

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo a doppia cavità per palle sferiche 0.360" 70,04 gr

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo a doppia cavità per palle sferiche 0.360" 70,04 gr](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032174
- N. fab.: 90418
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904180

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce importanti informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto. È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani informato sulle eventuali revoche di prodotto consultando la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali protettivi e guanti durante la lavorazione per evitare infortuni.
- Non utilizzare il prodotto in condizioni di umidità o con materiali non adatti.
- Segui le istruzioni di temperatura per evitare surriscaldamenti o deformazioni.
- Non sovraccaricare il prodotto oltre le specifiche indicate.
- Non utilizzare utensili danneggiati o non idonei per la manipolazione del prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Organizza gli strumenti necessari e i materiali prima di iniziare.

2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo su una superficie stabile utilizzando i manici forniti.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le indicazioni del produttore.
- Versa il materiale nel foro di sprue in modo controllato per evitare fuoriuscite.
- Attendi che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere la palla dallo stampo.

4. Pulizia dopo l'Uso

- Pulisci lo stampo con un panno morbido e asciutto per rimuovere eventuali residui.
- Evita l'uso di detergenti aggressivi o abrasivi che potrebbero danneggiare il prodotto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; considera il riciclo quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, consultare le risorse disponibili presso i punti di contatto dell'UE. Assicurati di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano quando richiedi assistenza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it