

# Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Calibro .38 (0,358") 148 gr stampo per wadcutter

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [Calibro .38 \(0,358"\) 148 gr stampo per wadcutter](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032163
- N. fab.: 90279
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 148
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307902797

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

## Introduzione

Benvenuti alla guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 148GR WADCUTTER MOLD. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza dell'Unione Europea. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in modo sicuro e responsabile, seguendo tutte le istruzioni fornite.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.
- Conservare questa guida per riferimento futuro.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare gli stampi solo per lo scopo previsto, ovvero la fusione di proiettili di piombo.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come guanti e occhiali di sicurezza, durante l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non utilizzare stampi danneggiati o usurati; ispezionare regolarmente il prodotto per segni di usura.
- Non lasciare mai il materiale fuso incustodito durante il processo di fusione.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata.
- Rimuovere oggetti non necessari dall'area di lavoro per evitare incidenti.

### 2. Preparazione dello Stampo

- Controllare che lo stampo sia privo di polvere e detriti.
- Applicare un agente distaccante se necessario, seguendo le istruzioni del produttore.

### 3. Fusione del Materiale

- Riscaldare il materiale di fusione (piombo) fino a raggiungere la temperatura appropriata.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.

### 4. Raffreddamento e Rimozione

- Lasciare raffreddare il materiale all'interno dello stampo fino a quando non è completamente solidificato.
- Rimuovere con cautela il proiettile dallo stampo, utilizzando strumenti appropriati se necessario.

### 5. Pulizia e Manutenzione

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per prevenire l'accumulo di residui.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non in uso.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire i materiali di scarto, come il piombo e altri residui, in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto o i suoi componenti nell'ambiente; seguire le linee guida per il riciclaggio quando possibile.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza del prodotto, si prega di contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano.

**Nota:** Questa guida è fornita a scopo informativo e non sostituisce le istruzioni specifiche del produttore.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)