

Stampi per proiettili per pistola - Stampo per proiettili 44 CALIBER (0.430") 310GR a punta tonda

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Tutti gli stampi sono a doppia cavità per velocizzare il processo di fusione. Include manici e piastre di sprue.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per proiettili 44 CALIBER \(0.430"\) 310GR a punta tonda](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053307
- N. fab.: 90858
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.430
- Peso della palla (grani): 310
- Peso della spedizione: 0.363kg
- Altezza di spedizione: 52mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 272mm
- UPC: 734307908584

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto

Introduzione

Benvienuti nella guida alle istruzioni di sicurezza per il prodotto **HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 310GR ROUND NOSE MOLD**. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con le normative europee sulla sicurezza dei prodotti.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per gli scopi previsti.
- Conserva il prodotto in un luogo asciutto e sicuro, lontano dalla portata di bambini e animali.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- In caso di malfunzionamento o danni, interrompi immediatamente l'uso e contatta il supporto.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non lasciare mai il prodotto incustodito durante l'uso.
- Segui tutte le istruzioni per la fusione e la manipolazione dei materiali.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione del Lavoro

- Assicurati di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari.
- Controlla che il prodotto sia pulito e privo di detriti.

2. Installazione

- Fissa il blocco di stampo su una superficie stabile.
- Assicurati che i manici siano ben installati e sicuri.

3. Uso

- Riscalda il materiale secondo le istruzioni fornite.
- Versa il materiale fuso nelle cavità del blocco di stampo.
- Attendi che il materiale si solidifichi prima di rimuovere il prodotto dallo stampo.
- Segui le istruzioni di raffreddamento e rimozione.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente.
- Se il prodotto è danneggiato o non utilizzabile, seguì le linee guida per il riciclaggio dei materiali metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, si prega di contattare il proprio rivenditore o un rappresentante del produttore. Assicurati di fornire informazioni dettagliate sul prodotto e sulla

tua richiesta.

Conclusione

Seguendo queste linee guida di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro e responsabile del tuo **HANDGUN BULLET MOULDS LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 310GR ROUND NOSE MOLD**. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it