

Moules à balles pour armes de poing - Moule à balles calibre 32 (0.314") 90 gr semi-wadcutter

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Tous les moules sont à double cavité pour accélérer le moulage. Ils incluent des poignées et des plaques de sprue.



Caractéristiques

- Nom: [Moule à balles calibre 32 \(0.314"\) 90 gr semi-wadcutter](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053313
- N° fabr.: 90311
- Calibre: 32 Caliber
- Cavités: 2
- Diamètre: 0.314
- Poids Ogive (Grains): 90
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.363kg
- Hauteur d'expédition: 52mm
- Largeur d'expédition: 66mm
- Longueur d'expédition: 272mm
- UPC: 734307903114

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- Page d'accueil
- Guide de Sécurité pour les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER
- À propos de nous

Guide de Sécurité pour les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUITER

Introduction

Merci d'avoir choisi les MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUITER. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Veuillez lire attentivement ce guide avant utilisation afin de comprendre les dangers potentiels et comment les éviter.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous de connaître les bonnes pratiques de manipulation et d'utilisation des équipements de coulée avant d'utiliser ce produit.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lorsque vous travaillez avec du plomb fondu et des outils de coulée.
- Gardez votre espace de travail propre et organisé pour éviter les accidents et garantir un environnement de travail sûr.
- Rangez les moules dans un endroit sec et hors de portée des enfants.
- Soyez conscient des risques associés à l'exposition au plomb et prenez les précautions nécessaires pour minimiser le contact.
- Vérifiez régulièrement tout signe de dommage ou d'usure sur les moules et l'équipement associé.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées du plomb fondu.
- Ne dépassiez pas la température recommandée lors de la fusion du plomb, car une surchauffe peut provoquer la vaporisation du plomb et créer des fumées dangereuses.
- Évitez d'utiliser le moule s'il présente des signes de dommage, tels que des fissures ou des déformations, car cela peut entraîner des conditions de coulée dangereuses.
- Assurezvous que le moule est solidement fixé pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.
- Ne laissez jamais le plomb fondu sans surveillance et ayez toujours un extincteur à proximité lorsque vous travaillez avec des matériaux chauds.
- Gardez les matériaux inflammables éloignés de la zone de coulée.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Nettoyez le moule avec un solvant approprié pour enlever tout résidu de fabrication.
- Appliquez une légère couche d'agent de démoulage pour assurer un retrait facile des balles.

2. Installation :

- Fixez solidement le moule à votre plateforme ou banc de coulée.
- Assurezvous que la plaque de sprue est correctement alignée et fonctionnelle.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion conçu pour le type de plomb que vous utilisez.
- Chauffez le plomb à la température recommandée (environ 650°F à 750°F ou 343°C à 399°C).

4. Coulée :

- Versez le plomb fondu dans les cavités du moule, en vous assurant qu'elles sont complètement remplies.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les recommandations du fabricant.

5. Retrait des Balles :

- Une fois les balles refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles.
- Inspectez chaque balle pour détecter d'éventuels défauts avant utilisation.

6. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de plomb ou d'autres matériaux.
- Rangez le moule dans un endroit sûr et sec.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout déchet ou débris de plomb conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ménagers ordinaires. Consultez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation des MOULS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMIWAD CUTTER, il est important de consulter un professionnel qualifié ou de se référer aux ressources officielles du fabricant.

En suivant ces lignes directrices de sécurité et ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre produit LEE PRECISION. Merci de donner la priorité à la sécurité dans vos activités de coulée.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr