

# **Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - 0.350" palla sferica 64.36GR stampo a doppia cavità**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



## **Caratteristiche**

- Nome: [0.350" palla sferica 64.36GR stampo a doppia cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032173
- N. fab.: 90415
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904159

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# **Indice**

- Pagina iniziale
- Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dello Stampi per Palle Sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball
- Chi siamo

# Istruzioni di Sicurezza per l'Uso dello Stampo per Palle Sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball

## Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle sferiche LEE PRECISION 0.350" Round Ball. Questo prodotto è progettato per garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni di sicurezza e seguire tutte le linee guida per garantire un uso corretto e sicuro.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini e di persone vulnerabili.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se si notano danni visibili.
- Seguire tutte le istruzioni di utilizzo e manutenzione fornite dal produttore.
- Segnalare immediatamente qualsiasi problema di sicurezza all'autorità competente.

## Precauzioni Specifiche per l'Uso

- Utilizzare sempre protezioni adeguate, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dello stampo.
- Non toccare la superficie dello stampo quando è caldo per evitare scottature.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiali oltre le specifiche raccomandate.
- Non utilizzare lo stampo in ambienti umidi o bagnati per evitare il rischio di scosse elettriche.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegliere una superficie di lavoro stabile e piana.
- Assicurarsi che l'area sia ben illuminata e ventilata.

### 2. Installazione dello Stampo

- Posizionare lo stampo su una superficie di lavoro.
- Assicurarsi che i manici siano saldamente fissati e in buone condizioni.

### 3. Utilizzo dello Stampo

- Riscaldare lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale nello stampo con attenzione, evitando fuoriuscite.
- Lasciare raffreddare il materiale nello stampo per il tempo raccomandato.
- Rimuovere con cautela la palla sferica dallo stampo.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Non gettare lo stampo negli scarichi o nei rifiuti domestici.
- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali di plastica e metallo.
- Contattare le autorità locali per ottenere informazioni sui punti di raccolta per rifiuti pericolosi.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per domande o segnalazioni relative alla sicurezza, si prega di contattare il rappresentante del produttore o consultare il sito web ufficiale per ulteriori informazioni e assistenza.

Grazie per aver scelto il nostro prodotto. La sicurezza è la nostra priorità e ci impegniamo a fornire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)