

# Stampi conici a 2 cavità per cap & ball - Stampo 2 cavità Conical Cap & Ball - diametro 0.456" 220GR RN

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avanzarica](#)

Questi stampi a doppia cavità per coni e palle sono blocchi in alluminio lavorati e dotati di una piastra di sprue anodizzata dura. Presentano un taglio tangenziale che aiuta a eliminare il difetto al taglio dello sprue.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo 2 cavità Conical Cap & Ball - diametro 0.456" 220GR RN](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100032185
- N. fab.: 90384
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 76mm
- Lunghezza di spedizione: 279mm
- UPC: 734307903848

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi a Doppia Cavità LEE PRECISION](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi a Doppia Cavità LEE PRECISION

## Introduzione

Benvenuto nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi a doppia cavità per coni e palle LEE PRECISION. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, rispettando le normative europee sulla sicurezza dei prodotti (EU GPSR).

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto sia utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Controlla regolarmente l'integrità degli stampi per evitare incidenti.
- Tieni gli stampi lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani aggiornato sulle eventuali notifiche di richiamo tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre guanti protettivi durante la manipolazione degli stampi per evitare scottature o infortuni.
- Non utilizzare mai stampi danneggiati o deformati.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Non sovraccaricare gli stampi; segui le istruzioni del produttore per il riempimento.
- Non lasciare mai gli stampi incustoditi durante il riscaldamento o l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e ordinata.
- Posiziona gli stampi su una superficie stabile e resistente al calore.

### 2. Riscaldamento degli Stampi

- Riscalda gli stampi secondo le istruzioni fornite dal produttore.
- Utilizza un termometro per monitorare la temperatura e assicurati che non superi i limiti raccomandati.

### 3. Utilizzo degli Stampi

- Versa il materiale nel foro di sprue, assicurandoti di non superare il livello massimo.
- Lascia raffreddare gli stampi per il tempo consigliato prima di rimuovere il prodotto finito.

### 4. Pulizia e Manutenzione

- Pulisci gli stampi con un panno asciutto dopo ogni utilizzo.
- Non utilizzare detergenti abrasivi o strumenti che potrebbero graffiare la superficie anodizzata.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento degli stampi in alluminio.
- Non gettare gli stampi nei rifiuti indifferenziati; verifica se possono essere riciclati.
- Se gli stampi sono danneggiati, contatta il produttore per informazioni sul corretto smaltimento.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il servizio clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti al momento del contatto.

Questa guida è stata redatta per garantire un uso sicuro e responsabile degli stampi a doppia cavità LEE PRECISION. Segui sempre le istruzioni e le precauzioni di sicurezza per evitare incidenti e garantire un'esperienza di utilizzo positiva.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)