

# **Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo a doppia cavità per palla tonda 0.440" 127.87GR**

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



## **Caratteristiche**

- Nome: [Stampo a doppia cavità per palla tonda 0.440" 127.87GR](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053291
- N. fab.: 90436
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307904364

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD
- Chi siamo

# Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.440" ROUND BALL 127.87GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Indossare sempre attrezzature di sicurezza appropriate, inclusi occhiali protettivi e guanti, quando si maneggia lo stampo.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire un'area di lavoro sicura quando si utilizza lo stampo.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di armi a avancarica.

## Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Maneggiare lo stampo con cura per evitare scottature o infortuni. Lo stampo può diventare molto caldo durante l'uso.
- Utilizzare lo stampo solo con materiali per palle sferiche compatibili per prevenire danni e garantire sicurezza.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale oltre la sua capacità.
- Evitare di utilizzare lo stampo in condizioni di umidità o bagnato per prevenire pericoli elettrici se si utilizza attrezzatura elettrica.
- Assicurarsi che il piatto dello sprue sia fissato saldamente prima di versare il materiale nello stampo.
- Lasciare raffreddare completamente lo stampo prima di maneggiarlo dopo l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Pulire accuratamente lo stampo prima del primo utilizzo per rimuovere eventuali residui di fabbricazione.
- Applicare una leggera quantità di agente distaccante se necessario per facilitare la rimozione delle palle sferiche.

### 2. Impostazione:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarsi che lo stampo sia chiuso in modo sicuro prima di versare il materiale.

### 3. Fusione del Materiale:

- Utilizzare un apposito pentolino per riscaldare il materiale alla temperatura appropriata per il

- versamento.
- Monitorare attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.

#### 4. **Versamento:**

- Versare con attenzione il materiale fuso nelle cavità dello stampo. Evitare di riempire eccessivamente.
- Lasciare raffreddare e solidificare il materiale secondo le linee guida del produttore.

#### 5. **Rimozione delle Palle Sferiche:**

- Una volta raffreddato, aprire lo stampo con cautela.
- Rimuovere delicatamente le palle sferiche dallo stampo, facendo attenzione a non danneggiarle.

#### 6. **Cura PostUso:**

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere la sua condizione.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali materiali avanzati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

## Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi richiesta di sicurezza o supporto, si prega di fare riferimento ai dettagli di contatto del produttore forniti nel packaging o nella documentazione del prodotto.

## Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza contribuirà a garantire un'esperienza sicura e piacevole con il vostro stampo per palle sferiche Lee. Dare sempre priorità alla sicurezza e rispettare le normative locali quando si utilizza questo prodotto. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti linee guida di sicurezza.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)