

# **Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Calibro .44 (0,429") 214 gr semi-wadcutter, stampo a doppia cavità**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## **Caratteristiche**

- Nome: [Calibro .44 \(0,429"\) 214 gr semi-wadcutter, stampo a doppia cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032157
- N. fab.: 90336
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 214
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 64mm
- Larghezza di spedizione: 51mm
- Lunghezza di spedizione: 267mm
- UPC: 734307903367

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola
- Chi siamo

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMIWAD CUTTER. Questo documento fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto, in conformità con le normative europee sulla sicurezza dei prodotti (EU GPSR). È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto sia utilizzato solo da adulti esperti nella lavorazione di proiettili.
- Non lasciare il prodotto incustodito, specialmente in presenza di bambini o animali domestici.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani informato su eventuali richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti durante l'uso dello stampo.
- Utilizza il prodotto in un'area ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia organizzato e privo di ostacoli.
- Non utilizzare lo stampo se non sei sicuro delle procedure di fusione e formatura.
- Segui sempre le istruzioni del produttore per la fusione e la manipolazione dei materiali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Spazio di Lavoro

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e ben illuminato.
- Rimuovi qualsiasi materiale infiammabile o potenzialmente pericoloso dall'area.

### 2. Installazione dello Stampo

- Monta lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che i manici siano fissati correttamente e che la piastra di sprue sia allineata.

### 3. Fusione dei Proiettili

- Riscalda il materiale di fusione secondo le specifiche del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo con cautela per evitare fuoriuscite.
- Attendi che il materiale si raffreddi e solidifichi prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

### 4. Pulizia e Manutenzione

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali residui di materiale.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto e sicuro per prevenire danni.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici se contiene materiali pericolosi.

- Contatta il tuo comune per informazioni sullo smaltimento corretto di prodotti metallici e chimici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e sull'uso del prodotto, ti invitiamo a contattare il produttore o a visitare il sito web ufficiale. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, potrai utilizzare il tuo stampo per proiettili in modo sicuro ed efficace. Grazie per aver scelto il nostro prodotto.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)