

Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Stampo per palle calibro .38 (0,358") 150 gr punta arrotondata

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle calibro .38 \(0,358"\) 150 gr punta arrotondata](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032153
- N. fab.: 90328
- Calibro: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 150
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 267mm
- UPC: 734307903282

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e sicurezza durante l'uso. È importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo corretto e sicuro.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizza sempre il prodotto in un'area ben ventilata.
- Indossa dispositivi di protezione individuale, come occhiali protettivi e guanti, durante l'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di animali domestici.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danni o usura.
- Non forzare il processo di fusione; seguì le istruzioni del produttore per la temperatura e i tempi di fusione.
- Non immergere lo stampo in acqua o in altri liquidi caldi; questo potrebbe causare deformazioni.
- Evita di toccare superfici calde senza protezione adeguata.
- Assicurati che il tuo ambiente di lavoro sia privo di materiali infiammabili.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulisci l'area di lavoro e assicurati di avere tutti gli strumenti necessari a portata di mano.
- Controlla che la superficie di lavoro sia stabile e resistente al calore.

2. Installazione dello Stampo

- Monta lo stampo su un supporto stabile seguendo le istruzioni del produttore.
- Assicurati che lo stampo sia fissato saldamente prima di iniziare il processo di fusione.

3. Processo di Fusione

- Accendi il forno e porta la temperatura alla temperatura raccomandata dal produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo seguendo le indicazioni.
- Attendi il tempo necessario per il raffreddamento prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.

4. Manutenzione dello Stampo

- Dopo l'uso, pulisci lo stampo con un panno asciutto e conservane in un luogo asciutto.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dello stampo.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici non differenziati.

- Se il prodotto è difettoso, contatta le autorità competenti per ulteriori istruzioni.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o per segnalare un prodotto difettoso, ti invitiamo a contattare l'assistenza clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e una descrizione del problema.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro e responsabile del tuo stampo per palle per pistola LEE PRECISION. Grazie per aver scelto il nostro prodotto e per la tua attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it