

# Stampo a singola cavità per palle sferiche per avancarica - Stampo singola cavità per palla tonda 0.690" 493.14GR

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Lee Precision offre una varietà di stampi per palle rotonde a singola cavità per il tiro a polvere nera. Questi stampi sono realizzati in alluminio, garantendo un'eccezionale qualità di fusione. Ricorda di seguire le precauzioni di sicurezza quando sciogli e colate oggetti in piombo. Stampo a singola cavità per palla .690: Produce una palla con un diametro di .690 pollici che pesa 493,14 grani. È adatto per fucili a grande calibro e armi a canna liscia.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo singola cavità per palla tonda 0.690" 493.14GR](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053290
- N. fab.: 90978
- Peso della spedizione: 0.395kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 64mm
- Lunghezza di spedizione: 267mm
- UPC: 734307909789

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL SINGLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.690" ROUND BALL 493.14GR ROUND SINGLE CAVITY MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL SINGLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.690" ROUND BALL 493.14GR ROUND SINGLE CAVITY MOLD

## Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo a singola cavità per palle rotonde Lee Precision. Questo prodotto è progettato per gli appassionati di tiro a polvere nera e consente di creare palle rotonde con un diametro di .690 pollici che pesano 493,14 grani. Si prega di leggere attentamente questa guida alle istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni a polvere nera.
- Assicurarsi di utilizzare lo stampo in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi provenienti dal piombo fuso.
- Tenere lo stampo e tutti i materiali correlati fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) come guanti, occhiali di sicurezza e una maschera antipolvere quando si maneggia il piombo e durante il processo di fusione.
- Essere consapevoli dei rischi associati al lavoro con materiali caldi e piombo fuso.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggio del Piombo:** Il piombo è tossico. Evitare di ingerire particelle di piombo e lavare accuratamente le mani dopo aver maneggiato il piombo.
- **Sicurezza dal Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Utilizzare strumenti adeguati come guanti resistenti al calore per maneggiare lo stampo.
- **Sicurezza nella Fusione:** Assicurarsi che l'area sia priva di materiali infiammabili quando si fonde il piombo. Avere un estintore a disposizione.
- **Cura dello Stampo:** Non immergere uno stampo caldo in acqua o in un altro liquido, poiché questo potrebbe causare crepe o deformazioni.
- **Conservazione:** Conservare lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione e i danni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti i materiali necessari: piombo, una fonte di calore e lo stampo.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.

### 2. Fusione del Piombo:

- Utilizzare un forno o un pentolino adatto per fondere il piombo.
- Riscaldare il piombo gradualmente per evitare schizzi.

### 3. Utilizzo dello Stampo:

- Una volta che il piombo è completamente fuso, versare con attenzione il piombo fuso nelle cavità dello stampo.

- Riempire completamente ogni cavità per garantire una forma di palla rotonda adeguata.
- Lasciare raffreddare e solidificare il piombo prima di maneggiarlo.

#### **4. Rimozione delle Palle:**

- Dopo che il piombo si è raffreddato, aprire delicatamente lo stampo e rimuovere le palle rotonde.
- Ispezionare ogni palla per difetti prima dell'uso.

#### **5. Pulizia dello Stampo:**

- Dopo l'uso, pulire lo stampo con una spazzola morbida per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conservare lo stampo in un luogo sicuro e asciutto.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali scarti di piombo o materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Seguire le linee guida per lo smaltimento sicuro dei materiali pericolosi per ridurre al minimo l'impatto ambientale.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande sulla sicurezza o ulteriore supporto riguardante lo stampo a singola cavità per palle rotonde Lee Precision, si prega di fare riferimento all'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori informazioni.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura e piacevole durante l'utilizzo dello stampo a singola cavità per palle rotonde Lee Precision. Dare sempre priorità alla sicurezza e rispettare le normative locali quando si partecipa ad attività di tiro a polvere nera.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)