

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - 0.350" palla sferica 64.36GR stampo a doppia cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [0.350" palla sferica 64.36GR stampo a doppia cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032173
- N. fab.: 90415
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904159

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dello Stampi per Palle Sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dello Stampi per Palle Sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball. Questo prodotto è progettato per garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni di sicurezza e seguire tutte le linee guida per garantire un uso corretto e sicuro.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se si notano danni visibili.
- Seguire tutte le istruzioni di utilizzo e manutenzione fornite dal produttore.
- Segnalare immediatamente qualsiasi problema di sicurezza all'autorità competente.

Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Utilizzare sempre protezioni adeguate, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dello stampo.
- Non toccare la superficie dello stampo quando è caldo per evitare scottature.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiali oltre le specifiche raccomandate.
- Non utilizzare lo stampo in ambienti umidi o bagnati per evitare il rischio di scosse elettriche.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegliere una superficie di lavoro stabile e piana.
- Assicurarsi che l'area sia ben illuminata e ventilata.

2. Installazione dello Stampo

- Posizionare lo stampo su una superficie di lavoro.
- Assicurarsi che i manici siano saldamente fissati e in buone condizioni.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscaldare lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale nello stampo con attenzione, evitando fuoriuscite.
- Lasciare raffreddare il materiale nello stampo per il tempo raccomandato.
- Rimuovere con cautela la palla sferica dallo stampo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare lo stampo negli scarichi o nei rifiuti domestici.
- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali di plastica e metallo.
- Contattare le autorità locali per ottenere informazioni sui punti di raccolta per rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o segnalazioni relative alla sicurezza, si prega di contattare il rappresentante del produttore o consultare il sito web ufficiale per ulteriori informazioni e assistenza.

Grazie per aver scelto il nostro prodotto. La sicurezza è la nostra priorità e ci impegniamo a fornire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it