

# Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo a doppia cavità per palle sferiche 0.360" 70,04 gr

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo a doppia cavità per palle sferiche 0.360" 70,04 gr](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032174
- N. fab.: 90418
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904180

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce importanti informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto. È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani informato sulle eventuali revoche di prodotto consultando la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali protettivi e guanti durante la lavorazione per evitare infortuni.
- Non utilizzare il prodotto in condizioni di umidità o con materiali non adatti.
- Segui le istruzioni di temperatura per evitare surriscaldamenti o deformazioni.
- Non sovraccaricare il prodotto oltre le specifiche indicate.
- Non utilizzare utensili danneggiati o non idonei per la manipolazione del prodotto.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati di lavorare in un'area ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Organizza gli strumenti necessari e i materiali prima di iniziare.

### 2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo su una superficie stabile utilizzando i manici forniti.
- Controlla che lo stampo sia ben allineato e sicuro prima di procedere.

### 3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le indicazioni del produttore.
- Versa il materiale nel foro di sprue in modo controllato per evitare fuoriuscite.
- Attendi che il materiale si solidifichi completamente prima di rimuovere la palla dallo stampo.

### 4. Pulizia dopo l'Uso

- Pulisci lo stampo con un panno morbido e asciutto per rimuovere eventuali residui.
- Evita l'uso di detergenti aggressivi o abrasivi che potrebbero danneggiare il prodotto.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali non più utilizzabili.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; considera il riciclo quando possibile.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, consultare le risorse disponibili presso i punti di contatto dell'UE. Assicurati di avere il numero di modello e altre informazioni pertinenti a portata di mano quando richiedi assistenza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)