

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo doppia cavità per palla sferica 0.495" 182.07gr

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo doppia cavità per palla sferica 0.495" 182.07gr](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032171
- N. fab.: 90450
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904500

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision 0.495" Round Ball 182.07gr Round Double Cavity Mold. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni ottimali nella produzione di palle sferiche per l'avancarica. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e responsabile.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Utilizza sempre gli stampi in un'area ben ventilata.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Tieni gli stampi lontano dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Verifica che gli stampi siano in buone condizioni prima dell'uso. Controlla la presenza di crepe o danni.
- Non utilizzare gli stampi a temperature superiori a quelle raccomandate dal produttore.
- Non sovraccaricare gli stampi. Segui le indicazioni di capacità per evitare incidenti.
- Evita il contatto diretto con materiali caldi o liquidi fusi.
- Non forzare il meccanismo di apertura o chiusura degli stampi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione degli Stampi:

- Pulisci gli stampi con un panno asciutto per rimuovere polvere o residui.
- Applica un sottile strato di lubrificante per stampi per facilitare l'uscita delle palle.

2. Riscaldamento:

- Posiziona gli stampi su una fonte di calore appropriata e riscaldali gradualmente.
- Controlla la temperatura con un termometro per assicurarti che non superi i limiti raccomandati.

3. Versamento del Materiale:

- Versa il materiale fuso nello sprue, evitando di sovraccaricare gli stampi.
- Lascia raffreddare il materiale fino a quando non è completamente solidificato.

4. Rimozione delle Palle:

- Apri delicatamente gli stampi e rimuovi le palle sferiche con cautela.
- Non utilizzare strumenti metallici per rimuovere le palle, poiché ciò potrebbe danneggiare gli stampi.

5. Pulizia PostUso:

- Pulisci gli stampi con un panno asciutto e riponili in un luogo asciutto e sicuro.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare gli stampi nella spazzatura comune. Segui le normative locali per il corretto smaltimento dei prodotti in metallo.
- Se gli stampi sono danneggiati, contatta un centro di raccolta autorizzato per la loro gestione.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto di questo prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore autorizzato o a consultare il sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni, puoi garantire un utilizzo sicuro e soddisfacente degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. Grazie per la tua attenzione e buon lavoro!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it