

Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Stampo per proiettili calibro .45 (0.452") 200GR semi-wadcutter

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per proiettili calibro .45 \(0.452"\) 200GR semi-wadcutter](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032166
- N. fab.: 90463
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904630

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 200GR SEMIWADCUTTER. Questa guida fornisce importanti informazioni sulla sicurezza, l'uso e la manutenzione del prodotto. Seguire attentamente queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare lo stampo in un'area ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali protettivi e guanti resistenti al calore durante l'uso.
- Tenere lo stampo lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnalare qualsiasi prodotto ritenuto pericoloso alle autorità competenti.
- Controllare regolarmente gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verificare che lo stampo sia in buone condizioni prima dell'uso. Controllare la presenza di crepe, deformazioni o altri danni.
- Non sovraccaricare lo stampo durante il processo di fusione.
- Non toccare le superfici calde dello stampo con le mani nude.
- Utilizzare solo materiali compatibili con il prodotto, seguendo le specifiche indicate.
- Non lasciare mai lo stampo incustodito durante il riscaldamento o la fusione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.
- Posizionare il forno di fusione su una superficie stabile e resistente al calore.

2. Installazione dello Stampo

- Fissare lo stampo al supporto in modo sicuro.
- Assicurarsi che tutte le parti siano ben collegate e che non ci siano spazi aperti.

3. Uso dello Stampo

- Riscaldare lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale fuso nella cavità dello stampo con attenzione.
- Attendere che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

4. Manutenzione dello Stampo

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di materiale.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e fresco per prevenire la corrosione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non smaltire il prodotto nell'ambiente. Seguire le normative locali per il corretto smaltimento dei materiali.
- Contattare un centro di riciclaggio autorizzato per lo smaltimento dei materiali metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per assistenza o domande relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il produttore o il rivenditore autorizzato. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un utilizzo sicuro e responsabile dello stampo per proiettili. Grazie per la vostra attenzione e buon lavoro!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it