

2-fach Gussform für Pistolen-Geschosse - 9MM (0,365") 95GR Rundkopf-Gussform

[Wiederladen](#) > [Geschossgießen](#) > [Gießkokillen](#) > [Gießkokillen für Kurzwaffen](#)

Alle Formen für Pistolenpatronen sind doppelt, um das Gießen zu beschleunigen. Alle Lee-Gießformen bestehen aus Aluminium aufgrund der außergewöhnlichen Gießqualitäten. Die Formhohlräume sind CNC-bearbeitet für unvergleichliche Rundheit und Größenkontrolle. Die meisten Geschosse aus Lee-Gießformen können ohne Größenanpassung verwendet werden. Griffe und Spritzplatte sind enthalten.



Eigenschaften

- Name: [9MM \(0,365"\) 95GR Rundkopf-Gussform](#)
- Hersteller: [LEE PRECISION](#)
- Artikel-Nr.: 100032154
- Herst.-Nr.: 90466
- Cavities: 2
- Durchmesser (Zoll): 0.365
- Geschossart: -
- Geschossgewicht in Grain: 95
- Kaliber: 9mm
- Versandgewicht: 0.386kg
- Versandhöhe: 51mm
- Versandbreite: 76mm
- Versandlänge: 279mm
- UPC: 734307904661

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitshinweise für die LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS
- Über uns

Sicherheitshinweise für die LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf der LEE PRECISION 2 Cavity 365951R 9mm Makarov (0.365") 95gr Round Nose Gießform. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen und Gebrauchsanweisungen, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher und effektiv verwenden können.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Verwenden Sie die Gießform nur für den vorgesehenen Zweck, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.
- Halten Sie die Gießform außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfen Sie die Gießform regelmäßig auf Beschädigungen oder Abnutzung.
- Tragen Sie bei der Verwendung der Gießform geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, dass die Gießform sauber und frei von Verunreinigungen ist, bevor Sie sie verwenden.
- Verwenden Sie nur die empfohlenen Materialien und Temperaturen zum Gießen.
- Stellen Sie sicher, dass die Gießform auf einer stabilen, feuerfesten Oberfläche platziert ist.
- Lassen Sie die Gießform nach dem Gießen vollständig abkühlen, bevor Sie sie berühren oder reinigen.
- Verwenden Sie keine beschädigte Gießform. Entsorgen Sie sie sofort, wenn Sie Risse oder andere Schäden feststellen.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung der Gießform

- Reinigen Sie die Gießform gründlich mit einem geeigneten Reinigungsmittel.
- Tragen Sie eine dünne Schicht Trennmittel auf die Innenflächen der Gießform auf.

2. Gießen

- Erhitzen Sie das Gießmaterial gemäß den Herstelleranweisungen.
- Gießen Sie das geschmolzene Material gleichmäßig in die Hohlräume der Gießform.
- Warten Sie, bis das Material vollständig abgekühlt und fest geworden ist.

3. Nach dem Gießen

- Öffnen Sie die Gießform vorsichtig und entnehmen Sie die gegossenen Geschosse.
- Reinigen Sie die Gießform nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie beschädigte oder abgenutzte Gießformen gemäß den lokalen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Trennen Sie Materialien, die recycelbar sind, von nicht recycelbaren Abfällen.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Bei Fragen oder für weitere Informationen zu Ihrem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder einen autorisierten Händler. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zu Ihrem Produkt bereithalten, um eine schnelle Hilfe zu gewährleisten.

Schlussfolgerung

Die Sicherheit beim Gießen von Geschossen ist von größter Bedeutung. Befolgen Sie diese Anweisungen und Sicherheitshinweise sorgfältig, um ein sicheres und erfolgreiches Gießen zu gewährleisten. Achten Sie darauf, regelmäßig nach Sicherheitsupdates oder Rückrufen auf der EU Safety Gate Plattform zu suchen.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de