

# Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Stampo per palle 9MM (0.365") 95GR punta tonda

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle 9MM \(0.365"\) 95GR punta tonda](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032154
- N. fab.: 90466
- Calibro: 9mm
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.365
- Peso della palla (grani): 95
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904661

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 9MM (0.365") 95GR ROUND NOSE MOLD. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative europee sulla sicurezza dei prodotti. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto sia utilizzato solo da adulti esperti o sotto la supervisione di un adulto.
- Non utilizzare lo stampo per scopi diversi da quelli previsti.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Segnalare qualsiasi prodotto difettoso o non sicuro alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente le informazioni di richiamo sul portale Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti quando si utilizza lo stampo.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non toccare superfici calde durante e dopo l'uso dello stampo.
- Non utilizzare lo stampo se presenta segni di danni o usura.
- Evitare di sovraccaricare il forno o la fonte di calore utilizzata per la fusione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegliere un'area di lavoro pulita e ben illuminata.
- Assicurarsi che tutte le attrezzature siano a portata di mano.

### 2. Riscaldamento dello Stampo

- Accendere il forno o la fonte di calore e impostare la temperatura raccomandata.
- Lasciare riscaldare lo stampo per alcuni minuti prima di utilizzarne.

### 3. Fusione del Piombo

- Utilizzare solo piombo di alta qualità per la fusione.
- Versare il piombo fuso nelle cavità dello stampo con cautela.

### 4. Raffreddamento e Rimozione dei Proiettili

- Attendere che i proiettili si raffreddino completamente prima di rimuoverli dallo stampo.
- Utilizzare strumenti adeguati per evitare scottature.

### 5. Pulizia dello Stampo

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere la qualità e la durata.
- Non utilizzare detergenti abrasivi o strumenti che possano danneggiare la superficie.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire i materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto o i materiali di fusione nel normale spazzatura.
- Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento sicuro del piombo e dei materiali associati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto o per segnalare problemi, si prega di contattare il punto di contatto dell'UE per la sicurezza dei prodotti. Assicurati di fornire dettagli sul prodotto e sulla natura del problema.

## **Conclusione**

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro e responsabile degli stampi per palle per pistola LEE PRECISION. La tua sicurezza e quella degli altri è la nostra priorità. Grazie per la tua attenzione e buon lavoro!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)