

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - 0.500" PALLA TONDA 187.64GR STAMPO DOPPIA CAVITÀ

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [0.500" PALLA TONDA 187.64GR STAMPO DOPPIA CAVITÀ](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032179
- N. fab.: 90452
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.408kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307904524

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampi per Palle Sferiche Lee](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampi per Palle Sferiche Lee

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un utilizzo sicuro e corretto del prodotto. È importante seguire queste linee guida per evitare incidenti e garantire un'esperienza positiva.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere e comprendere tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Mantieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Utilizza lo stampo solo per lo scopo previsto, ovvero la produzione di palle sferiche in piombo.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come guanti e occhiali di sicurezza, durante l'uso.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non toccare le superfici calde dello stampo senza protezione.
- Evita di sovraccaricare lo stampo con materiale, seguendo le linee guida del produttore.
- Assicurati che lo stampo sia completamente pulito e asciutto prima di ogni utilizzo.
- Non forzare lo stampo durante la produzione delle palle; segui le istruzioni di utilizzo per evitare danni.
- Non utilizzare strumenti non approvati per la manipolazione dello stampo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Raccogli tutti i materiali necessari, inclusi il piombo e gli strumenti di protezione.

2. Installazione:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa lo stampo in posizione, se necessario, per evitare movimenti durante l'uso.

3. Uso:

- Riscalda il piombo fino a raggiungere la temperatura di fusione.
- Versa il piombo fuso nello stampo attraverso il canale di sprue.
- Attendi che il piombo si raffreddi e solidifichi prima di rimuovere la palla dallo stampo.
- Dopo l'uso, pulisci lo stampo per rimuovere eventuali residui di piombo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali pericolosi.
- Non gettare il prodotto nel normale rifiuto domestico.
- Contatta le autorità locali per informazioni sullo smaltimento sicuro del piombo e degli stampi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o segnalazioni relative alla sicurezza, contatta il tuo rivenditore di fiducia o consulta il sito ufficiale di Lee Precision per ulteriori informazioni.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un uso corretto e sicuro degli stampi per palle sferiche Lee. Grazie per la tua attenzione e buona produzione!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it