

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo a doppia cavità per palla tonda 0.380" da 82,37 gr

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo a doppia cavità per palla tonda 0.380" da 82,37 gr](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032175
- N. fab.: 90423
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904234

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce istruzioni di sicurezza e utilizzo per garantire un'esperienza sicura e soddisfacente. È importante seguire queste linee guida per minimizzare i rischi associati all'uso di questo prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per scopi previsti.
- Conserva il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla portata dei bambini.
- Indossa sempre adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'uso.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni. Non utilizzare se danneggiato.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare lo stampo per palle sferiche con materiali non raccomandati.
- Evita il contatto diretto con superfici calde o materiali fusi.
- Non forzare o sovraccaricare lo stampo durante l'uso.
- Segui attentamente le istruzioni di montaggio e utilizzo per evitare incidenti.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ordinata per prevenire infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Rimuovi oggetti non necessari dall'area di lavoro.

2. Installazione dello Stampo

- Posiziona lo stampo su una superficie piana e stabile.
- Assicurati che i manici siano saldamente fissati prima dell'uso.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda il materiale da colare secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo, assicurandoti di non riempire eccessivamente.
- Lascia raffreddare il materiale secondo le indicazioni prima di rimuovere la pallina dallo stampo.

4. Pulizia dopo l'Uso

- Pulisci lo stampo con un panno umido e lascia asciugare completamente.
- Non utilizzare detergenti abrasivi o strumenti metallici per la pulizia.

Istruzioni per il Recupero e lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali usati.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici.

- Consulta le linee guida locali per il riciclaggio di metalli e materiali plastici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni o domande relative alla sicurezza del prodotto, si prega di contattare il rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e la data di acquisto.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza contribuirà a garantire un utilizzo sicuro e efficace degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. Grazie per la tua attenzione e buon utilizzo!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it