

# Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Calibro .38 (0,358") 148 gr stampo Wadcutter

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [Calibro .38 \(0,358"\) 148 gr stampo Wadcutter](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032152
- N. fab.: 90312
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 148
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 76mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903121

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza del Prodotto per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Questo prodotto è progettato per facilitare la fusione di proiettili in modo sicuro ed efficace. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un utilizzo sicuro e conforme alle normative vigenti.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Rischi di scottature:** Le superfici dello stampo possono diventare molto calde durante l'uso. Maneggia con cautela e utilizza strumenti appropriati per evitare scottature.
- **Rischi di lesioni:** Utilizza sempre strumenti appropriati e in buone condizioni per la fusione e la manipolazione dei proiettili. Non utilizzare mai mani nude.
- **Rischi chimici:** Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata per evitare l'esposizione a fumi tossici durante la fusione. Segui le istruzioni del produttore per l'uso dei materiali.
- **Rischi di esplosione:** Non sovraccaricare lo stampo e segui le istruzioni per la fusione dei materiali per prevenire esplosioni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di materiali infiammabili.
- Indossa occhiali di sicurezza e guanti protettivi.

### 2. Installazione dello Stampo:

- Fissa lo stampo a una superficie di lavoro stabile utilizzando il dispositivo di fissaggio appropriato.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

### 3. Fusione dei Proiettili:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso con cautela nello stampo, evitando di sovraccaricare le cavità.
- Attendere che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.

### 4. Pulizia:

- Dopo l'uso, lascia raffreddare lo stampo completamente.
- Pulisci lo stampo con un panno morbido e asciutto. Non utilizzare detergenti aggressivi o abrasivi.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei proiettili.
- Non smaltire il prodotto in modi che possano inquinare l'ambiente.
- Contatta le autorità locali per informazioni su come smaltire correttamente i materiali pericolosi.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti per facilitare l'assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile del tuo stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Grazie per aver scelto il nostro prodotto!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)