

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - 0.311" PALLA SFERICA 45.16GR STAMPO ROTONDO A DOPPIA CAVITÀ

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [0.311" PALLA SFERICA 45.16GR STAMPO ROTONDO A DOPPIA CAVITÀ](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053288
- N. fab.: 90406
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307904067

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.311" ROUND BALL 45.16GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.311" ROUND BALL 45.16GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per palle sferiche Lee Precision Muzzleloader Round Ball Double Cavity Mold. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e precauzioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi e comprendi sempre le istruzioni del produttore prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurati che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di attrezzature per avancarica.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa un equipaggiamento di sicurezza appropriato, inclusi guanti e occhiali di protezione, quando maneggi lo stampo.
- Maneggia il piombo fuso con estrema cautela per evitare scottature o altri infortuni.
- Assicurati che tutta l'attrezzatura utilizzata con lo stampo sia in buone condizioni di funzionamento.
- Non tentare di modificare o alterare lo stampo in alcun modo.
- Utilizza lo stampo solo per il suo scopo previsto. L'uso improprio può portare ad incidenti o infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e privo di pericoli.
- Raccogli tutti i materiali necessari, incluso il piombo e una fonte di calore.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che le maniglie e il piatto dello sprue siano saldamente attaccati.

3. Fusione del Piombo:

- Riscalda il piombo in un adatto melting pot fino a raggiungere uno stato liquido.
- Usa cautela per evitare schizzi o fuoriuscite.

4. Riempimento dello Stampo:

- Versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo.
- Evita di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare e solidificare completamente il piombo prima di aprire lo stampo.
- Usa cautela quando maneggi lo stampo, poiché potrebbe essere ancora caldo.

6. Rimozione delle Palle Colate:

- Una volta raffreddato, apri delicatamente lo stampo e rimuovi le palle colate.
- Ispeziona le palle per difetti prima dell'uso.

7. Pulizia dello Stampo:

- Pulisci lo stampo dopo ogni uso per prevenire accumuli e garantire la longevità.
- Segui attentamente le istruzioni di pulizia del produttore.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci qualsiasi piombo non utilizzato e materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici ordinari.
- Contatta le autorità locali di gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso di questo prodotto, ti invitiamo a fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti con l'imballaggio del prodotto.

Promemoria Importante

- Riporta eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE per rimanere informato sulla sicurezza del prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura e piacevole con il tuo Lee Precision Muzzleloader Round Ball Double Cavity Mold.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it