare il prodotto o i suoi componenti nell'ambiente.
- Se il prodotto è danneggiato o non più utilizzabile, contattare le autorità locali per le procedure di smaltimento corrette.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e la descrizione del problema per ricevere assistenza più rapidamente.

Seguendo queste istruzioni e linee guida, puoi garantire un uso sicuro e efficace del tuo stampo per proiettili. Grazie per aver scelto i prodotti Lee Precision.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)