

# Anelli di bloccaggio per matrici ZERO PRESS - Anello di bloccaggio ZERO 7/8" per torretta (confezione 9 anelli + chiave)

[Ricarica](#) > [Presse per ricarica](#) > [Accessori per presse](#)

Tutti i Multi-Pack includono più anelli (dettagli qui sotto) e una chiave per die. La finitura di tutti i multi-pack sarà in nitrato nero. Le chiavi sono in alluminio, quindi la finitura è un anodizzazione dura nera. Il Multi-Pack da 7/8" include (4) anelli, tutti 7/8x14, e una chiave. Il Turret-Pack da 7/8" include (9) anelli, tutti 7/8x14, e una chiave. Il Multi-Pack da 1-1/4" include (4) anelli, tutti 1-1/4x12, e una chiave. Il Hybrid Multi-Pack include (2) anelli 7/8x14, (2) anelli 1-1/4x12, e una chiave. Durante il processo di ricerca e sviluppo per il ZERO, è diventato un banco di prova per MOLTI prodotti di ricarica. Avevamo bisogno di isolare le variabili e assicurarci di testare la pressa e non solo i die/shellholder/etc. Uno dei principali colpevoli che abbiamo trovato per l'incoerenza erano effettivamente gli anelli di bloccaggio. LA MAGGIOR PARTE degli anelli di bloccaggio sul mercato sono mantenuti in posizione da una vite di bloccaggio o sono di tipo diviso/clamp. Abbiamo scoperto che questi erano incoerenti per design, poiché dovevano assicurarsi ai die per una rimozione/sostituzione costante nelle presse a singolo stadio. Così, abbiamo deciso di crearne uno nostro. Ecco dove siamo arrivati: DIAMETRO GRANDE - maggiore contatto superficiale con la testa della torretta significa che l'anello si allineerà con la pressa e forzerà il die dritto, invece di afferrare il die e allinearsi come può. MAGGIORE IMPEGNO DEL FILETTATURA - gli anelli presentano .350" di impegno della filettatura, che è dal 15 al 25% in più rispetto agli anelli di bloccaggio comuni. Questo si traduce in circa un filettatura completa di impegno aggiuntivo, aumentando la capacità dell'anello di quadrato il die alla pressa. IMPEGNO INTERNO DELLA CHIAVE - con gli anelli tradizionali, c'è una superficie piatta o una costolatura all'esterno, che richiede di utilizzare una chiave attorno all'esterno per stringere. Su una testa multi-die, questo richiede di inserire strumenti tra i die e combattere con la posizione - oppure devi rendere l'anello più piccolo, il che ha reali svantaggi. Questo anello è progettato con impegno interno della chiave, mitigando completamente questo problema. MANIFATTURA IN ACCIAIO INOSSIDABILE PRECISO - I filetti e la faccia inferiore dell'anello sono lavorati in un'unica operazione, fornendo superfici quadrate per allineare il tuo die. Lasciamo quindi l'anello e il foro dei filetti non oscurati da divisioni e viti di bloccaggio. Tutti gli anelli sono realizzati in acciaio inossidabile 17-4PH. Disponibile in acciaio inossidabile grezzo o con finitura in nitrato nero. Lo spessore totale degli anelli è di .500" e il diametro esterno è di 1.685".



## Caratteristiche

- Nome: [Anello di bloccaggio ZERO 7/8" per torretta \(confezione 9 anelli + chiave\)](#)
- Produttore: [AREA 419](#)
- N. prodotto: 100048035
- N. fab.: 419-ZERO-7/8X9
- Peso della spedizione: 0.798kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 89mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm
- UPC: 850002933895

**Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per ZERO PRESS LOCKING DIE RINGS](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per ZERO PRESS LOCKING DIE RINGS

## Introduzione

Grazie per aver scelto i ZERO PRESS LOCKING DIE RINGS di AREA 419. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza, l'uso e la manutenzione dei prodotti. È fondamentale seguire queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro ed efficace.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Utilizza il prodotto solo per gli scopi previsti.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se è danneggiato o se le istruzioni non sono chiare.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla le informazioni sulle revoche sul portale Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre la chiave fornita per installare o rimuovere gli anelli.
- Assicurati che gli anelli siano ben fissati prima di utilizzare la pressa.
- Non sovraccaricare la pressa oltre le specifiche del produttore.
- Evita di toccare le superfici calde durante l'uso.
- Non utilizzare strumenti non compatibili con gli anelli o la pressa.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di ostacoli.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione

- Assicurati che la pressa sia spenta e scollegata prima di iniziare.
- Raccogli tutti gli strumenti necessari, inclusa la chiave fornita.

### 2. Installazione degli Anelli

- Seleziona l'anello appropriato per il tuo die.
- Posiziona l'anello sulla pressa.
- Utilizza la chiave per stringere l'anello in modo sicuro.
- Controlla che l'anello sia allineato correttamente.

### 3. Utilizzo della Pressa

- Accendi la pressa e inizia il processo di ricarica.
- Monitora costantemente il funzionamento per eventuali segni di malfunzionamento.
- Se noti vibrazioni insolite o rumori, interrompi immediatamente l'uso.

### 4. Rimozione degli Anelli

- Spegni la pressa e scollegala dalla fonte di alimentazione.
- Utilizza la chiave per allentare l'anello.
- Rimuovi l'anello con attenzione.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente.
- Se il prodotto è danneggiato, verifica le disposizioni per il riciclaggio dei materiali metallici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per domande o supporto riguardanti i prodotti, ti invitiamo a contattare l'assistenza clienti del produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e la prova di acquisto.

Seguendo queste istruzioni, puoi utilizzare i ZERO PRESS LOCKING DIE RINGS in modo sicuro e responsabile. Grazie per aver scelto AREA 419!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)