

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo doppia cavità per palla rotonda 0.457" 143,28 gr

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo doppia cavità per palla rotonda 0.457" 143,28 gr](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053292
- N. fab.: 90444
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 274mm
- UPC: 734307904449

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.457" ROUND BALL 143.28GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS LEE PRECISION 0.457" ROUND BALL 143.28GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS di LEE PRECISION. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Dare sempre priorità alla sicurezza durante la manipolazione e l'uso dello stampo.
- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura.
- Se una parte dello stampo appare danneggiata, interrompere immediatamente l'uso.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di palle di avancarica.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare idonei dispositivi di protezione personale (DPI) come guanti e occhiali di sicurezza durante l'uso.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Evitare di utilizzare lo stampo vicino a fiamme libere o fonti di calore.
- Non superare i limiti di temperatura raccomandati durante l'uso dello stampo.
- Maneggiare il piombo fuso con estrema cautela per evitare scottature o infortuni.
- Consentire sempre allo stampo di raffreddarsi prima di maneggiarlo dopo l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- Prima di utilizzare lo stampo, assicurarsi che sia pulito e privo di detriti.
- Fissare saldamente le maniglie allo stampo prima dell'uso.
- Preriscaldare lo stampo alla temperatura raccomandata per garantire prestazioni ottimali.
- Versare il piombo fuso nella cavità, riempendola fino all'orlo.
- Consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi prima di rimuovere le palle sferiche dallo stampo.
- Utilizzare la piastra dello sprue per tagliare eventuali eccessi di piombo dopo il versamento.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e fresco dopo l'uso per prevenire ruggine e danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali rifiuti di piombo secondo le normative e le linee guida locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti domestici regolari.
- Assicurarsi che tutti i residui di piombo siano puliti dall'area di lavoro dopo l'uso.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda riguardante la sicurezza o l'uso del prodotto, si prega di contattare il team di supporto con sede nell'UE associato a questo prodotto.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza è la nostra priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it