

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo doppia cavità per palla sferica 0.530" 223.49GR

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo doppia cavità per palla sferica 0.530" 223.49GR](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053293
- N. fab.: 90283
- Cavities: -
- Diametro (in pollici): -
- Peso della palla (grani): -
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.386kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307902834

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS

Introduzione

Grazie per aver scelto i MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS di LEE PRECISION. Questo prodotto è progettato per un uso sicuro ed efficace nelle applicazioni di avancarica. Per garantire la tua sicurezza e quella degli altri, ti preghiamo di leggere e seguire attentamente queste istruzioni.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Controlla il mold per eventuali danni prima di ogni utilizzo.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito, asciutto e privo di pericoli.
- Indossa un adeguato equipaggiamento di sicurezza, inclusi guanti e protezioni per gli occhi, durante la manipolazione del mold.
- Sii consapevole dei potenziali pericoli associati a materiali caldi e piombo fuso.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare i limiti di temperatura raccomandati durante l'uso del mold.
- Evita di respirare i fumi generati durante il processo di fusione.
- Assicurati di avere una buona ventilazione nel tuo spazio di lavoro per disperdere eventuali vapori nocivi.
- Utilizza solo piombo o leghe di piombo adatte per la fusione di palle sferiche.
- Non lasciare mai il mold incustodito mentre è in uso.
- Fai attenzione quando maneggi attrezzature e materiali caldi per prevenire scottature.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Pulisci il mold accuratamente prima del primo utilizzo per rimuovere eventuali residui di fabbricazione.
- Assicurati che il mold sia asciutto e privo di umidità.

2. Installazione:

- Posiziona il mold su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa il mold in un'adeguata configurazione di fusione per prevenire movimenti durante l'uso.

3. Fusione del Piombo:

- Riscalda il piombo o la lega di piombo in un adatto contenitore di fusione secondo le linee guida del produttore.
- Monitora attentamente la temperatura per evitare il surriscaldamento.

4. Fusione delle Palle:

- Una volta che il piombo è fuso, versalo con attenzione nelle cavità del mold.
- Lascia un tempo sufficiente affinché il piombo si raffreddi e solidifichi prima di aprire il mold.

5. **Finitura:**

- Dopo la fusione, apri il mold con cautela per rimuovere le palle sferiche finite.
- Controlla ogni palla sferica per eventuali difetti e scarta quelle che non soddisfano gli standard di qualità.

6. **Conservazione:**

- Conserva il mold in un luogo fresco e asciutto quando non è in uso.
- Tieni il mold coperto per prevenire l'accumulo di polvere.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali scarti di piombo o palle sferiche difettose in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei rifiuti normali; verifica le opzioni di riciclaggio o le strutture di smaltimento di rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione sulla sicurezza riguardante i MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS, ti preghiamo di consultare le informazioni di contatto del produttore fornite con il tuo prodotto.

Seguendo queste linee guida, puoi contribuire a garantire un'esperienza sicura e piacevole con i MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it